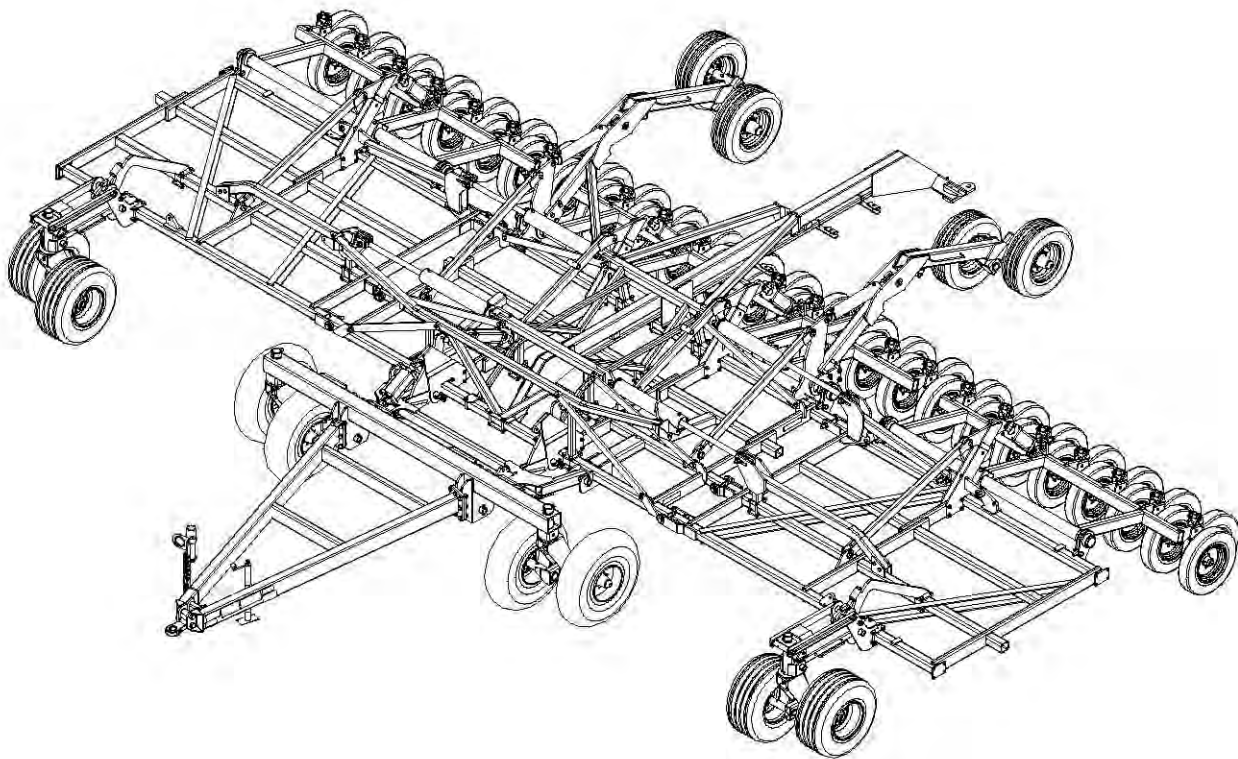




ИНСТРУКЦИЯ
ПО СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ
КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ



**ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ЗЕРНОВАЯ
СЕЯЛКА 4060**

Серийные номера 457066 и выше

 **WIL-RICH**

PO Box 1030
Wahpeton, ND 58074
Телефон (701) 642-2621
Факс (701) 642-3372
www.wil-rich.com

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Компания Wil-Rich дает и ее дилеры уполномочены давать только следующий единственный вид гарантии:

Мы гарантируем, что изделия, поставляемые нами, соответствуют техническим характеристикам, заявленным нами либо согласованным с нами в письменной форме на момент продажи изделия. По данной гарантии наши обязательства и ответственность ограничиваются исключительно следующим: ремонт либо замена, по нашему выбору, изделия, не отвечающего техническим характеристикам, в течение двенадцати (12) месяцев с момента поставки покупателю. **Мы не предоставляем никакой другой гарантии, прямой или косвенной, и не гарантируем товарное соответствие или пригодность для особых целей использования.** Данная гарантия не включает никакие расходы на транспортировку или установку и не распространяется на любые фактические или косвенные повреждения или простой. Мы имеем право потребовать возврата на завод изделия или деталей, на которые распространяется гарантия, при предварительной оплате транспортных расходов владельцем. Следующие условия приводят к полной отмене гарантийных обязательств: любая неправильная эксплуатация, превышение номинальной грузоподъемности, установка не разрешенных нами к применению деталей, модификации или ремонт оборудования, приводящие, по нашей оценке, к снижению работоспособности изделия. **Никакие сотрудники или представители не уполномочены каким-либо образом изменять данную гарантию либо предоставлять любую другую гарантию.**

Компания Wil-Rich оставляет за собой право усовершенствования любых ее изделий без предварительного уведомления.

Гарантия ограничена либо неприменима в следующих случаях: Гарантия на шланги, гидроцилиндры, ступицы, оси, двигатели, клапаны, насосы и прочие производственные аксессуары ограничена гарантийными обязательствами соответствующих изготовителей данных компонентов. Резиновые шины и трубки снабжены только гарантией изготовителя, но не гарантией Wil-Rich.

Гарантия не распространяется на любую машину или деталь, ремонт или модификация которой, по нашей оценке, привели к снижению ее надежности, либо которая подверглась неправильной эксплуатации, халатности или аварии.

Для того чтобы гарантия начала действовать, Форма вступления гарантии в силу и отчет о поставке должны быть заполнены и получены компанией Wil-Rich.

ПРОЦЕДУРА ВОСТРЕБОВАНИЯ ПО ГАРАНТИИ

1. Гарантийная форма должна быть возвращена компании Wil-Rich в течение пятнадцати (15) рабочих дней со дня ремонта.
2. Детали, возвращенные в Wil-Rich без официального разрешения, не принимаются. Детали должны оставаться у дилера в течение девяноста (90) дней после подачи востребования по гарантии. Если технический отдел изъявит желание осмотреть детали, упаковочная ведомость будет отправлена дилеру почтой. Упаковочная ведомость должна быть возвращена вместе с деталями. Детали должны быть возвращены с предварительной оплатой в течение тридцати (30) дней с момента получения разрешения. После осмотра деталей и подтверждения гарантии дилеру будет выдан аккредитив на возврат груза.
3. Детали, отбракованные дилером, будут осмотрены торговым представителем, региональным менеджером по продажам или сервисным представителем компании Wil-Rich в течение девяноста (90) дней периода удержания.

ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ОЧЕНЬ ВАЖНА!

ВСЬ ПЕРСОНАЛ, ЗАНИМАЮЩИЙСЯ СБОРКОЙ И/ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРОИНФОРМИРОВАН О НАДЛЕЖАЩИХ БЕЗОПАСНЫХ ПРОЦЕДУРАХ. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ / СБОРКЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ НЕОБХОДИМОЙ ИНФОРМАЦИЕЙ. ЕСЛИ ИНСТРУКЦИЯ К КАКОМУ-ЛИБО ОБОРУДОВАНИЮ ПОТЕРЯНА, НЕМЕДЛЕННО ЗАКАЖИТЕ НОВУЮ ИНСТРУКЦИЮ. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СБОРКЕ МОЖНО ЗАКАЗАТЬ БЕСПЛАТНО.

Этот предупреждающий символ означает **ВНИМАНИЕ! БУДЬТЕ БДИТЕЛЬНЫ! ЭТО КАСАЕТСЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ!**



Этим предупреждающим символом отмечены важные сообщения о безопасности на пневматической сеялке Wil-Rich и в данной инструкции. Если Вы видите этот символ, будьте внимательны, т.к. есть опасность получения травм или смертельного случая.

Почему БЕЗОПАСНОСТЬ так важна для Вас?

3 важные причины

Несчастные случаи приводят к инвалидности и смерти
Несчастные случаи дорого обходятся
Несчастных случаев можно избежать

СИГНАЛЬНЫЕ СЛОВА:

Обратите внимание на использование слов «**ОПАСНО**», «**ВНИМАНИЕ**» и «**ОСТОРОЖНО**» возле сообщений о безопасности. Для каждого сообщения выбрано подходящее сигнальное слово в соответствии со следующими инструкциями:

ОПАСНО

При несоблюдении должных мер предосторожности непосредственная и конкретная опасность **НЕИЗБЕЖНО ПРИВЕДЕТ** к серьезным травмам или смерти

ВНИМАНИЕ

При несоблюдении должных мер предосторожности конкретная опасность или небезопасная ситуация **МОЖЕТ ПРИВЕСТИ** к серьезным травмам или смерти

ОСТОРОЖНО

При несоблюдении должных инструкций небезопасная ситуация **МОЖЕТ ПРИВЕСТИ** к травмам. Также это напоминание о безопасной эксплуатации.

НАПРАВЛЯЙТЕ ЗАПРОСЫ ПО АДРЕСУ:
WIL-RICH
PO BOX 1030
WANPETON, ND 58074
ТЕЛЕФОН (701) 642-2621 ФАКС (701) 642-3372

ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ОЧЕНЬ ВАЖНА!

ВСЕ ПЕРСОНАЛ, ЗАНИМАЮЩИЙСЯ СБОРКОЙ И/ЛИ ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРОИНФОРМИРОВАН О НАДЛЕЖАЩИХ БЕЗОПАСНЫХ ПРОЦЕДУРАХ. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ / СБОРКЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ НЕОБХОДИМОЙ ИНФОРМАЦИЕЙ. ЕСЛИ ИНСТРУКЦИЯ К КАКОМУ-ЛИБО ОБОРУДОВАНИЮ ПОТЕРЯНА, НЕМЕДЛЕННО ЗАКАЖИТЕ НОВУЮ ИНСТРУКЦИЮ. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СБОРКЕ МОЖНО ЗАКАЗАТЬ БЕСПЛАТНО.

НАПРАВЛЯЙТЕ ЗАПРОСЫ ПО АДРЕСУ:

WIL-RICH

PO BOX 1030

WANPETON, ND 58074

ТЕЛЕФОН (701) 642-2621 ФАКС (701) 642-3372

ИНФОРМАЦИЯ ПО СБОРКЕ

Снимите всю проволоку и/или упаковочный материал. Для облегчения сборки все детали размещены на паллете подходящим образом.

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед тем, как разрезать проволоку и стальные ленты, обязательно надевайте защитные очки, т.к. проволока и ленты сильно натянуты и отскакивают при разрезании.

«Правая» и «левая» сторона определяются при обращении лицом к машине, стоя сзади нее (т.е. смотря по направлению ее движения).

Смажьте все подшипники и движущиеся части и проверьте, свободно ли они двигаются.

Вначале свободно вкрутите все болты соединения сопрягаемых деталей, а затем уже окончательно затяните их.

При затяжке болтов соблюдайте правильный момент затяжки (показатель в футо-фунтах), данный в таблице, если не указано иначе. Очень важно поддерживать все болты прочно затянутыми.

На новых машинах необходимо повторно проверить затяжку всех гаек и болтов после нескольких часов работы.

При замене болта используйте болт только того же или более высокого класса. Исключение составляют срезные болты, которые должны заменяться на болты того же класса.

Болты без маркировки – класса 2 (GRADE 2).

Болты класса 5 (GRADE 5), поставляемые в комплекте с машиной, определяются тремя лучеобразными полосками на головке.

Болты класса 8 (GRADE 8), поставляемые в комплекте с машиной, определяются шестью лучеобразными полосками на головке.

Все П-образные болты – класса 5.



ЭТОТ СИМВОЛ СЛУЖИТ ДЛЯ ПРИВЛЕЧЕНИЯ ВАШЕГО ВНИМАНИЯ К ИНСТРУКЦИЯМ, КАСАЮЩИМСЯ ВАШЕЙ ЛИЧНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ. ОБЯЗАТЕЛЬНО СОБЛЮДАЙТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ.

КЛАСС 2	КЛАСС 5		КЛАСС 8			
МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ (ФУНТ-СИЛА-ФУТ)						
Диаметр болта	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
6-гран. головка	9/16	3/4	15/16	1-1/8	1-5/16	1-1/2
UNC GR2	18	45	89	160	252	320
UNC GR5	30	68	140	240	360	544
UNC GR8	40	100	196	340	528	792
UNF GR2	21	51	102	178	272	368
UNF GR5	32	70	168	264	392	572
UNF GR8	48	112	216	368	792	840



ОСТОРОЖНО!

ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ ИЛИ ПОВРЕЖДЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ:

- Усвойте инструкции безопасности в данном Руководстве.
- Не становитесь и не забирайтесь на оборудование во время работы.
- На время транспортировки аварийные сигнальные фары и установите знак «Медленно движущийся транспорт».
- Соблюдайте правила дорожного движения.

ЛИСТ ПРОХОЖДЕНИЯ ИНСТРУКТАЖА

Компания WIL-RICH следует общему стандарту, установленному Американским обществом инженеров-агротехников (American Society of Agricultural Engineers – ASAE) и Управлением охраны труда (Occupational Safety and Health Administration – OSHA). Все, кто будет эксплуатировать и/или обслуживать полевой культиватор QX², обязаны прочесть и усвоить ВСЮ информацию о безопасности, работе и техническому обслуживанию, содержащуюся в данной инструкции. Перед эксплуатацией этого оборудования Вы или оператор, допускаемый к работе, обязаны просмотреть данную информацию. Перечитывайте эту информацию ежегодно перед началом работы.

Периодический осмотр БЕЗОПАСНОСТИ и РАБОТСПОСОБНОСТИ должен стать постоянной практикой для всего Вашего оборудования. Мы убеждены, что не прошедший инструктаж оператор не готов к эксплуатации данной машины.

Все лица, допускаемые к работе с оборудованием, должны поставить подпись в Листе прохождения инструктажа, подтверждающую, что они прочли и усвоили информацию в Инструкции по эксплуатации и прошли инструктаж по работе с оборудованием.

Дата	Подпись работника	Подпись работодателя

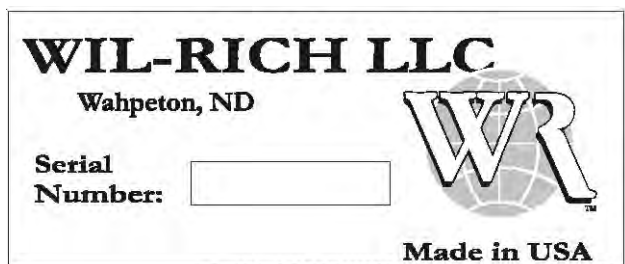
ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ВЛАДЕЛЬЦА

В комплект стандартного оборудования пневматической зерновой сеялки Wil-Rich 4060 входят габаритные фары. Если Вы не получили габаритные фары в комплекте с Вашей сеялкой, закажите их у местного дилера или непосредственно на заводе.

Ответственностью владельца являются прочтение Инструкции по эксплуатации и соблюдение безопасных и правильных процедур эксплуатации, смазки и технического обслуживания изделия в соответствии с информацией, содержащейся в данной Инструкции по эксплуатации.

Если данная машина эксплуатируется работником либо сдается внаем или в аренду, убедитесь, что до начала работы оператор(ы) прошли необходимый инструктаж по безопасному и правильному использованию машины, а также прочли и поняли данную Инструкцию по эксплуатации.

Пользователь несет ответственность за осмотр своей машины, а также за ремонт и замену запчастей, когда продолжение эксплуатации этого изделия могло бы привести к повреждению или сильному износу прочих деталей. Словом «ПРИМЕЧАНИЕ» мы отмечаем информацию, выходящую за рамки контекста инструкции, особую информацию, такую как технические характеристики, методы работы, дополнительная справочная информация.

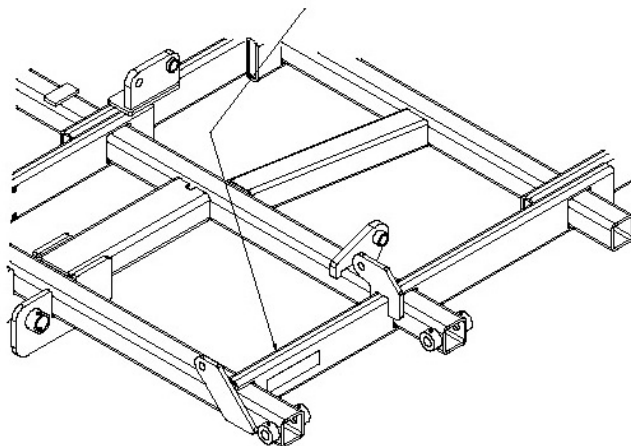


При заказе запчастей всегда сообщайте модель и серийный номер изделия. Напишите этот номер в указанном месте.

МОДИФИКАЦИИ

В политику компании Wil-Rich входит усовершенствование своей продукции всегда, когда это допустимо и целесообразно. Мы оставляем за собой право выполнения изменений, улучшений и модификаций в любое время, не принимая на себя обязательств выполнения таких изменений и улучшений на предварительно проданном оборудовании.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ТАБЛИЧКИ С СЕРИЙНЫМ НОМЕРОМ



ПРОЦЕДУРА СБОРКИ ОБОРУДОВАНИЯ

Перед тем как приступить к сборке Вашей сеялки прочтите и усвойте все инструкции по сборке.

Оборудование поставляется в компактной упаковке, обычно на паллете. Упаковка может быть очень тяжелой, поэтому для разгрузки целой упаковки и компонентов оборудования может понадобиться вилочный погрузчик или другое погрузочно-разгрузочное устройство. Так как различные компоненты рамы расположены вертикально, погрузочно-разгрузочное оборудование должны иметь возможность поднимать и размещать на высоте 370 см.

Как только паллет с закрепленными на нем компонентами правильно доставлен и поставлен на твердую, ровную и горизонтальную поверхность, можно снять различные компоненты рамы. **ПРИМЕЧАНИЕ: В процессе упаковки компоненты скреплены вместе лентой. При разрезании или снятии этих лент компоненты могут опрокинуться или упасть – перед тем как снять ленты убедитесь, что компоненты имеют опору.**

Как только Вы разобрали упакованное оборудование по компонентам, найдите основную раму. При сборке этого оборудования (с. 18) потребуются опоры для поддержки компонентов в процессе сборки. Эти опоры должны быть не менее 90 см высотой и достаточно прочными, чтобы удерживать данные компоненты. Номер в скобках (XX) – это номер страницы для ссылки в процессе сборки.

Поместите основную раму на рабочие опоры в центре зоны сборки.

ПРИМЕЧАНИЕ: КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ МОНТАЖА КОМПОНЕНТОВ УКАЗАНЫ В ИНСТРУКЦИЯХ ПО СБОРКЕ. ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ДРУГОЕ, ВСЕ ГАЙКИ – САМОКОНТРЯЩИЕСЯ ГАЙКИ. ВО ВРЕМЯ СБОРКИ НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ КОНТРГАЙКИ ДО ТОГО, КАК ВСЕ КОМПОНЕНТЫ БУДУТ УСТАНОВЛЕНЫ. ЗАКРУТИТЕ ГАЙКИ ТАК, ЧТОБЫ ОНИ УДЕРЖИВАЛИ КОМПОНЕНТЫ, НО ПРИ ЭТОМ ДОПУСКАЛИ ИЗМЕНЕНИЯ ПОЛОЖЕНИЯ.

Положите внутренние крылья на опоры, разместите их на одном уровне с основной рамой (22, 25) и закрепите с помощью указанных крепежных деталей. Установите шарнирные компоненты внешнего крыла (23) на внутреннее и внешнее крылья и прикрепите внешнее крыло к внутреннему крылу (24, 26). Все рамы должны лежать на рабочих опорах. Установите лапы в сборе (39, 40) в указанные места. Установите все стойки, которые требуются для лап. **ПРИМЕЧАНИЕ: при установке лап Вам может понадобиться сместить лапы так, чтобы лапы или пружины имели достаточный зазор и могли свободно двигаться. Также имеется несколько лап, устанавливаемых на компоненты рамы без использования стандартной верхней пластины.**

Установите предварительно собранные подъемные механизмы крыльев на передние трубки рамы, как показано на схеме, показывающей интервалы между лапами (45, 46).

Возьмите держатели кронштейнов прикатывающих колес основной рамы и крыльев и установите на заднюю сторону рамы, закрепив указанными опорными трубками (22, 24, 26). Установите опорный кронштейн центральных прикатывающих колес на подъемный кронштейн центральных прикатывающих колес и закрепите хомутами осей и крепежными деталями (28). Наденьте поворотные шарниры осей подъема внутренних крыльев на конец опорного кронштейна центральных прикатывающих колес, установите опору заднего подъемного механизма в указанное положение. Наденьте подвеску центральных прикатывающих колес на концы опорного кронштейна центральных прикатывающих колес и закрепите ее.

Точно так же установите опорные кронштейны прикатывающих колес крыльев, как описано выше (22, 24-26). Если сеялка оснащена задней сцепкой, расположите по центру рамы на этой точке и закрепите, как указано (31).

Поместите анкерную опору основной рамы в сборе (18) на верхние трубки основной рамы и закрепите. Далее анкерную опору в сборе скрепите с основной рамой с помощью стяжек. Установите передний упор крыла с фиксатором и закрепите. Найдите передние и задние анкерные опоры подъема крыльев и закрепите на внутренних крыльях. Установите анкерные опоры подъема прикатывающих колес (28), выровняйте по центру паза и закрепите регулировочными болтами на всех задних секциях прикатывающих колес. Закрепите опоры переднего подъемного механизма на передней трубке основной рамы (20). Расположите упоры внутренних и внешних крыльев, как указано (18, 22, 25), и слабо затяните.

Найдите и установите подъемный узел главной сцепки и соответствующие компоненты в переднюю часть основной рамы, используя прилагаемые в комплекте штифты (20), закрепите указанными деталями. Установите поперечину главной сцепки и собственно сцепку, как показано на рис., установите передней оси поворотные шарниры, ступицы в сборе с осями и шины. **На данном этапе не присоединяйте поперечину главной сцепки к подъемному узлу главной сцепки.**

Расположите и установите левую и правую задние подъемные оси на поворотные шарниры подъемных осей, как показано на рис. (28), и закрепите. Установите ступицы в сборе осями и шины на дисках.

СБОРКА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ

Для правильной работы высевающего аппарата данной сеялки требуется 3 гидравлических контура.

КОНТУР ПОДЪЕМА ОСНОВНОЙ РАМЫ

Контур подъема основной рамы используется для подъема и опускания всего агрегата. Он состоит из комплекта последовательно подсоединенных гидроцилиндров с ходом 8" (203 мм) различного диаметра, которые, при правильном подсоединении и настройке, поддерживают горизонтальный уровень сеялки. Рабочая глубина сеялки поддерживается стопорными кольцами различной толщины на каждом гидроцилиндре подъема (более подробную информацию см. в инструкции по эксплуатации).

Возьмите гидроцилиндры подъема (36, 37) и поместите в зону подъемной оси. Обратитесь к инструкциям по расположению гидроцилиндров и установите гидроцилиндры на анкерные опоры подъемного механизма, секцию задних прикатывающих колес и на подъемный узел главной сцепки. Гидроцилиндры монтируются штоковыми проушинами вверх и закрепляются с помощью указанных штифтов или штифтов, поставляемых в комплекте с гидроцилиндрами. Для фиксации штифтов используйте шплинты. Найдите комплекты стопорных колец гидроцилиндров и закрепите на стержнях для хранения, имеющих у каждого гидроцилиндра. Найдите соответствующие гидравлические шланги и разместите в основных зонах сеялки, как указано в инструкциях по подсоединению шлангов (39, 40). Установите указанные фитинги на все гидроцилиндры контура. Как показано на рис., в данной системе необходимо, чтобы шланги соединяли гидроцилиндры в правильной последовательности. Шланги прокладываются от трактора к основанию самого крупного гидроцилиндра, далее от штоковой проушины этого гидроцилиндра к основанию следующего гидроцилиндра меньшего диаметра и т.д.

ПРОКЛАДЫВАНИЕ ШЛАНГОВ / КРЕПЛЕНИЕ ХОМУТАМИ

Шланги должны прокладываться так, как показано на рис. в главе о подсоединении шлангов. Так как имеются различные варианты прокладывания шлангов, рекомендуется прокладывать шланги по возможности вдоль компонентов рамы. Будьте очень внимательны, прокладывайте шланги вдали от мест, где возможно зажатие при подъеме крыльев или во время работы. Помните, что возле шарниров требуется большая длина шлангов, поэтому прокладывайте шланги так, чтобы обеспечить большую длину, необходимую при движении компонентов. Свободно закрепите шланги пластиковыми хомутами, поставляемыми в комплекте, после окончательной установки затяните хомуты.

КОНТУР ПОДЪЕМА КРЫЛЬЕВ

Внутренние и внешние крылья двигаются за счет больших 5-дюймовых (127 мм) гидроцилиндров. Правильное расположение гидроцилиндров см. в главе «Расположение гидроцилиндров» (37). Присоедините основания гидроцилиндров подъема внешних крыльев с помощью указанных болтов или штифтов. Положите деревянную распорку под гидроцилиндр, чтобы штоковая проушина располагалась над точкой крепления соединительной тяги подъема внешнего крыла. Закрепите основания гидроцилиндров подъема внутренних крыльев на анкерных опорах основной рамы, как показано на рис. Гидроцилиндр должен поддерживаться так, чтобы штоки могли свободно выдвигаться на полный ход, не касаясь компонентов рамы.

Возьмите необходимые для данного контура шланги, подсоедините их, как показано на рис., проложите и свободно закрепите шланги пластиковыми хомутами из комплекта.

КОНТУР ТРАНСПОРТНОГО ПОДЪЕМА

Для подъема и удержания оборудования в транспортном положении служат 2 комплекта гидроцилиндров подъема. Эти гидроцилиндры соединены в простой контур, как показано на с. (41). Присоедините основания гидроцилиндров 4x12 к анкерным опорам основной рамы, а штоковые проушины – к опоре переднего подъемного механизма. Присоедините основания гидроцилиндров 4x16 к опоре заднего подъемного механизма и положите упор под гидроцилиндры, чтобы штоки могли свободно выдвигаться на полный ход, не касаясь компонентов машины. Возьмите необходимые для данного контура шланги, подсоедините их, как показано на рис., проложите и свободно закрепите шланги пластиковыми хомутами из комплекта.

ЗАПОЛНЕНИЕ ГИДРАВЛИКИ МАСЛОМ

После того, как компоненты всех гидравлических контуров были установлены в соответствии с инструкциями и шланги были подсоединены, необходимо правильно заполнить систему маслом.

ПРИМЕЧАНИЕ: ДЛЯ ПОЛНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ И ПРОКАЧКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ КОНТУРОВ ДАННОЙ СЕЯЛКИ ТРЕБУЕТСЯ БОЛЬШОЙ ОБЪЕМ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МАСЛА. УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ГИДРАВЛИКА, ПОДАЮЩАЯ МАСЛО В КОНТУРЫ, ИМЕЕТ ДОСТАТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ (НЕ МЕНЕЕ 186 БАР) И ДОСТАТОЧНЫЙ ОБЪЕМ. ДЛЯ ПОЛНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ СИСТЕМЫ МОЖЕТ ПОТРЕБОВАТЬСЯ ДОЛИТЬ МАСЛО В ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БАК. ВСЕ КОНТУРЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОЛНОСТЬЮ ЗАПОЛНЕНЫ ДО НАЧАЛА ПОДЪЕМА РАМЫ ИЛИ КРЫЛЬЕВ ЭТОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

ЗАПОЛНЕНИЕ МАСЛОМ КОНТУРА ПОДЪЕМА ОСНОВНОЙ РАМЫ

Гидравлические системы последовательного действия требуют, чтобы все гидроцилиндры были полностью заполнены маслом. Для этого необходимо подать масло в главный гидроцилиндр, в данном случае гидроцилиндр 5x8, расположенный на передней сцепке. Когда этот гидроцилиндр заполнен маслом и полностью выдвинут, он переходит в режим перепуска потока, и масло выходит из отверстия штоковой полости и подается в следующий по порядку расположения гидроцилиндр. Этот гидроцилиндр, в свою очередь, выдвигается в положение перепуска и передает масло в следующий гидроцилиндр и т.д. Эта первоначальная процедура может занять довольно длительное время. При заполнении маслом системы подъема основной рамы убедитесь, что все гидроцилиндры контура могут выдвигаться на полный ход, не касаясь каких-либо компонентов рамы. Именно поэтому оси передних поворотных шарниров и поперечина главной сцепки не должны быть установлены на данном этапе.

После того, как гидроцилиндры подъема основной рамы на обеих сторонах сеялки были полностью выдвинуты, задвиньте гидроцилиндры. Все гидроцилиндры должны задвигаться последовательно. Снова полностью выдвиньте гидроцилиндры и проверьте, прокачен ли в них воздух и выдвинуты ли штоки на полный ход.

После заполнения контуров подъема основной рамы можно завершить установку механизмов подъема передних колес по инструкциям на с. (27). Установите поперечину передней сцепки с помощью необходимых штифтов и крепежных деталей (20).

ЗАПОЛНЕНИЕ МАСЛОМ КОНТУРА ПОДЪЕМА КРЫЛЬЕВ

Подсоедините контур подъема крыльев к системе подачи масла и подайте давление. В зависимости от давления, необходимого для выдвигения, гидроцилиндры подъема основной рамы снова медленно выдвинутся на полный ход либо могут выдвинуться все гидроцилиндры. Убедитесь, что гидроцилиндры не касаются компонентов оборудования в процессе выдвигения и втягивания.

ПРИМЕЧАНИЕ: В целях безопасности все гидроцилиндры подъема крыльев имеют встроенный ограничитель в штоковой полости. Вам может показаться, что заполнение системы происходит медленно, однако этот ограничитель необходим. До подсоединения штоковых проушин к кронштейнам подъемного механизма все гидроцилиндры подъема крыльев должны быть заполнены маслом и должны выполнить полный ход.

После того, как все гидроцилиндры были заполнены, полностью задвинуты и полностью выдвинуты, присоедините штоковые проушины к анкерным опорам (22, 23, 25, 26).

ЗАПОЛНЕНИЕ МАСЛОМ КОНТУРА ТРАНСПОРТНОГО ПОДЪЕМА

Как и в контуре подъема крыльев, обеспечьте опору гидроцилиндра на время выдвигения и заполнения маслом. После того, как контур был заполнен маслом и гидроцилиндры выполнили полный ход, присоедините штоковые проушины гидроцилиндров к анкерным опорам и закрепите крепежными деталями (20, 28).

СБОРКА ЗАДНИХ ПРИКАТЫВАЮЩИХ КОЛЕС

Основные компоненты задних прикатывающих колес предварительно собраны. Возьмите эти собранные компоненты и расположите в задней части оборудования. Чтобы установить поворотные шарниры прикатывающих колес на опорные кронштейны задних прикатывающих колес, нужно вынуть верхний шарнирный болт. Разберите конструкцию, установите поворотные шарниры на опорные кронштейны задних прикатывающих колес по инструкциям, соберите конструкцию. Установите нажимную пружину прикатывающего колеса и закрепите указанными крепежными деталями. Затяните болт пружины так, чтобы пружина была слегка сжата.

Установите прикатывающие колеса и прочно затяните все крепежные болты. Дополнительную информацию по настройке прикатывающих колес см. в инструкциях по эксплуатации.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЕ НАСТРОЙКИ/НАСТРОЙКИ ПЕРЕД ВЫХОДОМ В ПОЛЕ

После выполнения полной сборки оборудования и перед подъемом крыльев в транспортировочное положение для проверки убедитесь, что все крепежные детали затянуты с указанным моментом затяжки. Проверьте, нет ли ослабившихся компонентов или инструментов где-либо на оборудовании.

Выполните сцепку сеялки с трактором, который будет работать с этой сеялкой, и подсоедините все шланги. Поднимите сеялку на полную высоту гидроцилиндрами подъема основной рамы и удерживайте рычаг некоторое время, чтобы прокачать гидравлику. Подкатите трактор на ровный участок, лучше на горизонтальную бетонную поверхность, и поместите сеялку на открытом участке. Включите контур транспортного подъема, чтобы поднялись задние транспортные колеса и сеялка опиралась на задние прикатывающие колеса.

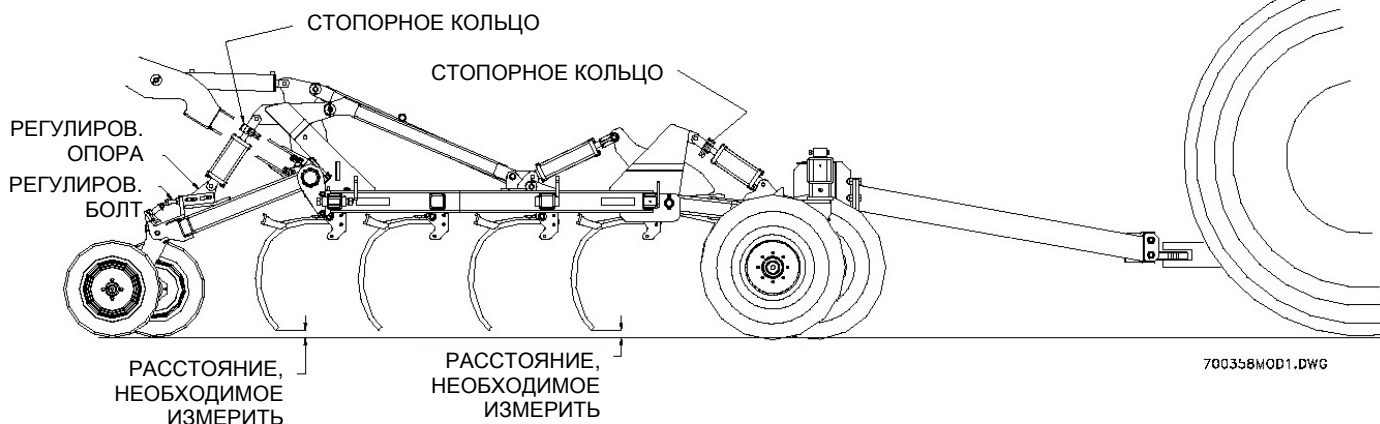
До того, как приступить к настройке перед выходом в поле, убедитесь, что все узлы или навесные компоненты установлены на сеялку. **ПРИМЕЧАНИЕ: Все настройки, выполненные до выхода в поле, могут потребовать изменения в поле. Предварительные настройки нужны для того, чтобы облегчить выполнение настроек в поле.**

Как только Вы прокачали гидравлику подъема основной рамы и проверили последовательность работы гидроцилиндров, опустите оборудование так, чтобы лапы находились в 5 – 7,5 см от земли, как показано на рис. ниже. Замерьте расстояние от кромки лапы до земли в переднем ряду лап. Выберите лапу снаружи от основной рамы. Замерьте то же расстояние для лапы в задней части оборудования.

Если сеялка не выровнена по продольной линии, необходимо отрегулировать положение анкерной опоры задних прикатывающих колес. Ослабьте 2 болта анкерной опоры так, чтобы опору можно было переместить. С помощью регулировочного болта поднимите или опустите заднюю сторону основной рамы так, чтобы выровнять сеялку.

Точно так же проверьте горизонтальный уровень основной рамы по поперечной линии. Отрегулируйте положение другой анкерной опоры задних прикатывающих колес основной рамы так, чтобы выполнить поперечное выравнивание сеялки.

Чтобы уменьшить нагрузку на анкерные опоры и облегчить настройку, опустите сеялку на землю. Отрегулируйте по требованию, полностью выдвиньте гидроцилиндры, чтобы обеспечить последовательную работу системы, и опустите оборудование так, чтобы лапы находились в 5 – 7,5 см от земли. Еще раз точно так же измерьте расстояния и выполняйте настройку до тех пор, пока сеялка не будет точно выровнена.



ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ НАСТРОЙКА ВНУТРЕННИХ И ВНЕШНИХ КРЫЛЬЕВ

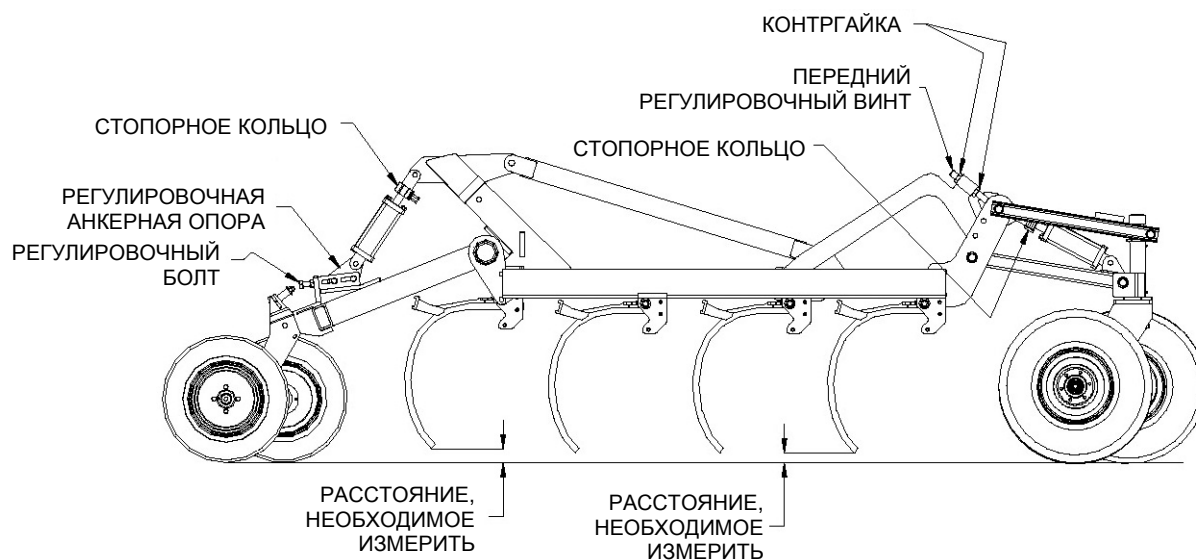
Проверьте продольный уровень внутренних крыльев. Как отмечено ниже, измеренное расстояние между лапой и уровнем земли должно быть равным высоте основной рамы. Для продольного выравнивания можно отрегулировать как высоту колеса переднего подъемного механизма, так и высоту задних прикатывающих колес. Проверьте расстояние между уровнем земли и лапой на передней внешней стороне крыла и сравните с высотой основной рамы. Если высоту передней стороны крыла нужно изменить, ослабьте контргайки на переднем регулировочном винте и отрегулируйте так, как требуется. Когда передняя сторона крыла находится на одном уровне с основной рамой, зафиксируйте крыло в этом положении. Измерьте высоту задней лапы и отрегулируйте положение анкерной опоры задних прикатывающих колес так, как требуется.

Повторите эту же процедуру для внешнего крыла и крыльев с другой стороны рамы, выровняв крылья по продольной линии и установив высоту крыла на одном уровне с основной рамой.

Как и при настройке основной рамы, опустите сеялку, чтобы снять нагрузку с различных анкерных опор и облегчить настройку.

Если положение анкерных опор на разных сторонах сеялки отрегулировано, Вам потребуется незначительное изменение этих настроек. Отвезя сеялку в поле и установив ее на нужную глубину сева, очень важно еще раз проверить продольный уровень и глубину каждой секции. Различия в типе почвы и нагрузке влияют на рабочую глубину, поэтому может потребоваться повторная настройка.

Настройки, описанные выше, выполняются для выравнивания оборудования. **Для настройки глубины сева необходимо изменить положение стопорных колец на каждом гидроцилиндре подъема.** В комплекте с оборудованием для каждого гидроцилиндра поставляется полный набор стопорных колец различной толщины. Используйте эти стопорные кольца для настройки глубины сева. Если глубина сева слишком велика, необходимо добавить стопорные кольца на каждый гидроцилиндр. **Размер гидроцилиндров позволяет добавить или снять стопорные кольца одинаковой толщины с каждого гидроцилиндра для настройки глубины сева.** Например: если глубина сева слишком велика, на все гидроцилиндры необходимо добавить по стопорному кольцу 1/4". При включении гидравлики может потребоваться еще раз настроить последовательность работы гидравлики подъема. Поднимите сеялку и удерживайте гидроцилиндры в выдвинутом состоянии до тех пор, пока не будет удален воздух из всех гидроцилиндров.



ПОДЪЕМ И ОПУСКАНИЕ КРЫЛЬЕВ

После того, как гидравлика заполнена маслом и оборудование выровнено, крылья можно поднять в транспортировочное положение. Перед подъемом крыльев убедитесь, что оборудование соединено с трактором при помощи сцепки и стоит на горизонтальной поверхности. Если возможно, отвезите сеялку на участок с довольно рыхлым грунтом. Попросите персонал не стоять в зоне движения крыльев. Внимательно наблюдайте за компонентами во время подъема крыльев.

Перед подъемом крыльев поднимите сеялку на полную высоту, включив контур подъема основной рамы. Включите контур транспортного подъема и полностью выдвиньте передние и задние гидроцилиндры подъема. Установите фиксаторы на гидроцилиндры транспортного подъема.

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед началом подъема крыльев или перед транспортировкой сеялки на всех четырех гидроцилиндрах транспортного подъема должны быть установлены транспортировочные фиксаторы.

Как только Вы установили фиксаторы в нужное положение, включите контур подъема крыльев. Все гидроцилиндры должны начать задвигаться и поднимать внешние крылья. При первом подъеме внимательно следите за движением гидравлических напорных шлангов, т.к. во избежание их скручивания или зажатия Вам может понадобиться переместить шланги. Как только внешние крылья начнут подниматься, прикатывающие колеса на внешней точке шарнира могут буксовать. Это не создаст проблему, если оборудование стоит на рыхлом грунте. Буксование можно уменьшить, медленно продвигая сеялку вперед во время подъема крыльев. Движение вперед нужно только в случае, когда прикатывающие колеса буксуют.

ПРИМЕЧАНИЕ: Не позволяйте персоналу проходить под крылом во время его подъема или опускания. Во время подъема крыла передние копирующие колеса на крыльях могут внезапно прокручиваться, поэтому не позволяйте персоналу находиться в зоне движения крыльев или на оборудовании.

Поскольку внешние крылья поднимаются над главными крыльями, проверьте, касается ли упор внешнего крыла и поддерживает он это крыло. Если требуется, приподнимите внешнее крыло и отрегулируйте положение упора крыла.

После подъема внешних крыльев приступите к подъему внутренних крыльев. Эти крылья должны подниматься в вертикальное положение. Как только крылья достигнут вертикального положения, включите контур подъема основной рамы и поднимите прикатывающие колеса и колеса переднего подъемного механизма. Необходимо допустить некоторый просвет в центре сеялки и уменьшить ее транспортировочную ширину. Внешнее крыло должно упираться в упор внутреннего крыла, который установлен на основной раме. Если контакта не происходит, отрегулируйте положение упора.

Передний упор крыла может блокировать или фиксировать крыло штифтом на время транспортировки. Это не требуется для 60-футовых сеялок, так как их дизайн механизма подъема крыльев не требует фиксации.

ПРИМЕЧАНИЕ: На 40-футовых сеялках с одной парой крыльев главное крыло должно быть зафиксировано. Вставьте стопорный штифт в проушину переднего фиксатора крыла. Перед тем, как опустить крылья, убедитесь, что штифт вынут из фиксатора. При установке и снятии фиксатора подходите к крылу спереди, никогда не становитесь в зону движения крыла во время установки и снятия фиксатора крыла.

Опускание крыльев происходит в порядке, обратном подъему. Как только внутренние крылья коснутся земли, включите контур подъема основной рамы и опустите прикатывающие колеса и передние колеса подъемного механизма. Главные колеса подъемного механизма и задние прикатывающие колеса должны стоять на земле, чтобы поддерживать крылья у поверхности земли. На сеялках с внешними крыльями (60-футовые сеялки) контур подъема крыльев оснащен клапаном последовательности, который позволяет правильно опускать крылья. Этот клапан сконструирован так, чтобы внешние крылья не начинали движение до того, как внутренние крылья полностью опустятся. Если внешнее крыло начинает движение до того, как полностью опустится внутреннее крыло, настройте клапан последовательности, ослабив контргайку и повернув регулировочный винт по часовой стрелке. Отрегулируйте по требованию и зафиксируйте установку, затянув контргайку.

ТРАНСПОРТИРОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Перед транспортировкой пневматической зерновой сеялки 4060 необходимо полностью поднять и зафиксировать крылья (фиксация крыльев необходима для 40-футовой сеялки). **ПРИМЕЧАНИЕ: Запрещается транспортировать это оборудование, не установив фиксаторы на передние и задние гидроцилиндры транспортного подъемника.** Храните транспортировочные фиксаторы на предназначенных для этого стержнях, расположенных на передней поперечине и на задних осях подъемника.

Трактор с сеялкой и высевальным аппаратом, подсоединенным к задней сцепке, представляет собой довольно длинную машину. Нужно быть очень осторожным во время транспортировки. При поворотах сеялка разворачивается в обратную сторону от задних транспортных колес, создавая большой радиус разворота. Никогда не транспортируйте сеялку на высокой скорости во время работы в поле или на шоссе. Убедитесь, что трактор имеет достаточную массу для буксировки тяжелого груза. Будьте осторожны при езде по неровному грунту или плохой дороге. Не транспортируйте на небезопасной скорости на узких, неровных дорогах. Не допускайте движения правых опорных колес вне дорожного полотна. Если необходимо пропустить попутный транспорт, медленно переместитесь на обочину или остановитесь.

Не подавайте трактор с сеялкой назад, когда к сеялке подсоединен бункер высевального аппарата. Вы можете осторожно двигаться назад на небольшое расстояние только при поднятых крыльях и без бункера. **ПРИМЕЧАНИЕ: Никогда не отсоединяйте сеялку от трактора, когда главные крылья подняты или когда опорные колеса основной рамы повернуты вперед.**

ХРАНЕНИЕ

Храните оборудование в помещении, с опущенными крыльями, на ровной горизонтальной поверхности. Опустите крылья, чтобы снять нагрузку с опорных колес основной рамы. **ПРИМЕЧАНИЕ: Никогда не снимайте транспортировочные фиксаторы и не опускайте оборудование на землю, пока не опущены главные крылья.**

Если Вы храните оборудование на мягком грунте, положите опоры под колеса подъемного механизма во избежание углубления в землю. Всегда, помещая на хранение сеялку, присоединенную к трактору или отсоединенную от него, обязательно полностью стравите давление из контура подъема крыльев. Для этого используется контур «плавающего» положения на тракторе. Перед тем, как отключить двигатель трактора или отсоединить оборудование, переведите рычаг в позицию «плавающего» положения, чтобы сбросить давление в контуре подъема крыльев.

ПОЛЕВЫЕ РАБОТЫ

После завершения сборки и предварительных настроек сеялку можно подсоединить к задней системе подачи семян. Подробную информацию по настройке и эксплуатации этой части посевной системы см. в инструкциях к системе подачи семян.

Выведите трактор в поле и опустите главные и внешние крылья сеялки. Подайте давление в гидравлический контур подъема основной рамы, чтобы привести гидроцилиндры подъема основной рамы в последовательное действие. Включите контур транспортного подъема, снимите и поместите на хранение транспортировочные фиксаторы. Полностью выдвиньте гидроцилиндры транспортного подъема. Проезжайте вперед с включенной пневматической системой и опустите сеялку в землю. Установите исходную рабочую глубину, не используя стопорные кольца. Остановитесь и проверьте рабочую глубину основной рамы. Чтобы расположить сеялку на требуемую рабочую глубину, установите нужное количество стопорных колец на гидроцилиндры подъема основной рамы. Штоки гидроцилиндров должны быть полностью задвинуты и должны удерживаться стопорными кольцами. Проверьте рабочую глубину по продольной и поперечной линиям и отрегулируйте высоту регулировочной анкерной опоры задних прикатывающих колес либо высоту передних подъемных осей, как указано в инструкциях по НАСТРОЙКЕ ПЕРЕД ВЫХОДОМ В ПОЛЕ.

После того, как рама установлена на нужную глубину, поднимите сеялку на полную высоту и удерживайте в течение 1 минуты. Установите одинаковое количество стопорных колец на все остальные гидроцилиндры подъема. Опустите сеялку в землю, двигаясь вперед, и остановитесь. Проверьте глубину и уровень крыльев и, если требуется, выполните повторные настройки в соответствии с инструкциями по НАСТРОЙКЕ ПЕРЕД ВЫХОДОМ В ПОЛЕ.

Если для выравнивания необходимо изменить глубину основной рамы или крыльев, не добавляйте и не снимайте стопорные кольца с гидроцилиндров. Отрегулируйте положение различных регулировочных анкерных опор.

В системе последовательного подъема, если один гидроцилиндр останавливается дополнительными стопорными кольцами, все гидроцилиндры контура останавливаются, что влияет на настройки рабочей глубины на остальных гидроцилиндрах данного контура. **На всех гидроцилиндрах подъема должна быть установлена одинаковая комбинация или одинаковое количество стопорных колец.**

Двигаясь по полю, наблюдайте за основной работой сеялки. Проверьте движение кронштейнов задних прикатывающих колес. Если прикатывающие колеса слишком подсакаивают, может потребоваться затянуть пружину сжатия. Лучше всего ограничивать поворот кронштейнов прикатывающих колес во время высева семян. Кронштейны должны поворачиваться только при наличии крупных комьев земли или камней. Для увеличения силы удержания затяните контргайку на пружине прикатывающего колеса.


Как и на любой технике, после 4 – 6 часов работы необходимо проверить затяжку всех крепежных деталей. Так как различные компоненты оседают, некоторые из них потребуют регулировки. Крепежные детали, удерживающие неподвижные компоненты, необходимо проверить после первого дня работы и затем через неделю. Такие компоненты, как поворотные шарниры прикатывающих колес, или компоненты, требующие приработки или усадки, необходимо проверять и регулировать более регулярно.

Расположение точек смазки и частоту смазки см. в инструкциях по СМАЗКЕ на с. 41-42.

НАКАЧИВАНИЕ ШИН

Передние подъемные и задние транспортные шины (31x13.5, 12-слойные) должны быть накачены до 60-65 фунтов на кв. дюйм (4,14-4,48 бар). Если Вы заметили деформацию боковины шин больших центральных передних подъемных колес, давление можно увеличить до 80-85 фунтов на кв. дюйм (5,52-5,86 бар).

Давление в шинах задних прикатывающих колес должны составлять 15-35 фунтов на кв. дюйм (1,03-2,41 бар) в зависимости от требований к прикатыванию и нагрузке. При меньшем давлении шины прикатывают более широкую борозду и сбрасывают грязь, однако давление должно быть достаточным для уменьшения деформации боковины. Накачайте шины до 15 фунтов на кв. дюйм и затем увеличьте или уменьшите давление в соответствии с условиями.

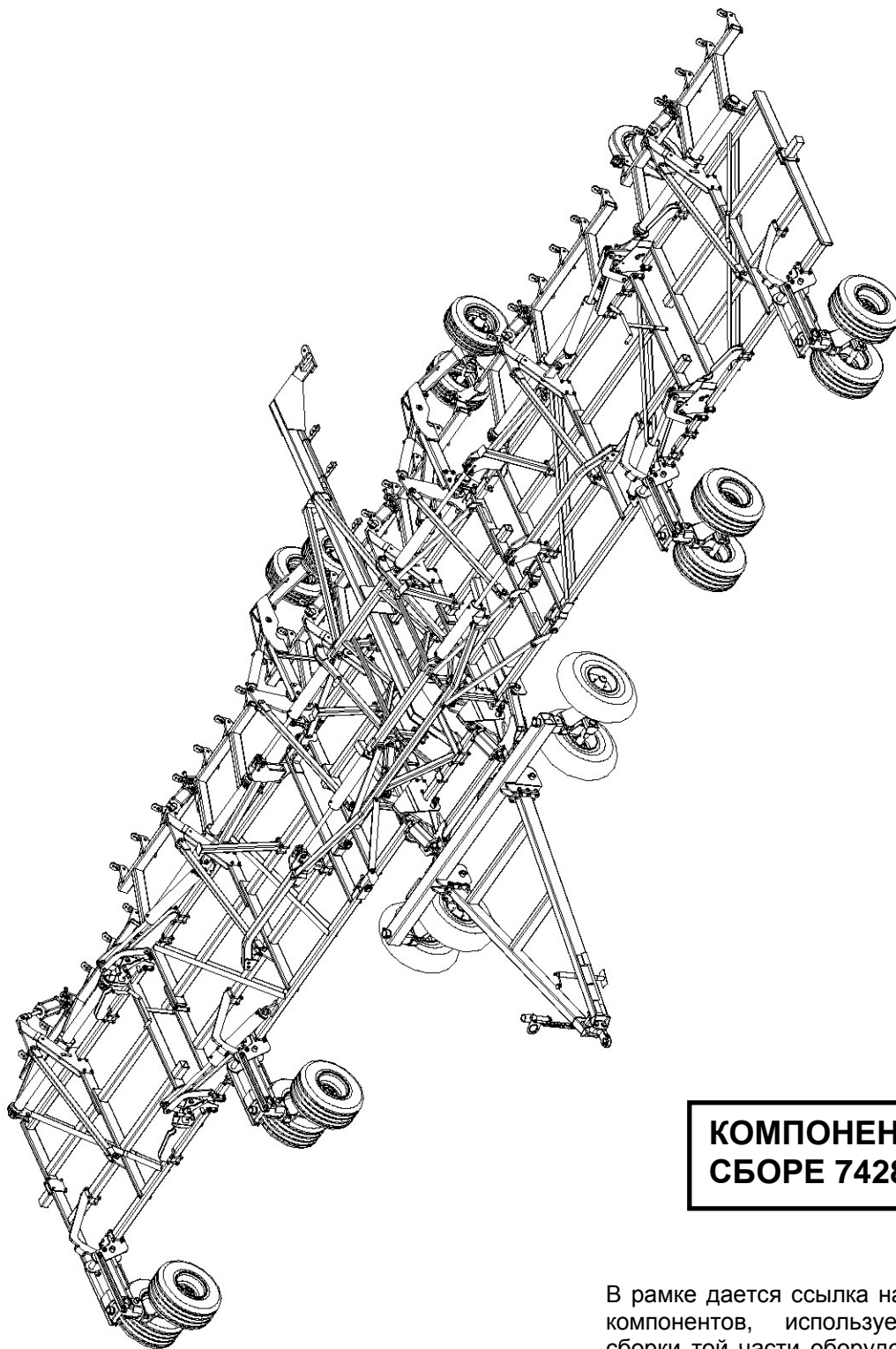
 **ОСТОРОЖНО!**

ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМ:

- Всегда опускайте оборудование на время техобслуживания или простоя.
- Никогда не допускайте нахождения людей на оборудовании во время его движения.
- Не допускайте нахождения людей вблизи трактора и оборудования во время эксплуатации сеялки или во время работы двигателя трактора.

ПОЛНЫЙ ВИД ОБОРУДОВАНИЯ – 60-ФУТОВАЯ СЕЯЛКА (18,3 М)

На этой странице показан вид полностью собранной сеялки в виде общего чертежа, который помогает представить расположение основных компонентов этого оборудования.



**КОМПОНЕНТЫ В
СБОРЕ 74285-2**

В рамке дается ссылка на комплект компонентов, используемых для сборки той части оборудования, которая показана на данной странице.

Предупреждающие таблички расположены в различных местах на Вашей машине. Эти таблички нужны в целях Вашей безопасности и всегда должны быть чистыми. Заменяйте предупреждающие таблички, если они изношены, повреждены, закрашены краской или неразборчивы. Новые таблички можно заказать у Вашего дилера.

 **ВНИМАНИЕ!**

**ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ
ИЛИ ПОВРЕЖДЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ:**

- **ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ:** Изучите Инструкцию по эксплуатации, сообщения о безопасности и процедуры безопасной работы, прочтите предупреждающие таблички и знаки на оборудовании.
- **ТРАНСПОРТИРОВКА ПО ОБЩЕСТВЕННЫМ ДОРОГАМ:** Соблюдайте федеральные и местные законы; установите знак «Медленно движущееся транспортное средство»; закрепите оборудование предохранительной цепью соответствующей прочности; двигайтесь со скоростью не более 32 км/ч.
- Перед обслуживанием или выравниванием данного оборудования опустите или зафиксируйте все поднятые компоненты.

 **ОСТОРОЖНО!**

ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМ:

- Всегда опускайте оборудование на время техобслуживания или простоя.
- Никогда не допускайте нахождения людей на оборудовании во время его движения.
- Не допускайте нахождения людей вблизи трактора и оборудования во время эксплуатации сеялки или во время работы двигателя трактора.

Выполняйте настройки с особой осторожностью.

Перед работой под или возле оборудования всегда опускайте лапы на землю. Не рекомендуется опускать на бетон лапы с литыми вставками, так как при ударе они могут разбиться. Мы рекомендуем класть блоки под лапы, чтобы острия не стояли на бетоне. После обслуживания уберите с сеялки все инструменты, детали или сервисное оборудование.

Перед и во время работы следите за тем, чтобы никто не подходил близко к оборудованию.

ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

Снижайте скорость перед поворотами на концах гона и во время работы или пересечении разваль-ной борозды.

Не пытайтесь убрать то или иное препятствие во время движения машины.

Никто, кроме оператора, не должен находиться на тракторе во время его движения.

Перед и во время работы следите за тем, чтобы никто не стоял на оборудовании и не подходил близко к нему. Неправильная эксплуатация может привести к серьезным травмам.

ЕЗДА ПО ОБЩЕСТВЕННЫМ АВТОДОРОГАМ

Во время езды по автодорогам соблюдайте местные правила безопасности на автодорогах.

Снижайте скорость на поворотах.

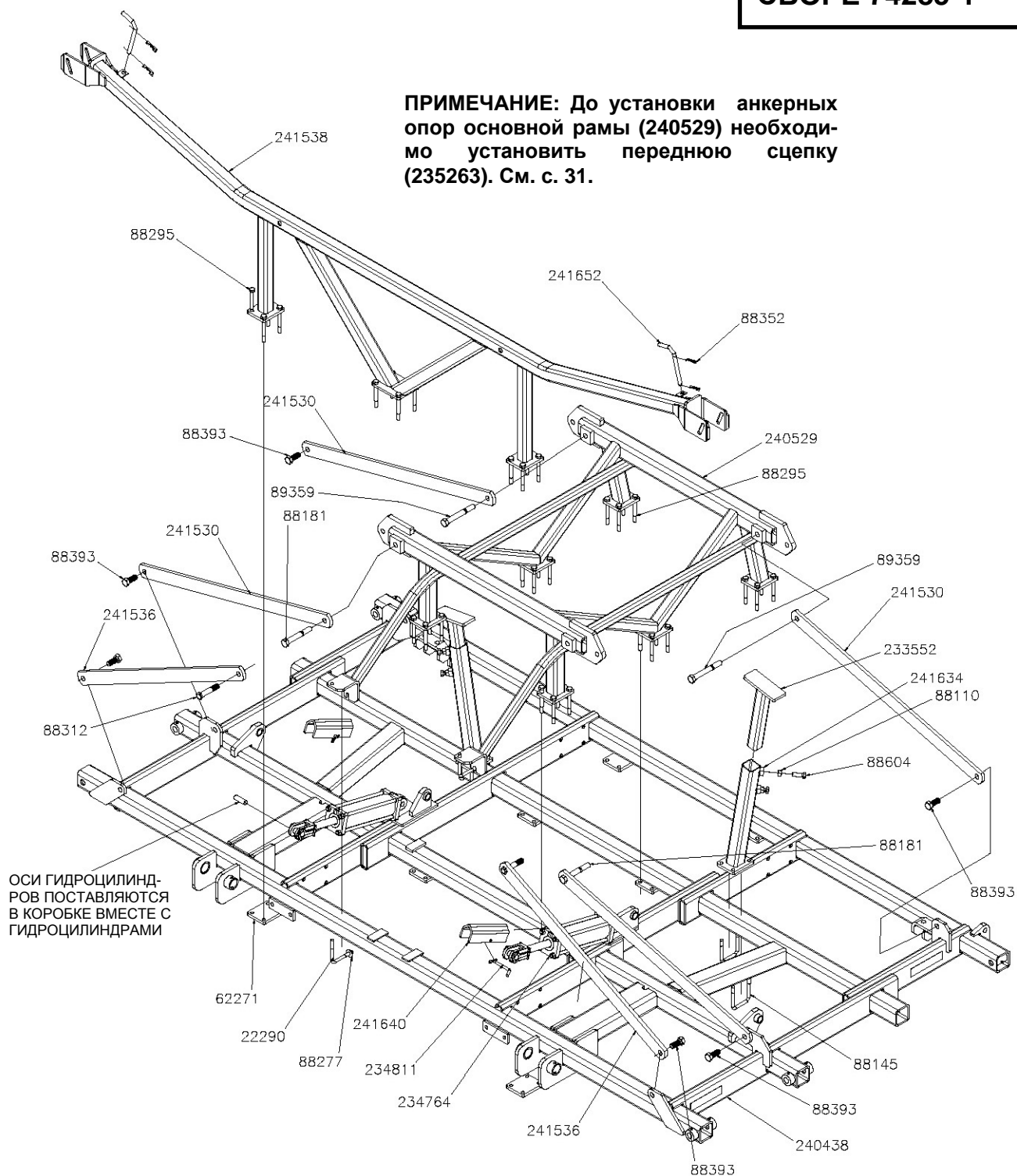
Двигайтесь с безопасной скоростью, которая позволяет постоянно поддерживать полный контроль за машиной.

Во время езды по общественным автодорогам необходимо использовать знак «Медленно движущееся транспортное средство» и включать аварийные сигнальные фары.

ОСНОВНАЯ РАМА В СБОРЕ

КОМПОНЕНТЫ В СБОРЕ 74285-1

ПРИМЕЧАНИЕ: До установки анкерных опор основной рамы (240529) необходимо установить переднюю сцепку (235263). См. с. 31.



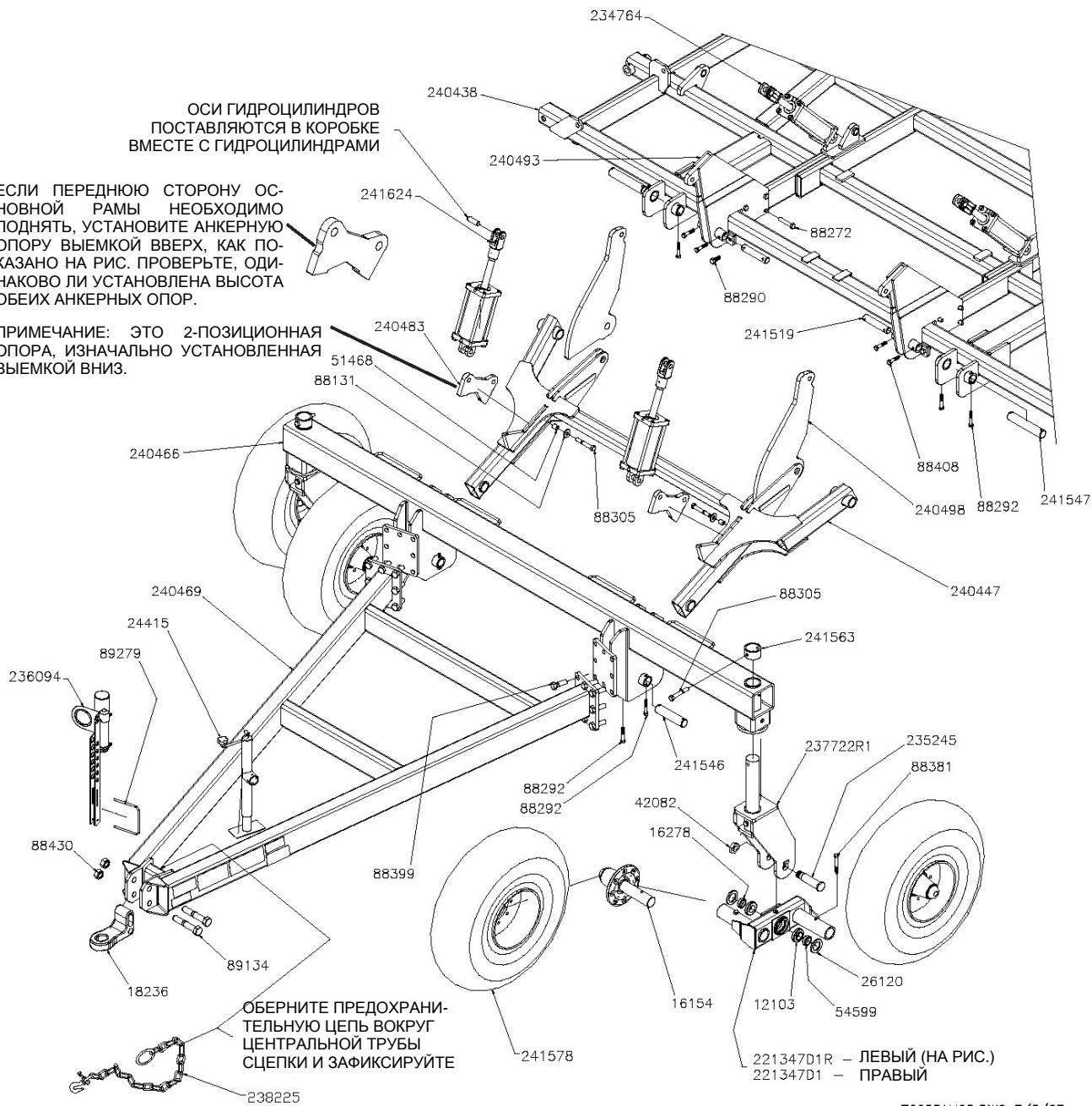
ЕСЛИ ДРУГОЕ НЕ УКАЗАНО, ВСЕ КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ ФИКСИРУЮТСЯ СООТВЕТСТВУЮЩИМИ КОНТРГАЙКАМИ.

ОСНОВНАЯ РАМА В СБОРЕ

КАТАЛОЖ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	
22290	L-BOLT 5/8 IN FOR 4 SQ TUBE	2	УГЛОВОЙ БОЛТ 5/8" ДЛЯ 4-ГРАННОЙ ТРУБКИ
233552	WING REST SLIDE TUBE	2	ПОДВИЖНАЯ ТРУБКА УПОРА КРЫЛА
234764	HYD CYL 4" X 12" (BLACK)	2	ГИДРОЦИЛИНДР 4" X 12" (ЧЕРН.)
234811	1/2X4 BENT PIN W/HAIRPIN	2	ИЗОГНУТЫЙ ШТИФТ 1/2X4 СО ШПИЛЬКОЙ
240438	MAIN FRAME - ATD	1	ОСНОВНАЯ РАМА
240529	ASSEMBLY	1	АНКЕРНАЯ ОПОРА ОСНОВНОЙ РАМЫ
241530	TRUSS STRAP	4	СТЯЖКА
241536	TRUSS STRAP	2	СТЯЖКА
241538	TRUSS STRAP MOUNT	1	ОПОРА СТЯЖКИ
241634	INNER WING REST - ATD	2	УПОР ВНУТРЕННЕГО КРЫЛА
241640	12 INCH CHANNEL LOCK	2	12-ДЮЙМ. (305 ММ) ТРАНСП. ФИКСАТОР
241652	WING LOCK PIN (PLATED)	2	СТОПОРНЫЙ ШТИФТ КРЫЛА (С ПОКРЫТИЕМ)
62271	FRAME PLATE (RED)	8	ПЛАСТИНА РАМЫ (КРАСНАЯ)
88110	NUT HEX 3/4-10NC 5Z	4	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА
88145	BLT-U 5/8-11NCX4X5-1/4 Z	4	П-ОБРАЗНЫЙ БОЛТ
88181	BLT HEX 1-8NCX7 5Z	2	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
88277	3/4ACT) Z	2	ТОРЕЦ УГЛОВОГО БОЛТА
88295	BLT HEX 5/8-11NCX6 5Z	36	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
88312	BLT HEX 1-8NCX5 5Z	2	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
88352	PIN SPRLK 3/16X3-1/4 PRLS6 Z	4	ПРУЖИННЫЙ СТОПОРНЫЙ ШТИФТ
88393	BLT HEX 1-8NCX2-1/2 5Z	6	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
88604	BLT HEX 3/4-10NCX2 5Z	4	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
89359	BLT HEX 1X8NC X 8 8YZ	2	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

ПЕРЕДНЯЯ СЦЕПКА В СБОРЕ

КОМПОНЕНТЫ В СБОРЕ 74285-2



ЕСЛИ ДРУГОЕ НЕ УКАЗАНО, ВСЕ КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ ФИКСИРУЮТСЯ СООТВЕТСТВУЮЩИМИ КОНТРГАЙКАМИ.

ПЕРЕДНЯЯ СЦЕПКА В СБОРЕ

КАТАЛОЖ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	
12103	BEARING CONE 1-3/4ID (25580)	4	КОНУС ПОДШИПНИКА
16154	2-1/2IN HUB&SPINDLE ASSY(LG8210011)	4	СТУПИЦА В СБОРЕ С ОСЬЮ 2-1/2 ДЮЙМА
16278	BEARING BUSHING	2	ВТУЛКА ПОДШИПНИКА
18236	CAST DUAL HITCH	1	ЛИТАЯ СДВОЕННАЯ СЕРЬГА СЦЕПКИ
221347D1	RIGHT 3X11 HD WALKING TANDEM	1	ПРАВЫЙ БАЛАНСИР ТАНДЕМА 3X11 (HD*)
221347D1R	LEFT 3X11 HD WALKING TANDEM	1	ЛЕВЫЙ БАЛАНСИР ТАНДЕМА 3X11(HD)
235245	TANDEM PIN	2	ОСЬ ТАНДЕМА
237722R1	FRONT AXLE PIVOT -ATD	2	ПОВОРОТНЫЙ ШАРНИР ПЕРЕДНЕЙ ОСИ
238225	40K SAFETY CHAIN	1	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ЦЕПЬ
240438	MAIN FRAME - ATD	1	ОСНОВНАЯ РАМА
240447	MAIN LIFT HITCH - ATD	1	ПОДЪЕМНЫЙ УЗЕЛ ГЛАВНОЙ СЦЕПКИ
240466	MAIN HITCH CROSS	1	ПОПЕРЕЧИНА ГЛАВНОЙ СЦЕПКИ
240469	MAIN HITCH - ATD	1	ГЛАВНАЯ СЦЕПКА
240483	FRONT LIFT ANCHOR	2	АНКЕР. ОПОРА ПЕР. ПОДЪЕМ. МЕХ-ЗМА
240493	FRONT LIFT MAST	2	ОПОРА ПЕРЕДН. ПОДЪЕМН. МЕХАНИЗМА
240498	TRANSPORT ANCHOR	2	АНКЕРНАЯ ОПОРА ТРАНСП. ПОДЪЕМА
241519	PIVOT PIN	2	ШТИФТ ПОВОРОТНОГО ШАРНИРА
241546	FRONT PIN (PLATED)	2	ПЕРЕДНИЙ ШТИФТ (С ПОКРЫТИЕМ)
241547	FRONT PIN (PLATED)	2	ПЕРЕДНИЙ ШТИФТ (С ПОКРЫТИЕМ)
241563	TOP TUBE	2	ВЕРХНЯЯ ТРУБКА
241578	40 IN MAIN TIRE ASSY - ATD	4	40-ДЮЙМ. ГЛАВНАЯ ШИНА В СБОРЕ
241624	HYD CYL 5X8 SEQ	2	ГИДРОЦИЛИНДР 5X8, ПОСЛЕДОВАТ.
24415	JACK	1	ДОМКРАТ
26120	SEAL	2	УПЛОТНЕНИЕ
42082	1-1/2NF HYDRA JAM LOCK NUT	2	КОНТРГАЙКА
51468	BUSHING	2	ВТУЛКА
54599	WALKER BEARING BUSHING	2	ВТУЛКА ПОДШИПНИКА БАЛАНСИРА
236094	UTILITY POLE KIT 5 X 7	1	КРОНШТЕЙН 5 X 7 ДЛЯ ШЛАНГОВ
88131	WSHR FLAT 3/4(13/16X2ACT) Z	2	ПЛОСКАЯ ШАЙБА
88272	BLT HEX 3/4-10NCX4 5Z	8	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
88290	BLT HEX 3/4-10NCX2 8YZ	4	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
88292	BLT HEX 5/8-11NCX3-1/2 5Z	8	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
88305	BLT HEX 3/4-10NCX5 5Z	4	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
88381	BLT HEX 5/8-11NCX4-1/2 5Z	4	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
88399	BLT HEX 1-8NCX3 5Z	16	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
88408	BLT HEX 5/8-11NCX3 5Z	4	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
88430	NUT 2POSLK 1-1/4-7NC 5Z	2	2-ПОЗИЦ. КОНТРГАЙКА
89134	BLT HEX 1-1/4-7NCX7 5Z	2	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
89279	BLT-U 3/8-16NCX7X6-1/4 Z	1	П-ОБРАЗНЫЙ БОЛТ

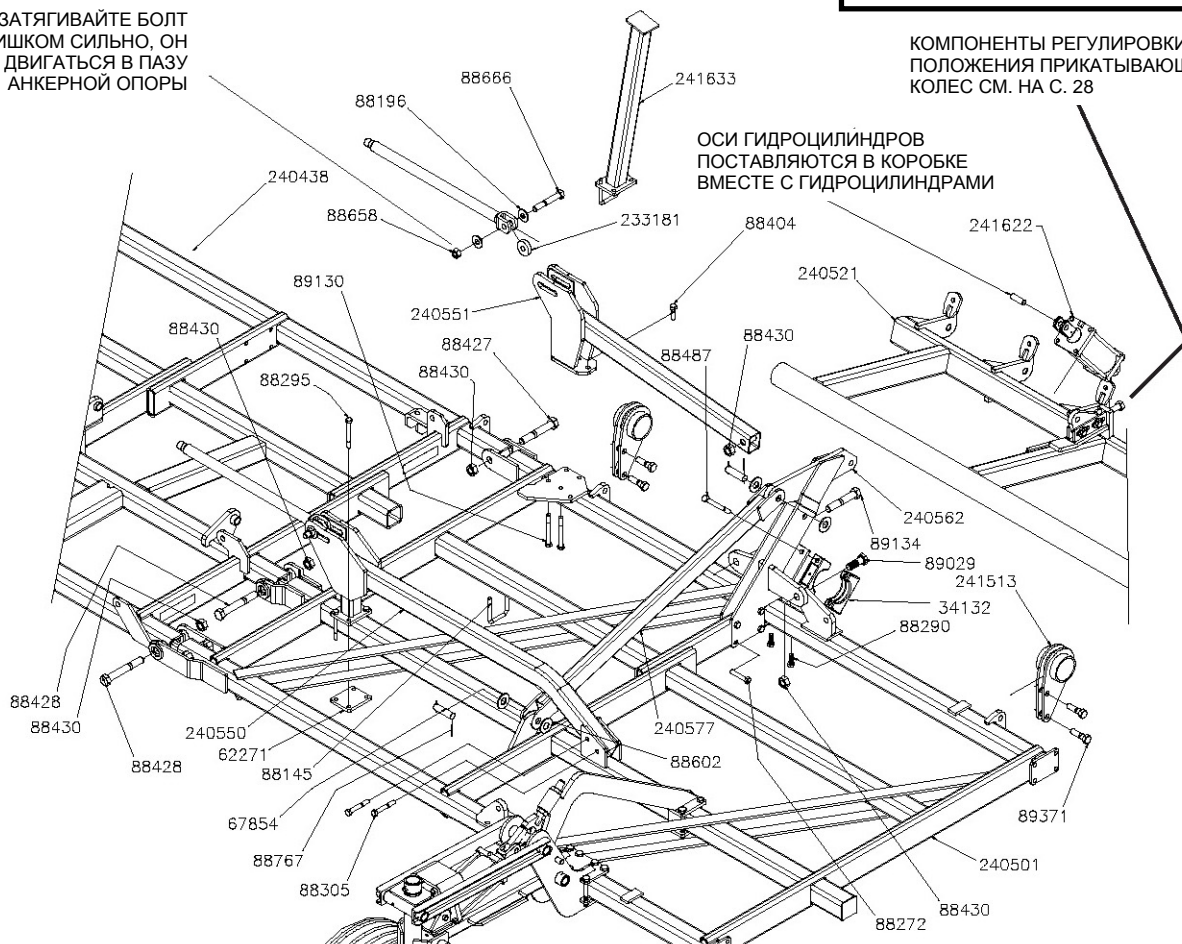
*HD – HEAVY DUTY = ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ

ЛЕВОЕ ВНУТРЕННЕЕ КРЫЛО В СБОРЕ

КОМПОНЕНТЫ В СБОРЕ 74285-3

НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ БОЛТ
СЛИШКОМ СИЛЬНО, ОН
ДОЛЖЕН ДВИГАТЬСЯ В ПАЗУ
АНКЕРНОЙ ОПОРЫ

КОМПОНЕНТЫ РЕГУЛИРОВКИ
ПОЛОЖЕНИЯ ПРИКАТЫВАЮЩИХ
КОЛЕС СМ. НА С. 28

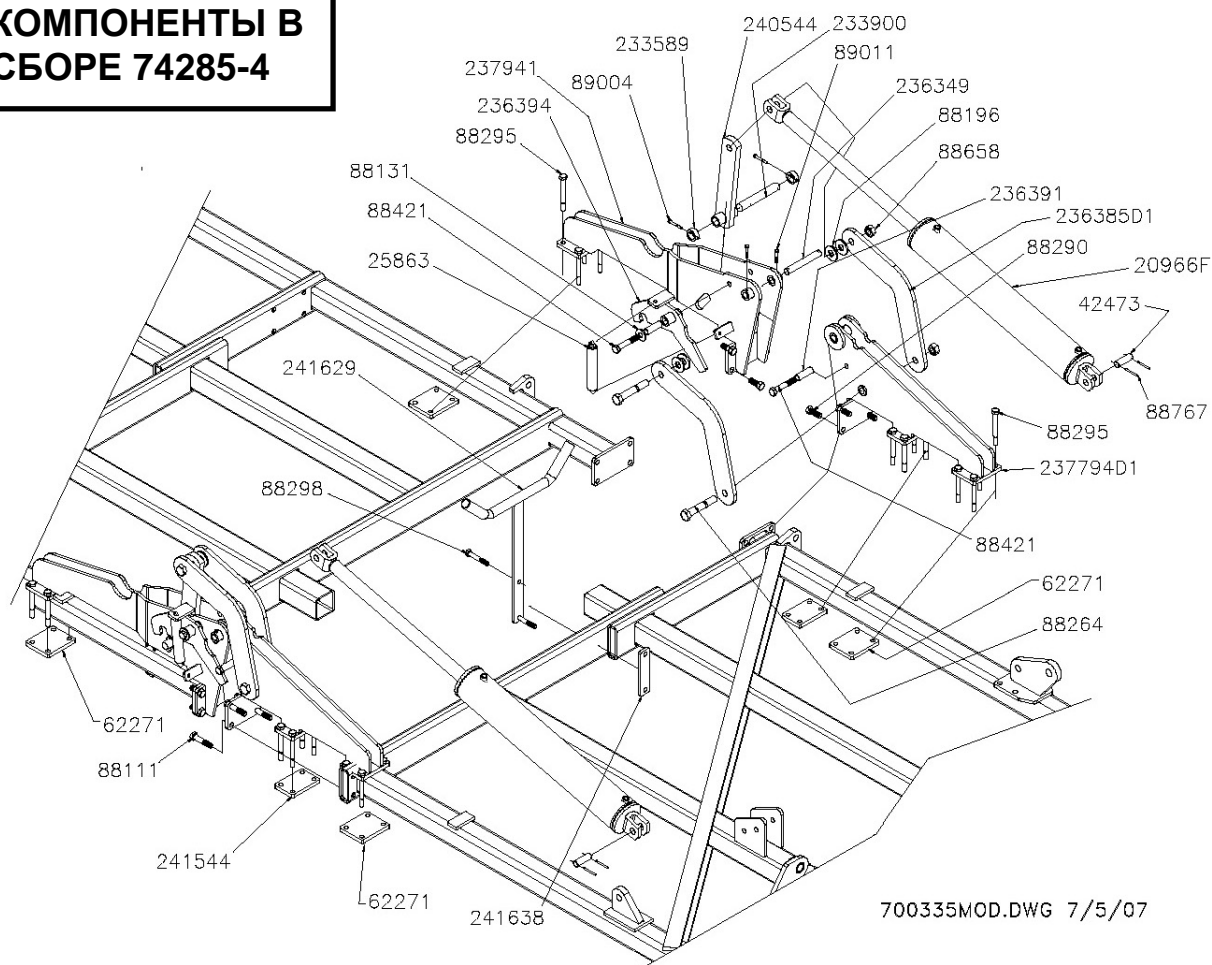


ОСИ ГИДРОЦИЛИНДРОВ
ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КОРОБКЕ
ВМЕСТЕ С ГИДРОЦИЛИНДРАМИ

КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
233181	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	2	88272	3/4-10NCX4 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
240438	ОСНОВНАЯ РАМА	1	88290	3/4-10NCX2 8YZ БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
240484	АНКЕРН. ОПОРА ПОДЪЕМА ПРИКАТ. КОЛЕС	1	88295	5/8-11NCX6 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
240501	ЛЕВОЕ ВНУТР. КРЫЛО	1	88305	3/4-10NCX5 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
240521	ОПОРНЫЙ КРОНШТЕЙН ПРИКАТ. КОЛЕС	1	88404	3/4-10NCX2-1/2 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	1
240550	ПЕРЕДНЯЯ АНКЕРНАЯ ОПОРА КРЫЛА	1	88427	1-1/4-7NCX8 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	1
240551	ЗАДН. ПОДЪЕМН. МЕХ-ЗМ В СБОРЕ	1	88428	1-1/4-7NCX9 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
240562	ДЕРЖАТЕЛЬ КРОНШТЕЙНА ПРИКАТ. КОЛЕС	1	88430	1-1/4-7NC 5Z 2-ПОЗ. КОНТРГАЙКА	5
240577	ОПОРНАЯ ТРУБКА КРЫЛА	1	88487	3/4-10NCX8-1/2 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
241513	ПОДВЕСКА ЦЕНТР. ПРИКАТ. КОЛЕС	2	88602	1-1/4(1-3/8X3АСТ) Z ПЛОСК. ШАЙБА	4
241622	4-1/2X8 ГИДРОЦИЛ., ПОСЛЕДОВАТ.	1	88666	1-8NCX6-1/2 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
241633	УПОР ВНЕШНЕГО КРЫЛА	1	88767	1/4DIA X2-1/2 Z ЦИЛИНДР. ШТИФТ	4
34132	ХОМУТ ОСИ В СБОРЕ	4	89029	1-1/4-7NC X 4 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	1
62271	ПЛАСТИНА РАМЫ (КРАСНАЯ)	1	89130	3/4-16NCX6-1/2 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
67854	1-1/4X3-23/32 ШТИФТ БЕЗ ГОЛОВКИ (2)	2	89371	1-8NCX3-1/2 8Y БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
88145	5/8-11NCX4X5-1/4 Z П-ОБР. БОЛТ	2	89134	1-1/4-7NCX7 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	1
88196	1(1-1/16X2-1/2АСТ) Z ПЛОСКАЯ ШАЙБА	4	89373	1-8NC X 8-1/2 8YZ БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	1

ШАРНИРНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ВНЕШНЕГО КРЫЛА В СБОРЕ

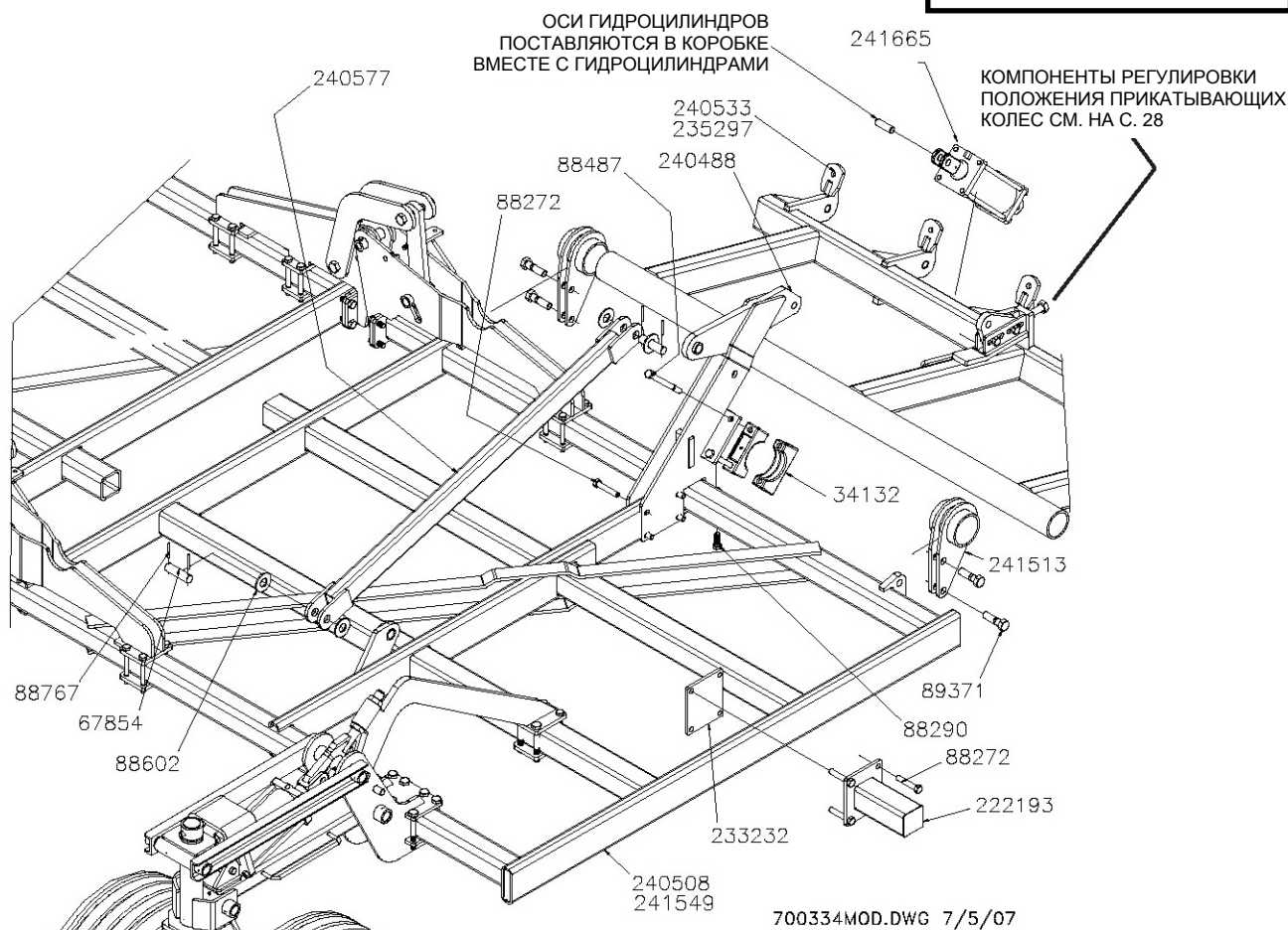
КОМПОНЕНТЫ В СБОРЕ 74285-4



КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
20966F	5X30 FGS #A519CY07 ГИДРОЦИЛ.	2	42473	1X2-3/8 ШТИФТ БЕЗ ГОЛОВКИ (2)	2
233589	ВТУЛКА ШТИФТА (ЦИНК)	4	62271	ПЛАСТИНА РАМЫ (КРАСНАЯ)	4
233900	СТОПОРНЫЙ ШТИФТ	2	88111	3/4-10NCX3-1/2 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
236349	ОСЬ ШАРНИРА	2	88196	1(1-1/16X2-1/2АСТ) Z ПЛОСК. ШАЙБА	8
236385D1	ВНЕШНЕЕ СОЕДИНИТ. ЗВЕНО	4	88264	1-8NCX6 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
236391	ТРУБЧАТАЯ ОСЬ ПОВОР. ШАРНИРА	4	88131	3/4(13/16X2АСТ) ПЛОСК. ШАЙБА	2
236394	ФИКСАТОР ВНЕШ. КРЫЛА	2	88290	3/4-10NCX2 8YZ БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	8
237794D1	ШАРНИР ВНУТРЕННЕГО КРЫЛА	2	88295	5/8-11NCX6 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	24
237941	ШАРНИР ВНЕШНЕГО КРЫЛА	2	88298	5/8-11NCX4 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
240544	СОЕД. ЗВЕНО ПОДЪЕМН. МЕХ-ЗМА	2	88421	3/4-10NCX4-1/2 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
241544	(241505)ОКРАШ.) ПЛАСТИНА РАМЫ	2	88658	1-8NC 5Z САМОКОНТРЯЩ. ГАЙКА	4
241629	ОПОРА Д/ШЛАНГОВ ВНЕШ. КРЫЛА	1	88767	1/4DIAX2-1/2 Z ЦИЛИНДР. ШТИФТ	4
241638	ПЛАСТИНА	1	89004	5/16-18NCX2-1/2 5ZБОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
25863	ПРУЖИНА	2	89011	3/8-16NC X 2 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
88111	3/4-10NCX3-1/2 5ZБОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4			

ЛЕВОЕ ВНЕШНЕЕ КРЫЛО В СБОРЕ

КОМПОНЕНТЫ В СБОРЕ 74285-5

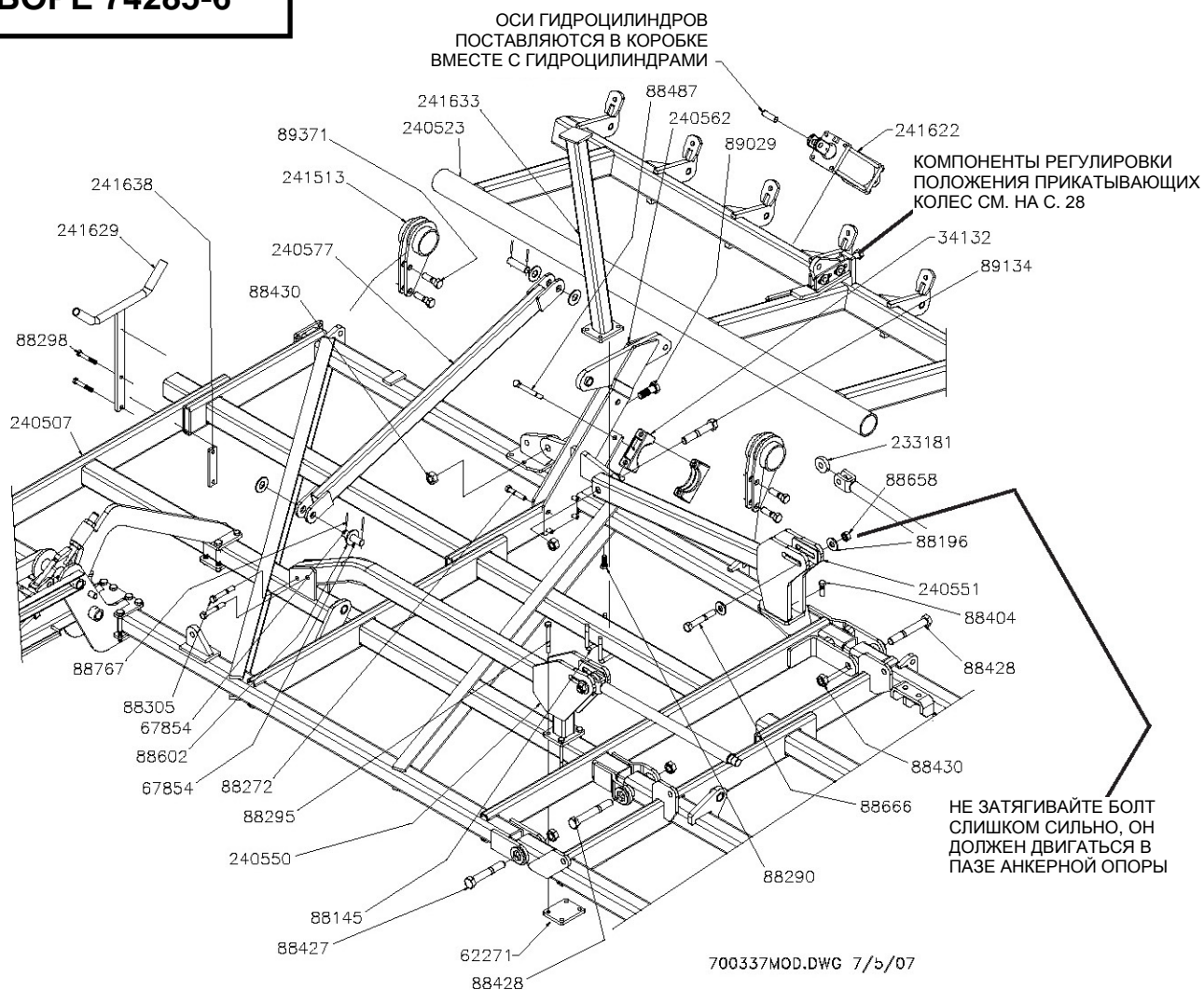


КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
222193	СТОЙКА ЛАПЫ	1
233232	ПЛАСТИНА СТОЙКИ (ОКРАШЕННАЯ)	1
240488	ПОДЪЕМНЫЙ КРОНШТЕЙН СЕКЦИИ ПРИКАТ. КОЛЕС	1
240508	ЛЕВОЕ ВНЕШНЕЕ КРЫЛО (СЕР. №№ 457600 И НИЖЕ)	1
241549	ЛЕВОЕ ВНЕШНЕЕ КРЫЛО (СЕР. №№ 457601 И ВЫШЕ)	1
240533	ОПОРНЫЙ КРОНШТЕЙН ПРИКАТ. КОЛЕС (457600 И НИЖЕ)	1
235297	ОПОРНЫЙ КРОНШТЕЙН ПРИКАТ. КОЛЕС (457601 И ВЫШЕ)	1
240577	ОПОРНАЯ ТРУБКА КРЫЛА	1
241513	ПОДВЕСКА ЦЕНТРАЛЬНЫХ ПРИКАТЫВАЮЩИХ КОЛЕС	2
241665	3-1/2X8 ГИДРОЦИЛИНДР С РАСПОРКОЙ	1
34132	ХОМУТ ОСИ В СБОРЕ (КРАСНЫЙ)	4
67854	1-1/4X3-23/32 ШТИФТ БЕЗ ГОЛОВКИ	2
88272	3/4-10NCX4 5Z БОЛТ С ШЕСТИГРАН. ГОЛОВКОЙ	8
88290	3/4-10NCX2 8Y БОЛТ С ШЕСТИГРАН. ГОЛОВКОЙ	2
88487	3/4-10NCX8-1/2 5Z БОЛТ С ШЕСТИГРАН. ГОЛОВКОЙ	4
88602	1-1/4(1-3/8X3АСТ) Z ПЛОСКАЯ ШАЙБА	4
88767	1/4D1AX2-1/2 Z ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ШТИФТ	4
89371	1-8NCX3-1/2 8YZ БОЛТ С ШЕСТИГРАН. ГОЛОВКОЙ	4

ЕСЛИ ДРУГОЕ НЕ УКАЗАНО, ВСЕ КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ ФИКСИРУЮТСЯ СООТВЕТСТВУЮЩИМИ КОНТРГАЙКАМИ.

КОМПОНЕНТЫ В СБОРЕ 74285-6

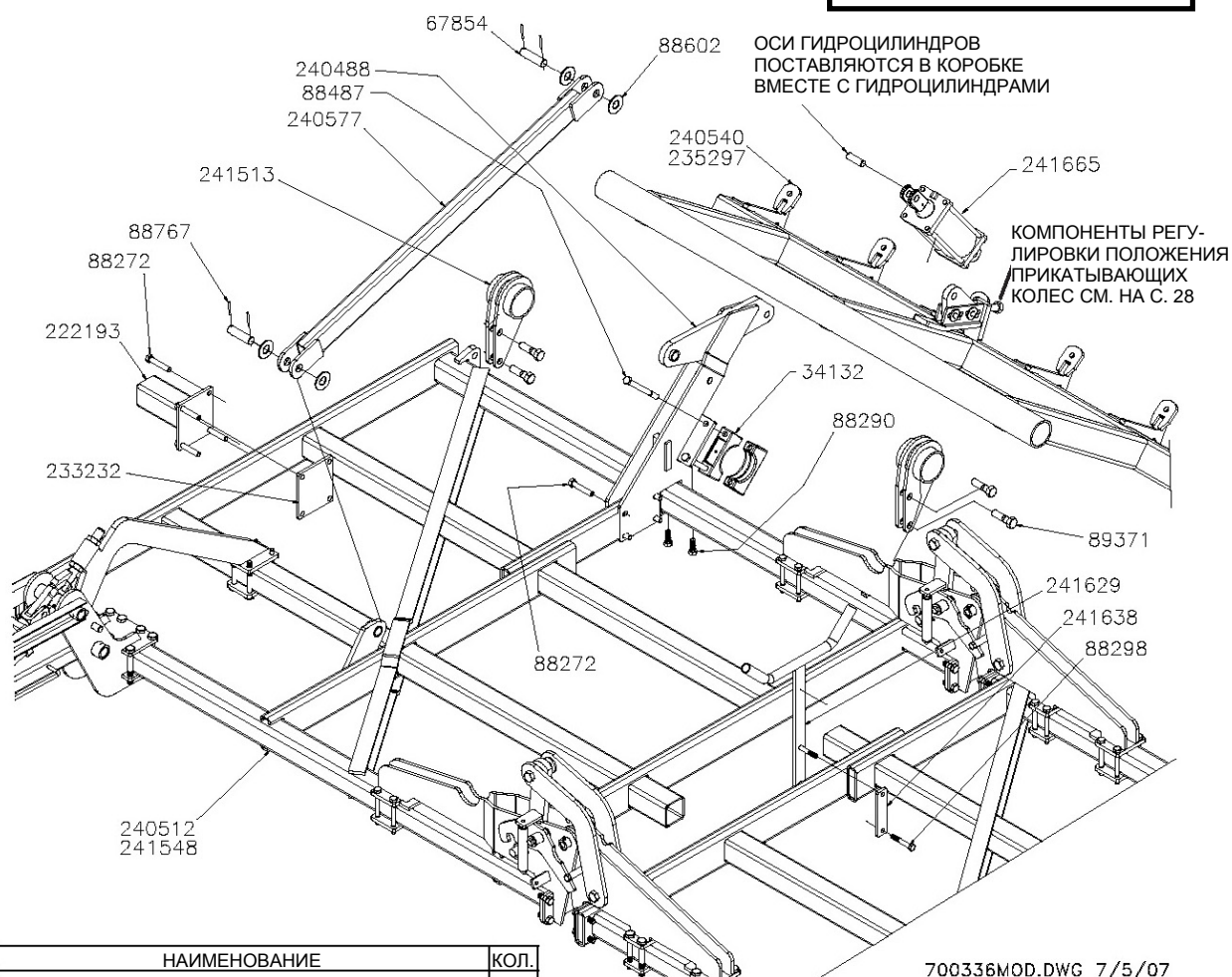
ПРАВОЕ ВНУТРЕННЕЕ КРЫЛО В СБОРЕ



КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
233181	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	2	88272	3/4-10NCX4 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
240507	ПРАВОЕ ВНУТРЕННЕЕ КРЫЛО	1	88290	3/4-10NCX2 8YZ БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
240523	ОПОРН. КРОНШТЕЙН ПРИКАТ. КОЛЕС	1	88295	5/8-11NCX6 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
240550	ПЕРЕДН. АНКЕРНАЯ ОПОРА КРЫЛА	1	88298	5/8-11NCX4 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
240551	ЗАДН. ПОДЪЕМН. МЕХ-ЗМ В СБОРЕ	1	88305	3/4-10NCX5 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
240562	ДЕРЖАТЕЛЬ КРОНШТЕЙНА ПРИКАТ. КОЛЕС	1	88404	3/4-10NCX2-1/2 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	3
240577	ОПОРНАЯ ТРУБКА КРЫЛА	1	88427	1-1/4-7NCX8 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	1
241513	ПОДВЕСКА ЦЕНТР. ПРИКАТ. КОЛЕС	2	88428	1-1/4-7NCX9 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
241622	4-1/2X8 ГИДРОЦИЛ., ПОСЛЕДОВАТ.	1	88430	1-1/4-7NC 5Z 2-ПОЗ. КОНТРГАЙКА	5
241629	ОПОРА Д/ШЛАНГОВ ВНЕШНЕГО КРЫЛА	1	88487	3/4-10NCX8-1/2 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
241633	УПОР ВНЕШНЕГО КРЫЛА	1	88602	1-1/4(1-3/8)X3 АСТ) ПЛОСК. ШАЙБА	4
241638	ПЛАСТИНА	1	88658	1-8NC 5Z САМОКОНТРЯЩ. ГАЙКА	2
34132	ХОМУТ ОСИ В СБОРЕ (КРАСНЫЙ)	4	88666	1-8NCX6-1/2 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
62271	ПЛАСТИНА РАМЫ (КРАСНАЯ)	1	88767	1/4DIA X2-1/2 Z ЦИЛИНДР. ШТИФТ	4
67854	1-1/4X3-23/32 ШТИФТ БЕЗ ГОЛОВКИ (2)	2	89029	1-1/4-7NC X 4 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	1
88145	5/8-11NCX4X5-1/4 Z П-ОБРАЗ. БОЛТ	2	89134	1-1/4-7NCX7 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	1
88196	1(1-1/16X2-1/2 АСТ) Z ПЛОСК. ШАЙБА	4	89371	1-8NCX3-1/2 8YZ БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4

ПРАВОЕ ВНЕШНЕЕ КРЫЛО В СБОРЕ

КОМПОНЕНТЫ В СБОРЕ 74285-8

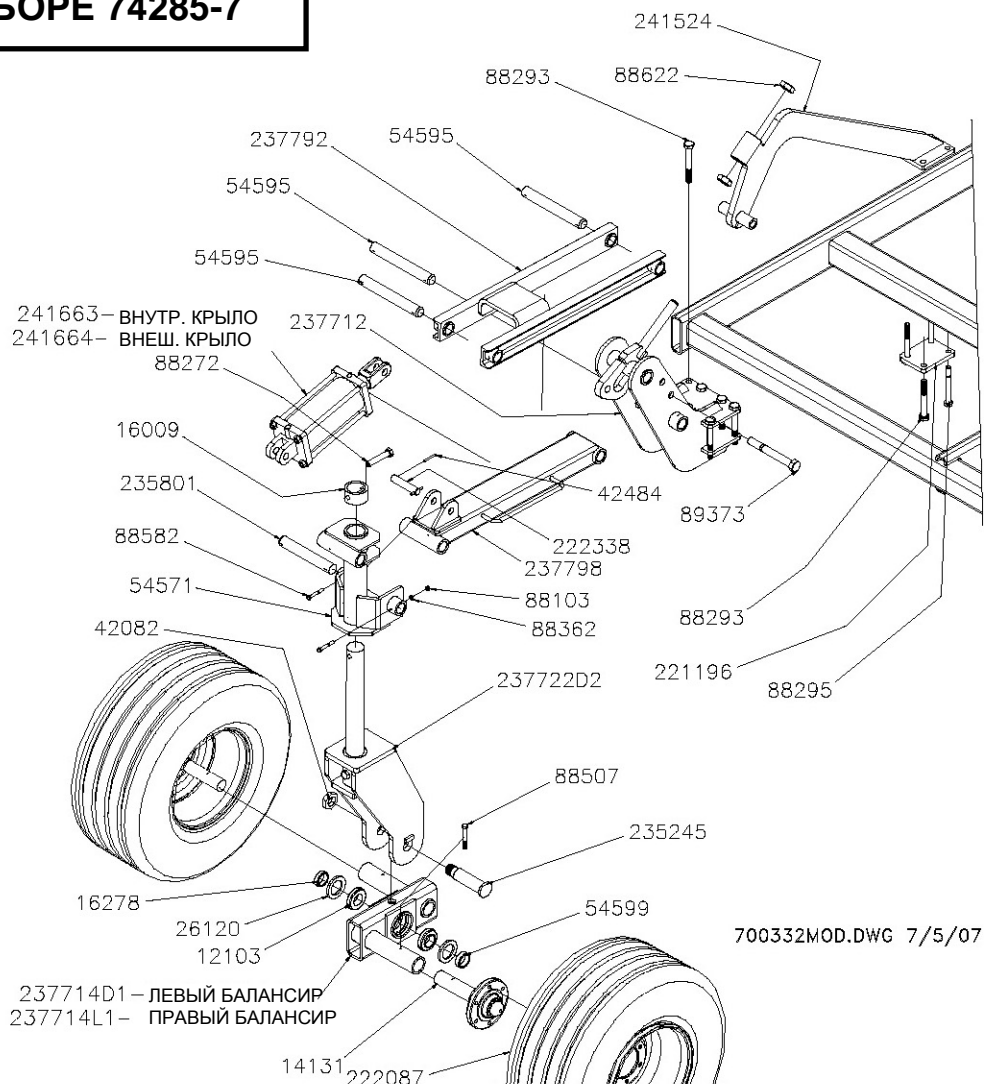


КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
222193	СТОЙКА ЛАПЫ	1
233232	ПЛАСТИНА СТОЙКИ (ОКРАШЕННАЯ)	1
240488	ПОДЪЕМНЫЙ КРОНШТЕЙН СЕКЦИИ ПРИКАТ. КОЛЕС	1
240512	ПРАВОЕ ВНЕШ. КРЫЛО (СЕР. №№ 457600 И НИЖЕ)	1
241548	ПРАВОЕ ВНЕШ. КРЫЛО (СЕР. №№ 457601 И ВЫШЕ)	1
240540	ОПОР. КРОНШТЕЙН ПРИКАТ. КОЛЕС (457600 И НИЖЕ)	1
235297	ОПОР. КРОНШТЕЙН ПРИКАТ. КОЛЕС (457601 И ВЫШЕ)	1
240577	ОПОРНАЯ ТРУБКА КРЫЛА	1
241513	ПОДВЕСКА ЦЕНТРАЛЬНЫХ ПРИКАТ. КОЛЕС	2
241629	ОПОРА Д/ШЛАНГОВ ВНЕШНЕГО КРЫЛА	1
241638	ПЛАСТИНА	1
241665	3-1/2X8 ГИДРОЦИЛИНДР С РАСПОРКОЙ	1
34132	ХОМУТ ОСИ В СБОРЕ (КРАСНЫЙ)	4
67854	1-1/4X3-23/32 ШТИФТ БЕЗ ГОЛОВКИ	2
88272	3/4-10NCX4 5Z БОЛТ С ШЕСТИГРАН. ГОЛОВКОЙ	8
88290	3/4-10NCX2 8YZ БОЛТ С ШЕСТИГРАН. ГОЛОВКОЙ	2
88298	5/8-11NCX4 5Z БОЛТ С ШЕСТИГРАН. ГОЛОВКОЙ	2
88487	3/4-10NCX8-1/2 5Z БОЛТ С ШЕСТИГРАН. ГОЛОВКОЙ	4
88602	1-1/4(1-3/8X3АСТ) Z ПЛОСКАЯ ШАЙБА	4
88767	1/4DIA X2-1/2 Z ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ШТИФТ	4
89371	1-8NCX3-1/2 8YZ БОЛТ С ШЕСТИГРАН. ГОЛОВКОЙ	4

ЕСЛИ ДРУГОЕ НЕ УКАЗАНО, ВСЕ КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ ФИКСИРУЮТСЯ СООТВЕТСТВУЮЩИМИ КОНТРГАЙКАМИ.

КОМПОНЕНТЫ В СБОРЕ 74285-7

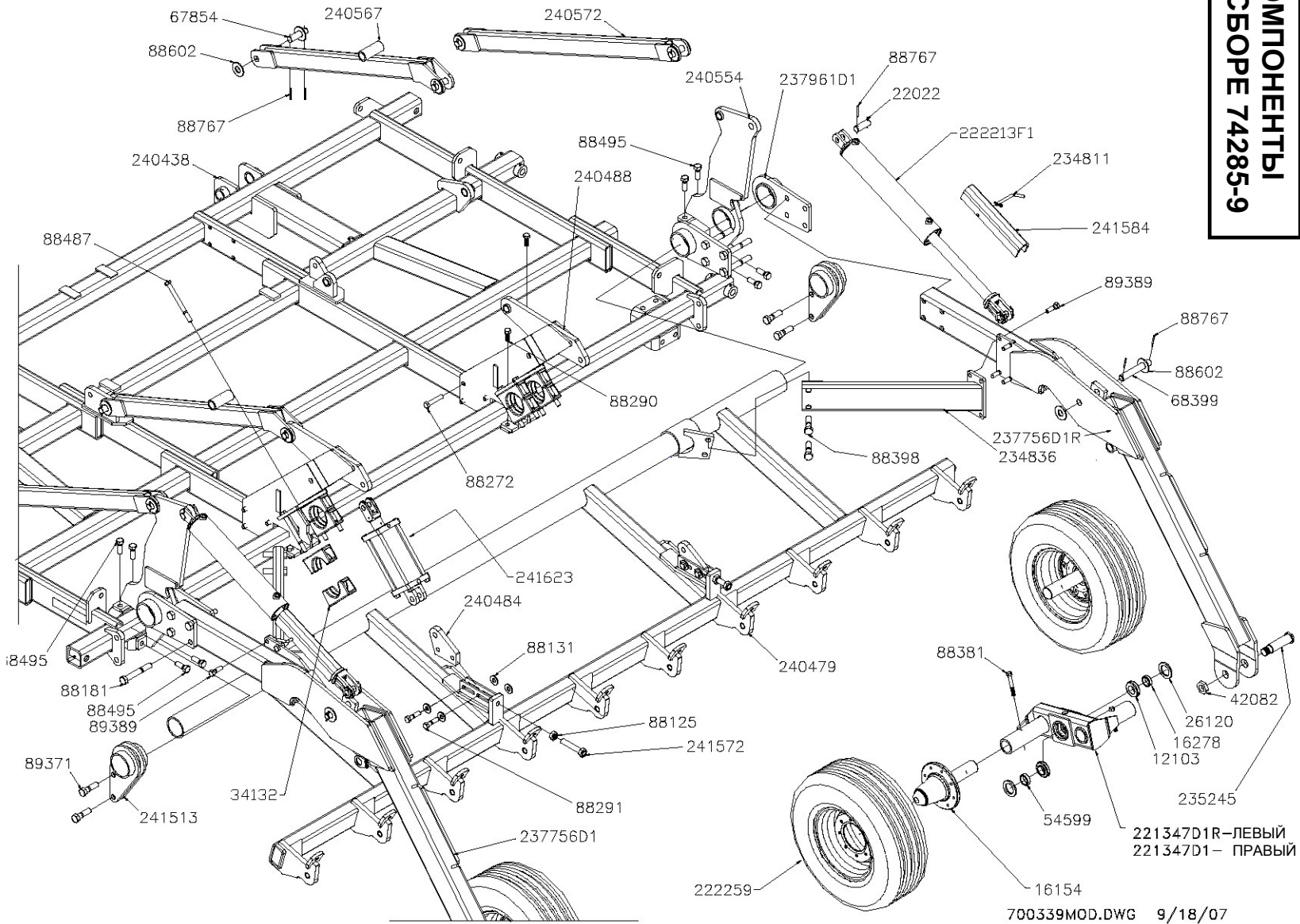
ОПОРНОЕ КОЛЕСО КРЫЛА В СБОРЕ



КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
12103	1-3/4ID (25580) КОНУС ПОДШИПНИКА	2	241664	3-3/4X8 ГИДРОЦИЛ. С РАСПОРКОЙ	2
14131	(LG7830015) СТУПИЦА И ОСЬ 2 ДЮЙМА	2	26120	УПЛОТНЕНИЕ	2
16009	ШАЙБА	1	42082	1-1/2NF КОНТРГАЙКА	1
16278	ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	1	54571	ПОВОРОТ. ШАРНИР КОПИР. КОЛЕСА	1
221196	КРЕПЕЖНАЯ ПЛАСТИНА (ОКРАШ.)	1	54595	1-1/2X9-19/32 ШТИФТ БЕЗ ГОЛОВКИ	3
222087	31X13.5 6В 10" 12Р КОЛЕСО В СБОРЕ	2	54599	ВТУЛКА ПОДШИПНИКА БАЛАНСИРА	1
222338	1X4-1/8 ШТИФТ БЕЗ ГОЛОВКИ (2)	1	88272	3/4-10NCX4 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	1
235245	ОСЬ ТАНДЕМА	1	88293	3/4-10NCX6 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	9
235801	(1-1/2 X 10) ШАРНИРНЫЙ БОЛТ	1	88295	5/8-11NCX6 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
237712	ПЕРЕДНИЙ ОПОРНЫЙ КРОНШТЕЙН	1	88507	1/2-13NCX3-1/2 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
237714D1	ЛЕВЫЙ БАЛАНСИР ВНЕШНЕГО КРЫЛА	1	88582	3/8-16NCX2-3/4 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
237714L1	ПРАВЫЙ БАЛАНСИР ВНЕШНЕГО КРЫЛА	1	88622	1-1/4-7NC 5Z КОНТРГАЙКА	2
237722D2	ШАРНИР ПЕРЕДНЕЙ ОСИ КРЫЛА	1	89373	1-8NC X 8-1/2 8YZ БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	1
237792	СОЕД. РЫЧАГ ВНЕШНЕГО КРЫЛА	1	42484	1/4 X 2-1/4 ЦИЛИНДРИЧ. ШТИФТ	2
237798	НИЖНИЙ РЫЧАГ ВНЕШН. КРЫЛА	1	88103	3/8-16NC 5Z ШЕСТИГР. ГАЙКА	4
241524	ПЕРЕДН. ОПОРА ПОДЪЕМ. МЕХАНИЗМА	1	88362	3/8ID Z КОНТРГАЙКА	4
241663	ГИДРОЦИЛИНДР 4X8 С РАСПОРКОЙ	2			

**СЕКЦИЯ ПРИКАТЫВАЮЩИХ КОЛЕС/ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ
ОСНОВНОЙ РАМЫ В СБОРЕ**

**КОМПОНЕНТЫ
В СБОРЕ 74285-9**



700339MOD.DWG 9/18/07

ЕСЛИ ДРУГОЕ НЕ УКАЗАНО, ВСЕ КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ ФИКСИРУЮТСЯ СООТВЕТСТВУЮЩИМИ КОНТРГАЙКАМИ.

КАТАЛОЖ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	КАТАЛОЖ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
12103	1-3/4ID (25580) КОНУС ПОДШИПНИКА	4	241623	4-3/4X8 ГИДРОЦИЛИНДР, ПОСЛЕДОВ.	2
16154	(LG8210011) СТУПИЦА И ОСЬ В СБОРЕ, 2-1/2 Д.	4	26120	УПЛОТНЕНИЕ	4
16278	ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	2	34132	ХОМУТ ОСИ В СБОРЕ (КРАСНЫЙ)	8
221347D1	ПРАВЫЙ БАЛАНСИР 3X11 HD*	1	42082	1-1/2NF КОНТРГАЙКА	2
221347D1R	ЛЕВЫЙ БАЛАНСИР 3X11 HD*	1	22022	1-1/4X2-7/16 ШТИФТ БЕЗ ГОЛОВКИ (2)	2
222213F1	4X16 FGS #A519CY26 ГИДРОЦИЛИНДР	2	54599	ВТУЛКА ПОДШИПНИКА БАЛАНСИРА	2
222259	31X13.5 8В 10" 12Р КОЛЕСО В СБОРЕ	4	67854	1-1/4X3-23/32 ШТИФТ БЕЗ ГОЛОВКИ (2)	8
234811	1/2X4 ИЗОГНУТЫЙ ШТИФТ СО ШПИЛЬКОЙ	2	68399	1-1/4X7-1/8 ШТИФТ БЕЗ ГОЛОВКИ (2)	2
234836	ЗАДНЯЯ СТЯЖКА	2	88125	1-8NC 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
235245	ОСЬ ТАНДЕМА	2	88131	3/4(13/16X2ACT) Z ПЛОСКАЯ ШАЙБА	8
237756D1	ОСЬ ЗАДН. ПОДЪЕМНОГО МЕХАНИЗМА – ЛЕВАЯ	1	88181	1-8NCX7 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	8
237756D1R	ОСЬ ЗАДН. ПОДЪЕМНОГО МЕХАНИЗМА – ПРАВАЯ	1	88272	3/4-10NCX4 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	8
237961D1	ПОВОРОТНЫЙ ШАРНИР ОСИ ПОДЪЕМН. МЕХ-ЗМА	4	88290	3/4-10NCX2 8YZ БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
240438	ОСНОВНАЯ РАМА	1	88291	3/4-10NCX3 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
240479	ОПОРНЫЙ КРОНШТЕЙН ЦЕНТРАЛ. ПРИКАТ. КОЛЕС	1	88381	5/8-11NCX4-1/2 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
240484	АНКЕРН. ОПОРА ПОДЪЕМА ПРИКАТ. КОЛЕС	2	88398	1-8NCX4 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
240488	ПОДЪЕМН. КРОНШТЕЙН СЕКЦИИ ПРИКАТ. КОЛЕС	2	88487	3/4-10NCX8-1/2 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	8
240554	ОПОРА ЗАДНЕГО ПОДЪЕМНОГО МЕХАНИЗМА	2	88495	7/8-9NCX2-1/2 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	8
240567	ОПОРНАЯ ТРУБКА ОСНОВНОЙ РАМЫ	2	88602	1-1/4(1-3/8X3ACT) Z ПЛОСК. ШАЙБА	20
240572	ОПОРНАЯ ТРУБКА ПОДЪЕМНОГО МЕХАНИЗМА	2	88767	1/4DIA X2-1/2 Z ЦИЛИНДРИЧ. ШТИФТ	24
241513	ПОДВЕСКА КРОНШТЕЙНА ЦЕНТР. ПРИКАТ. КОЛЕС	2	89371	1-8NCX3-1/2 8YZ БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	4
241572	РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ВИНТ	2	89389	3/4-10NCX2-1/2 8YZ БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	8
241584	ТРАНСП. ФИКСАТОР ЗАДНЕГО ГИДРОЦИЛИНДРА	2			

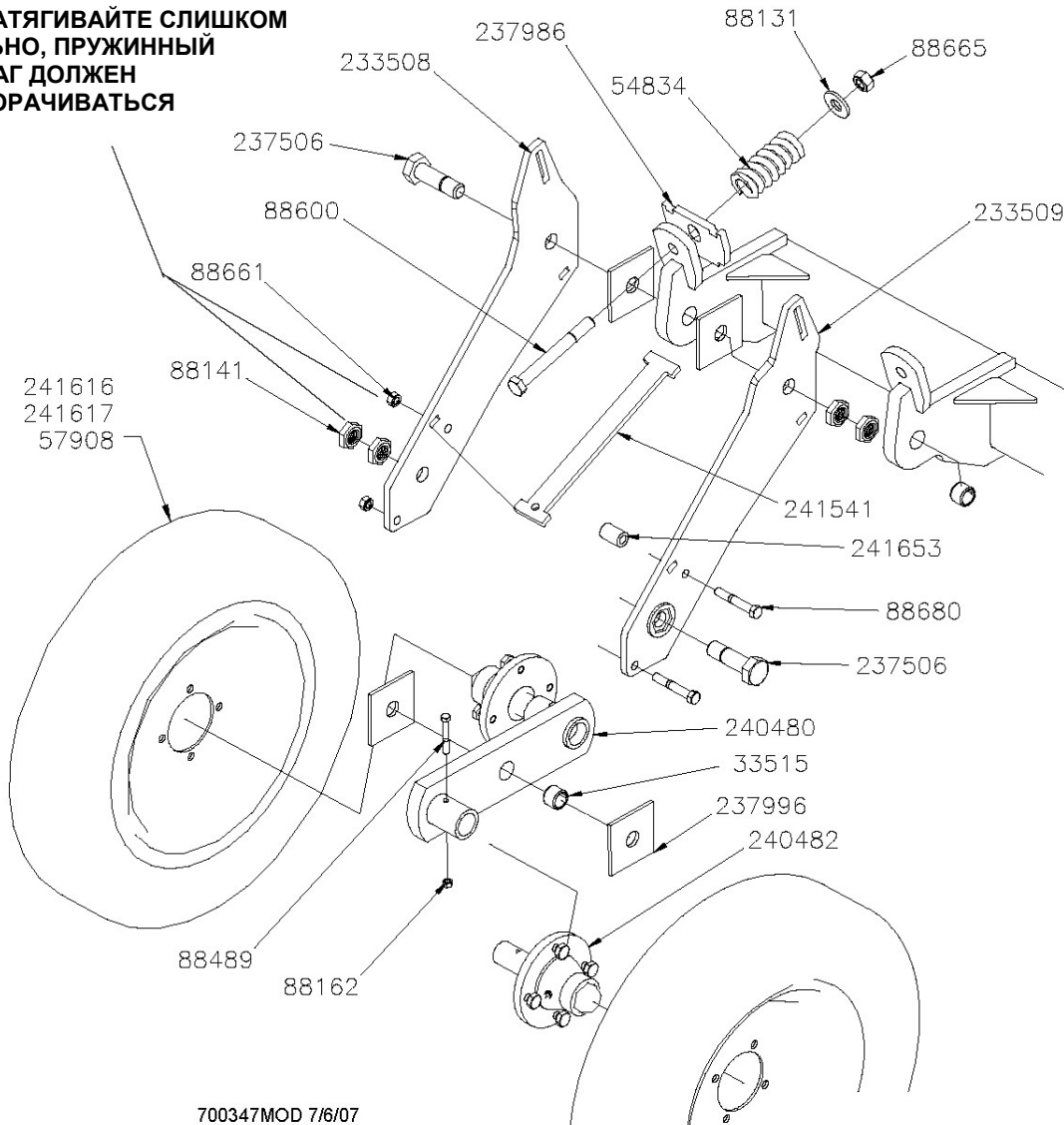
*HD – HEAVY DUTY = ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ

СЕКЦИЯ ПРИКАТЫВАЮЩИХ КОЛЕС/ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ
ОСНОВНОЙ РАМЫ В СБОРЕ

ЗАДНИЕ ПРИКАТЫВАЮЩИЕ КОЛЕСА В СБОРЕ

КОМПОНЕНТЫ В СБОРЕ 74285-10

НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ СЛИШКОМ СИЛЬНО, ПРУЖИННЫЙ РЫЧАГ ДОЛЖЕН ПОВОРАЧИВАТЬСЯ

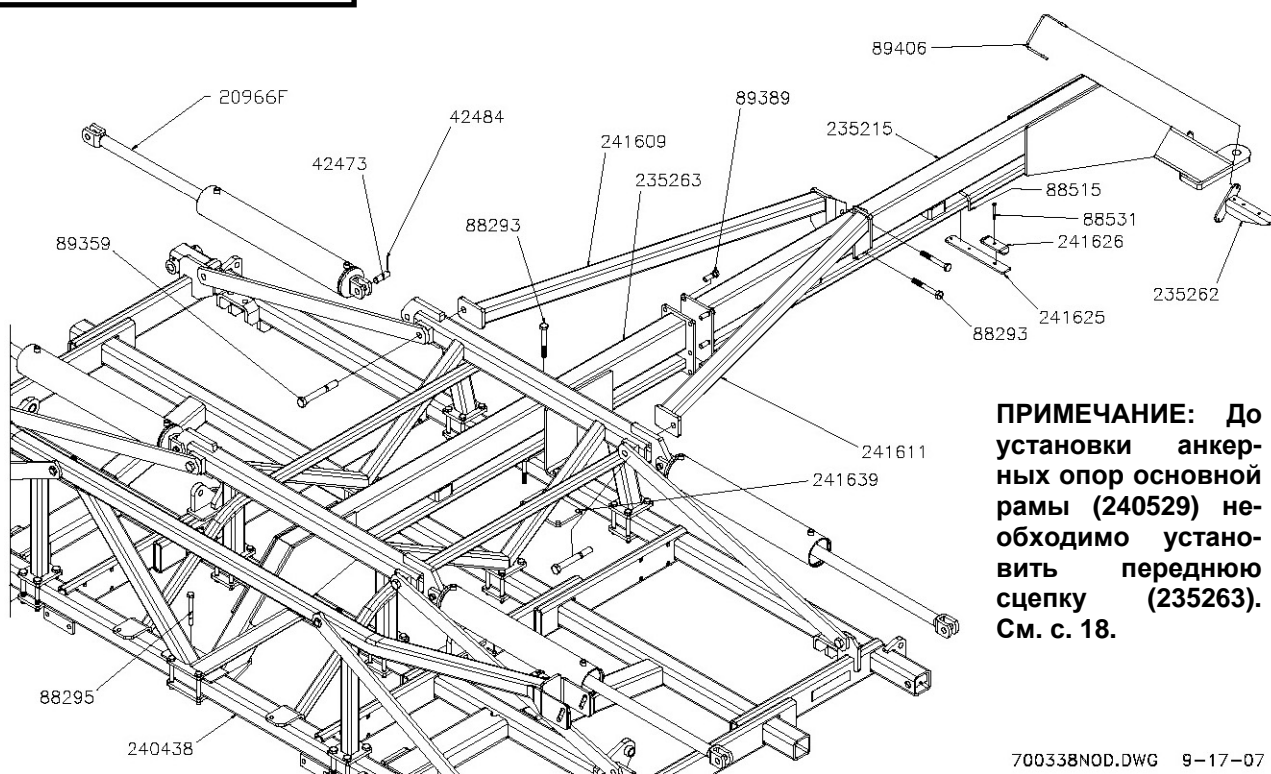


700347MOD 7/6/07

КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
33515	ВТУЛКА ПРУЖИННОГО МЕХАНИЗМА	2	241616	4.5X15 4 БОЛТ ДИСКА КОЛЕСА	2
54834	4-1/2" ПРУЖИНА СЖАТИЯ (КРАСНАЯ)	1	241617	26/6.50X1 ШИНА ПРИКАТ. КОЛЕСА	2
88600	3/4-10NCX6-1/2 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	1	241653	РАСПОРНАЯ ВТУЛКА (ЦИНК)	1
233508	ЛЕВЫЙ РЫЧАГ ПРИКАТЫВ. КОЛЕСА	1	57908	КЛАПАН В СБОРЕ	2
233509	ПРАВЫЙ РЫЧАГ ПРИКАТЫВ. КОЛЕСА	1	88131	3/4(13/16X2АСТ) Z ПЛОСК. ШАЙБА	1
237506	1NCX3-1/2 БОЛТ С ШЕСТИГР. ГОЛОВКОЙ	2	88141	1-8NC 5Z КОНТРГАЙКА	4
237986	УПОРНАЯ ПЛАСТИНА ПРУЖИНЫ	1	88162	3/8-16NC 5P 2-ПОЗ. КОНТРГАЙКА	2
237996	ШАЙБА ШАРНИРА БАЛАНСИРА	4	88489	3/8-16NCX2-1/2 8YZ БОЛТ	2
240480	10-ДЮЙМ. БАЛАНСИР ПРИКАТЫВ. КОЛЕСА	1	88661	1/2-13NC 5Z САМОКОНТР. ГАЙКА	2
240482	СТУПИЦА И ОСЬ ПРИКАТ. КОЛЕСА В СБОРЕ	2	88665	3/4-10NC 5Z САМОКОНТР. ГАЙКА	1
241541	ВНУТРЕННЯЯ ПЛАСТИНА	1	88680	1/2-13NCX3-1/4 5Z БОЛТ	2

КОМПОНЕНТЫ В СБОРЕ 74285-1

ЗАДНЯЯ СЦЕПКА В СБОРЕ

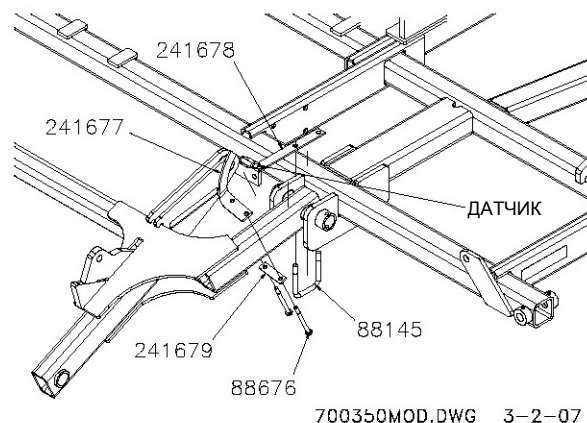


ПРИМЕЧАНИЕ: До установки анкерных опор основной рамы (240529) необходимо установить переднюю сцепку (235263). См. с. 18.

700338NOD.DWG 9-17-07

КОМПОНЕНТЫ В СБОРЕ 74285-1

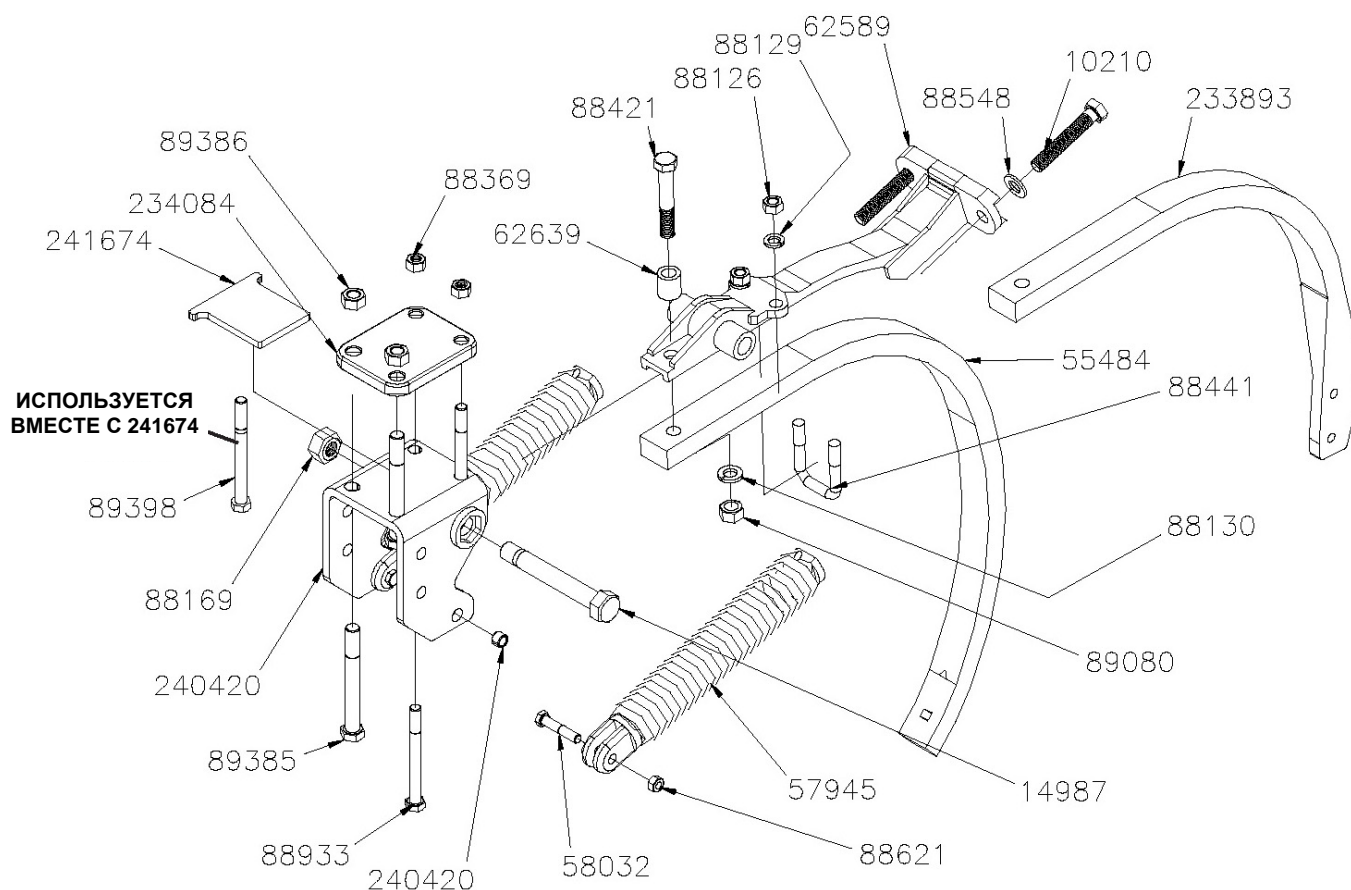
КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
20966F	5X30 FGS #A519CY07 ГИДРОЦИЛ.	4
241639	ПЛАСТИНА ЗАДНЕЙ СЦЕПКИ	1
241626	ХОМУТ ШЛАНГА	7
241625	КРОНШТЕЙН Д/ШЛАНГА	6
241611	СТЯЖКА ЗАДНЕЙ СЦЕПКИ - ЛЕВ.	1
241609	СТЯЖКА ЗАДНЕЙ СЦЕПКИ - ПРАВ.	1
240438	ОСНОВНАЯ РАМА	1
235263	ПЕРЕДНЯЯ ТРУБА СЦЕПКИ	1
235262	КРОНШТЕЙН Д/ШЛАНГА	1
235215	ЗАДНЯЯ ТРУБА СЦЕПКИ	1
89406	3/8-NCX6 X 5 П-ОБР. БОЛТ	1
89389	3/4-10NCX2-1/2 8YZ БОЛТ (6-ГР.)	6
89359	1X8NC X 8 8YZ БОЛТ (6-ГР.)	2
88531	3/8-16NCX3 5Z БОЛТ (6-ГР.)	7
88515	3/8-16NCX4X2-3/4 Z П-ОБР. БОЛТ	6
88295	5/8-11NCX6 5Z БОЛТ (6-ГР.)	4
88293	3/4-10NCX6 5Z БОЛТ (6-ГР.)	6
42484	1/4 X 2-1/4 ЦИЛИНДРИЧ. ШТИФТ	8
42473	1X2-3/8 ШТИФТ БЕЗ ГОЛОВКИ (2)	4



700350MOD.DWG 3-2-07

КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
241677	ДЕРЖАТЕЛЬ ДАТЧИКА	1
241678	ПЛАСТИНА ДАТЧИКА	1
241679	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАКЛАДКА	1
88145	5/8-11NCX4X5-1/4 Z П-БОЛТ	1
88676	1/2-13NCX6-1/2 5Z БОЛТ	2
	ДАТЧИК	1

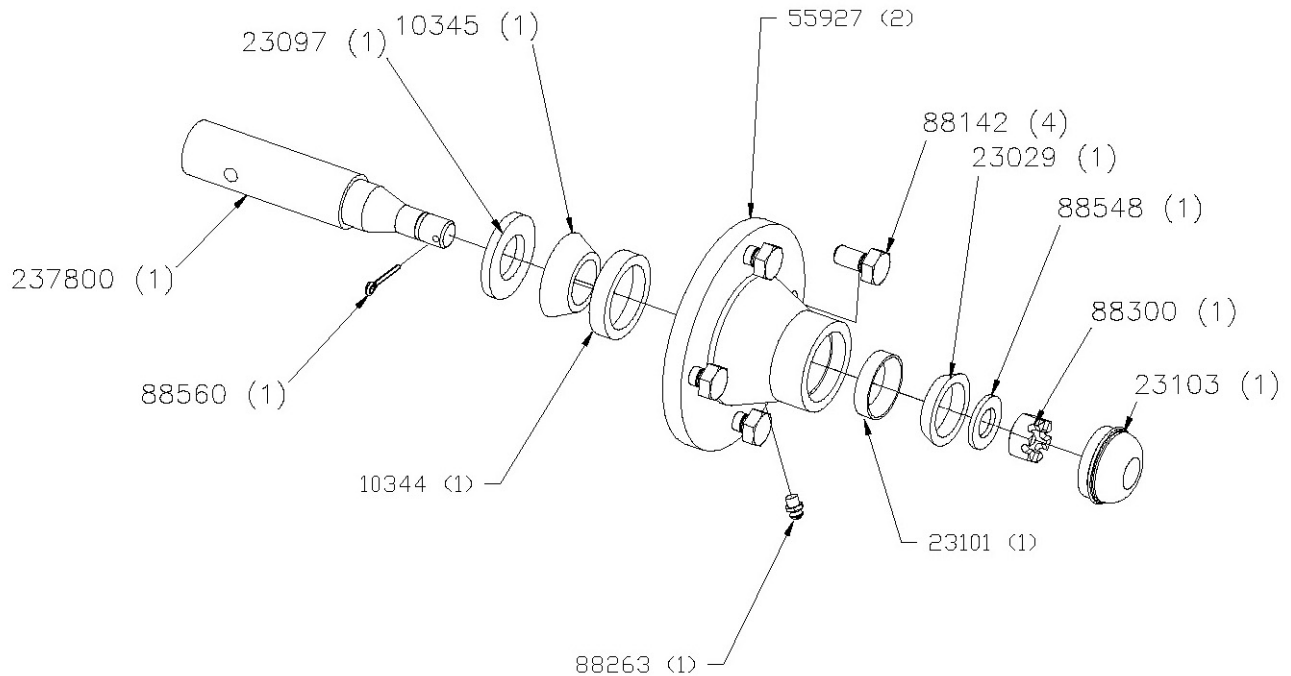
ЛАПА ЧИЗЕЛЯ В СБОРЕ



89398 БОЛТ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ВМЕСТЕ С ШАЙБОЙ 241674

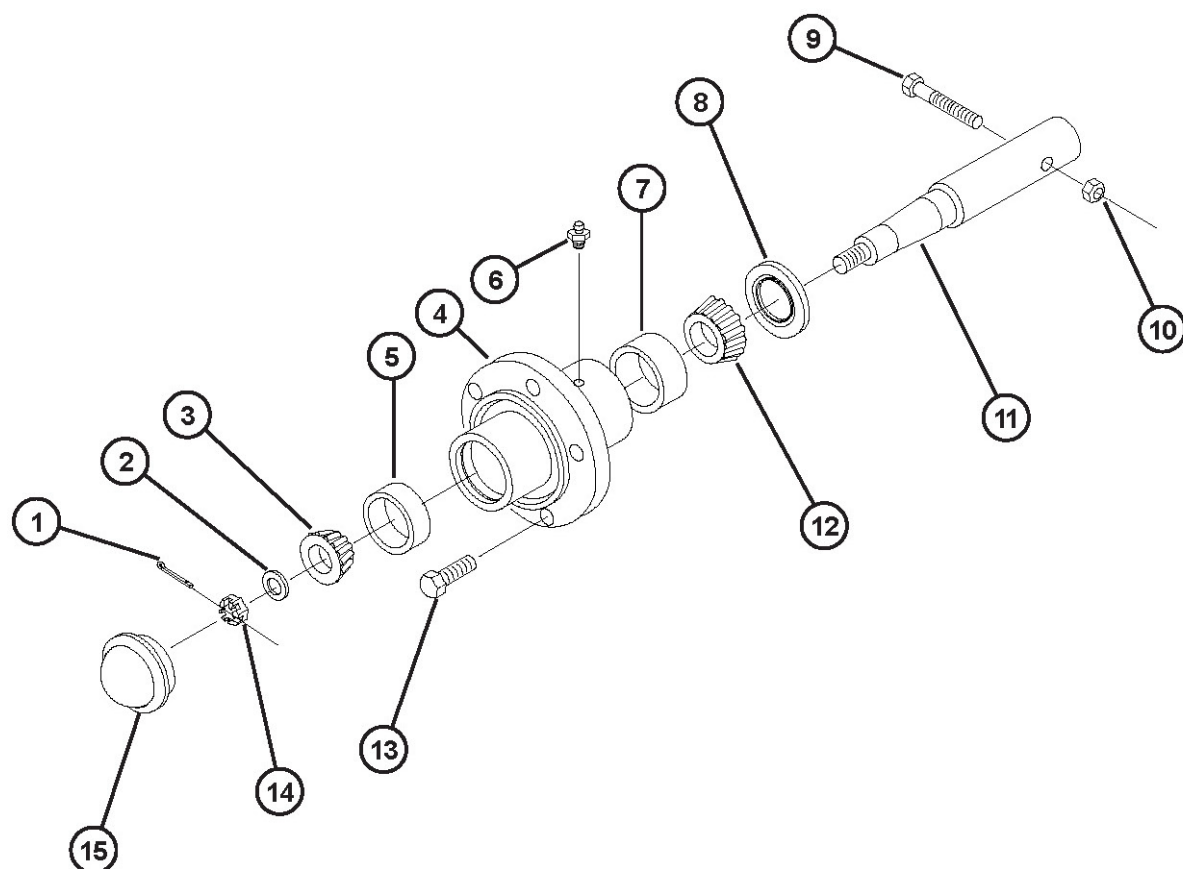
КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
10210	РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ БОЛТ	2	88421	3/4-10NCX4-1/2 5Z БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	1
14987	ШАРНИРНЫЙ БОЛТ ЛАПЫ	1	88441	5/8-11NCX2X3-1/4 Z П-ОБРАЗ. БОЛТ	1
48836	ВИЛКА ПРУЖИНЫ	2	88548	3/4SAE(13/16X1-1/2) ПЛОСК. ШАЙБА	2
55484	ЛАПА 32 ДЮЙМА С УГЛОМ 54 ГРАД.	1	88621	1/2-13NC 5Z НЕЙЛОН. КОНТРГАЙКА	2
56908	1/2" ВТУЛКА ПРУЖИН. МЕХАНИЗМА	2	88933	5/8NCX6 8YZ БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
56910	13-15/16 ПРУЖИНА РАСТЯЖЕНИЯ	2	89080	3/4-10NC 8YZ ШЕСТИГРАН. ГАЙКА	1
57945	16.12 ПРУЖИНА В СБОРЕ	2	89385	3/4-16NFX6-1/2 8YZ БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	2
57963	ШТЫРЬ ПРУЖИНЫ	2	89386	3/4-16NF 8YZ НЕЙЛОН. ГАЙКА	2
58032	HDN 1/2 X 2-1/2 Z БОЛТ	2	89398	5/8-11NCX6-1/2 8YZ БОЛТ С 6-ГР. ГОЛ.	24
62589	ПОВОРОТНЫЙ РЫЧАГ	1	233893	ЛАПА С РЕБРОМ	1
62639	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	1	234084	ЛИТАЯ ВЕРХНЯЯ ПЛАСТИНА (СЕРАЯ)	1
88126	5/8-11NC 5Z ШЕСТИГРАН. ГАЙКА	2	240420	СКОБА ДЕРЖАТЕЛЯ ЛАПЫ	1
88129	5/8ID(11/16AST) Z ШАЙБА ГРОВЕРА	2	241674	3/8-ДЮЙМ. КЛИН ЛАПЫ	12
88130	3/4ID(13/16AST) Z ШАЙБА ГРОВЕРА	1	241675	КОМПЛЕКТ КЛИНЬЕВ ЛАП – 12 ШТ.	1
88169	1-14NF 5Z 2-ПОЗ. КОНТРГАЙКА	1	233512	ЛАПА С РЕБРОМ В СБОРЕ	1
88369	5/8-11NC 5Z 2-ПОЗ. КОНТРГАЙКА	2	240422	32-ДЮЙМ. ЛАПА В СБОРЕ (СЕРАЯ)	1

СТУПИЦА С 4-МЯ БОЛТАМИ И ОСЬ ПРИКАТЫВАЮЩЕГО КОЛЕСА В СБОРЕ



КАТАЛОЖ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	
10344	BEARING CUP 2.328 OD (LM67010)	1	НАРУЖНОЕ КОЛЬЦО ПОДШИПНИКА
10345	BEARING CONE 1-1/4ID (LM67048)	1	КОНУС ПОДШИПНИКА
23029	BEARING CONE 3/4ID (LM11949)	1	КОНУС ПОДШИПНИКА
23097	SEAL	1	УПЛОТНЕНИЕ
23101	BEARING CUP 25/32OD (LM11910)	1	НАРУЖНОЕ КОЛЬЦО ПОДШИПНИКА
23103	DUST CAP	1	ПЫЛЕЗАЩИТНЫЙ КОЛПАЧОК
237800	PACKER WHEEL SPINDLE	1	ОСЬ ПРИКАТЫВАЮЩЕГО КОЛЕСА
55927	4 BOLT WHEEL HUB (58054)	1	СТУПИЦА КОЛЕСА С 4-МЯ БОЛТАМИ
58054	4 BOLT PRESSED HUB	1	ЗАПРЕССОВАННАЯ СТУПИЦА С 4-МЯ БОЛТАМИ
88142	BLT WHL 1/2-20NFX1 (13/16 HEAD)	4	БОЛТ КРЕПЛЕНИЯ КОЛЕСА (С ГОЛОВКОЙ 13/16)
88300	NUT SLTD 3/4-16NF 5Z	1	КОРОНЧАТАЯ ГАЙКА
88548	WSHR FLAT 3/4SAE(13/16X1-1/2) Z	1	ПЛОСКАЯ ШАЙБА
88560	PIN COT 1/8DIA X1-1/4 Z	1	ШПЛИНТ

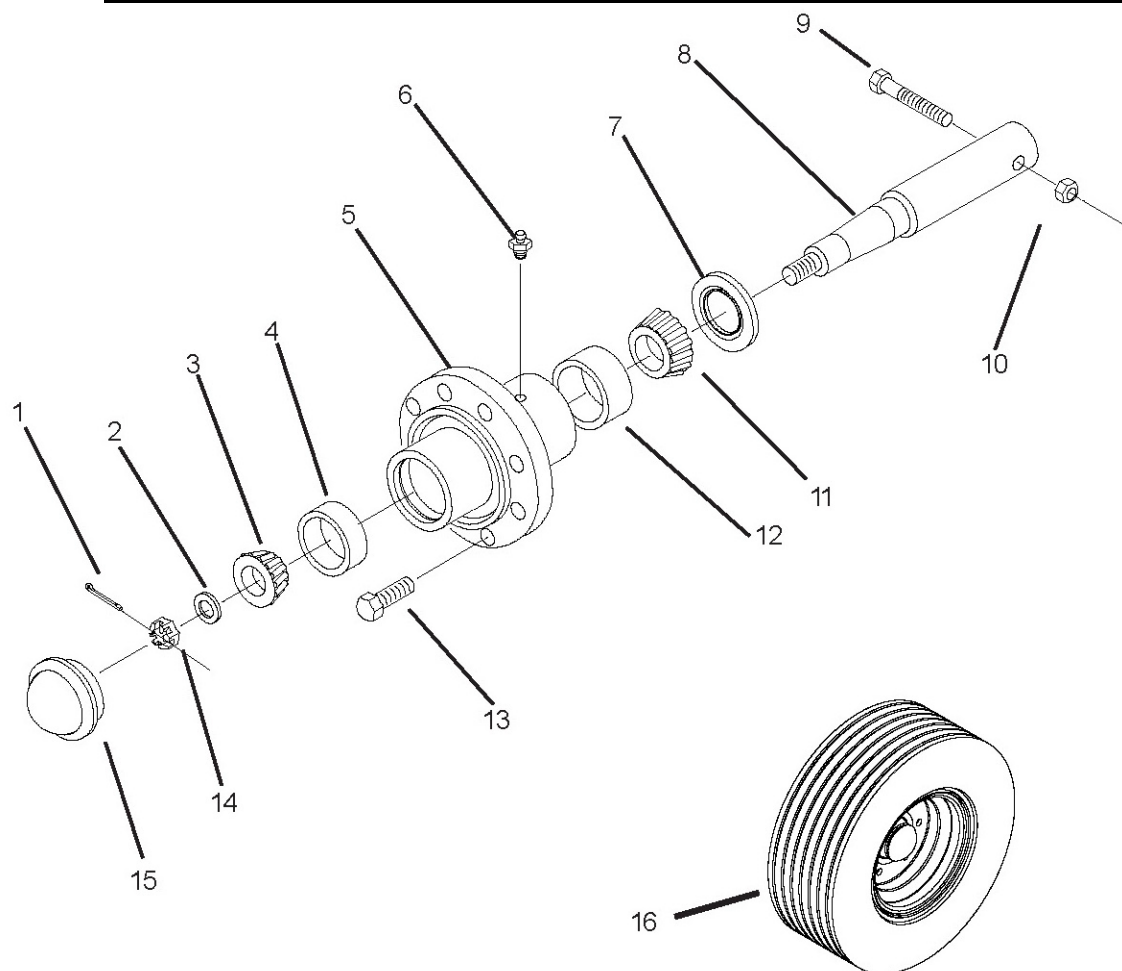
СТУПИЦА С 6-Ю БОЛТАМИ И 2-ДЮЙМОВАЯ ОСЬ (51 MM)



77836.PLT

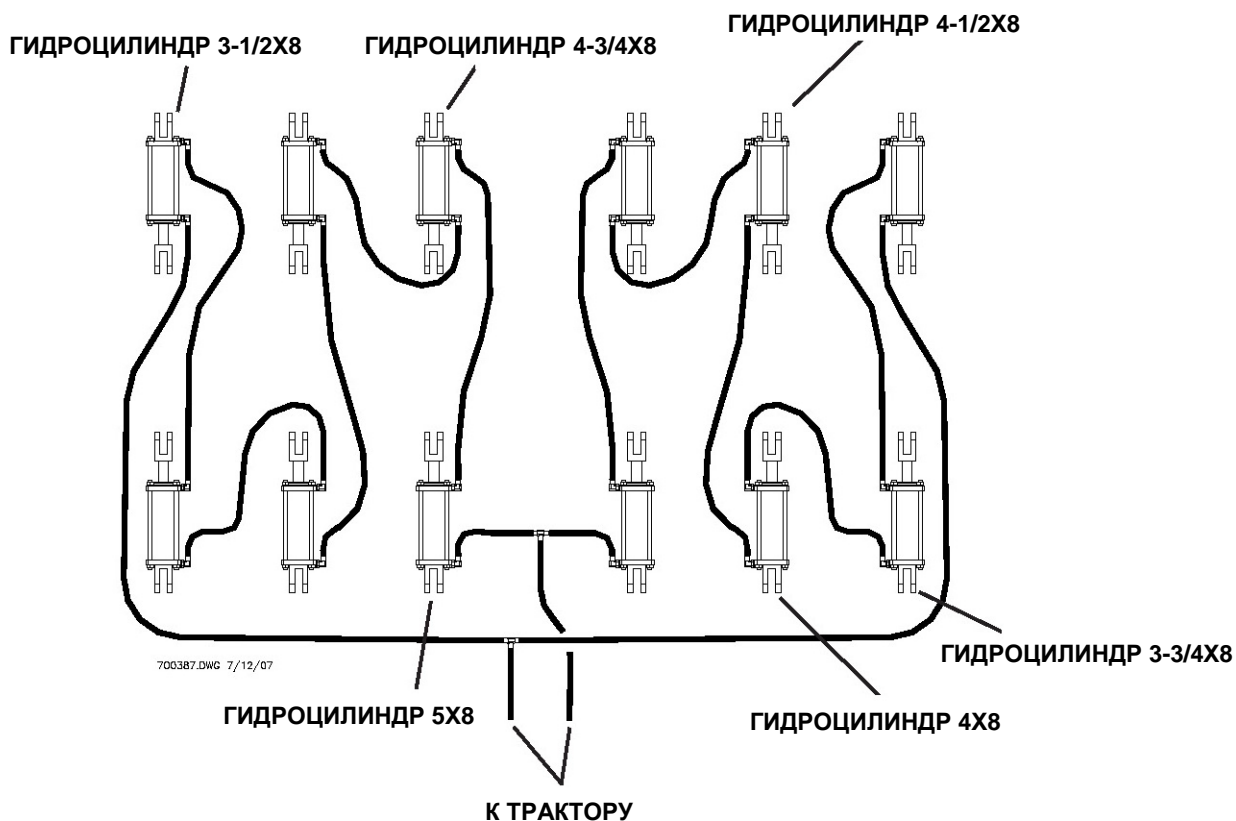
ПОЗ.	КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	
	14131	2" HUB & SPINDLE ASSY (INCLUDES 1-8 & 11-15)	СТУПИЦА И 2-ДЮЙМОВАЯ ОСЬ В СБОРЕ (ВКЛЮЧАЯ ПОЗ. 1-8 И 11-15)
1	88301	PIN COT 3/16 DIA x 1-1/2	ШПЛИНТ
2	16094	SPINDLE WASHER 7/8 ID	ШАЙБА ОСИ
3	10345	BEARING CONE 1-1/4 ID (LM67048)	КОНУС ПОДШИПНИКА
4	24097	6-BOLT HUB W/CUPS	6-БОЛТОВАЯ СТУПИЦА С МАНЖЕТАМИ
5	10344	BEARING CUP 2.328 OD (LM67010)	НАРУЖНОЕ КОЛЬЦО ПОДШИПНИКА
6	88263	FTG GRS 1/8 NPT 1610-BL (1 1/16")	ПРЕСС-М АСЛЕНКА
7	14249	BEARING CUP 2.891 OD (LM501310)	НАРУЖНОЕ КОЛЬЦО ПОДШИПНИКА
8	58546	2" TRIPLE LIP SEAL	2-ДЮЙМОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ С ТРОЙНОЙ КРОМКОЙ
9	88429	1/2 NF x 3/4 GR5 BOLT	БОЛТ
10	88304	NUT 2 POS LK 1/2 NF	2-ПОЗИЦИОННАЯ КОНТРГАЙКА
11	14251	2" AXLE SPINDLE	2-ДЮЙМОВАЯ ОСЬ КОЛЕСА
12	14248	BEARING CONE 1-5/8 ID (LM501349)	КОНУС ПОДШИПНИКА
13	88142	WHEEL BOLT 1/2 NF x 1 (1 3/16 HEAD)	БОЛТ КРЕПЛЕНИЯ КОЛЕСА (С ГОЛОВКОЙ 13/16)
14	88340	NUT SLTD 7/8 NF	КОРОНЧАТАЯ ГАЙКА
15	11381	DUST CAP	ПЫЛЕЗАЩИТНЫЙ КОЛПАЧОК

СТУПИЦА С 8-Ю БОЛТАМИ И 2,5-ДЮЙМОВАЯ ОСЬ (64 ММ)

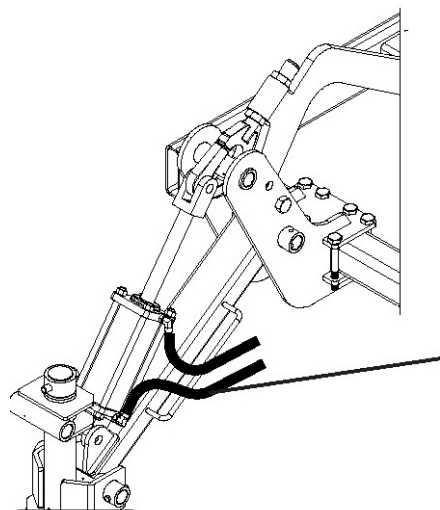


ПОЗ.	КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	
	16154	8-BOLT HUB & SPINDLE (RED) (INCLUDES ITEMS 1-8 & 11-15)	8-БОЛТОВАЯ СТУПИЦА И ОСЬ (КРАСНАЯ) (ВКЛЮЧАЯ ПОЗ. 1-8 И 11-15)
1	88301	3/16x1-1/2 COTTER PIN	ШПЛИНТ
2	64050	2-1/20Dx1-1/16ID SPINDLE WASHER	ШАЙБА ОСИ
3	16081	OUTER BEARING CONE (TIMKIN# 2790)	НАРУЖНЫЙ КОНУС ПОДШИПНИКА
4	16082	OUTER BEARING CUP (TIMKIN# 2720)	НАРУЖНОЕ КОЛЬЦО ПОДШИПНИКА
5	41054	8-BOLT PRESSED HUB (RED) (INCLUDES ITEMS 4, 6 & 12)	8-БОЛТ. ЗАПРЕССОВАННАЯ СТУПИЦА (КРАСНАЯ) (ВКЛЮЧАЯ ПОЗ. 4, 6 И 12)
6	88143	1/4NPT GREASE FITTING	ПРЕСС-М АСЛЕНКА
7	16080	2-1/2" TRIPLE LIP SEAL (PRIOR 2003)	УПЛОТНЕНИЕ С ТРОЙНОЙ КРОМКОЙ (ДО 2003 Г.)
	235298	2-1/2" TRIPLE LIP SEAL (2003 AND UP	УПЛОТНЕНИЕ С ТРОЙНОЙ КРОМКОЙ (2003 Г. И ПОЗДНЕЕ)
8	16156	2-1/2" AXLE SPINDLE (14-3/4)	2,5-ДЮЙМОВАЯ ОСЬ КОЛЕСА
9	88298	5/8NCx4 GR5 BOLT	БОЛТ
10	88369	5/8NC LOCK NUT	КОНТРГАЙКА
11	16083	INNER BEARING CONE (TIMKEN# 3780)	ВНУТРЕННИЙ КОНУС ПОДШИПНИКА
12	16084	INNER BEARING CUP (TIMKEN# 3720)	ВНУТРЕННЕЕ КОЛЬЦО ПОДШИПНИКА
13	63831	9/16NFx1-1/8 90° WHEEL BOLT	БОЛТ КРЕПЛЕНИЯ КОЛЕСА
14	88299	1NF SLOTTED NUT	КОРОНЧАТАЯ ГАЙКА
15	16077	DUST CAP	ПЫЛЕЗАЩИТНЫЙ КОЛПАЧОК
16	222259	31x13.5 12 PLY 8 BOLT WHEEL ASSY	БОЛТ КОЛЕСО В СБОРЕ
*)	203196	15x10 WHEEL RIM	ДИСК КОЛЕСА
	57908	VALVE ASSEMBLY	КЛАПАН В СБОРЕ
	222088	31x13.5 12PLY TIRE	12-СЛОЙНАЯ ШИНА

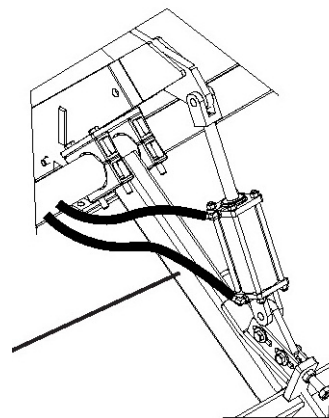
КОНТУР ПОДЪЕМА ОСНОВНОЙ РАМЫ – ГИДРОЦИЛИНДРЫ С ПЕРЕПУСКОМ ПОТОКА



РАСПОЛОЖЕНИЕ ГИДРОЦИЛИНДРОВ НА ОСНОВНОЙ РАМЕ СМ. НА С. 37

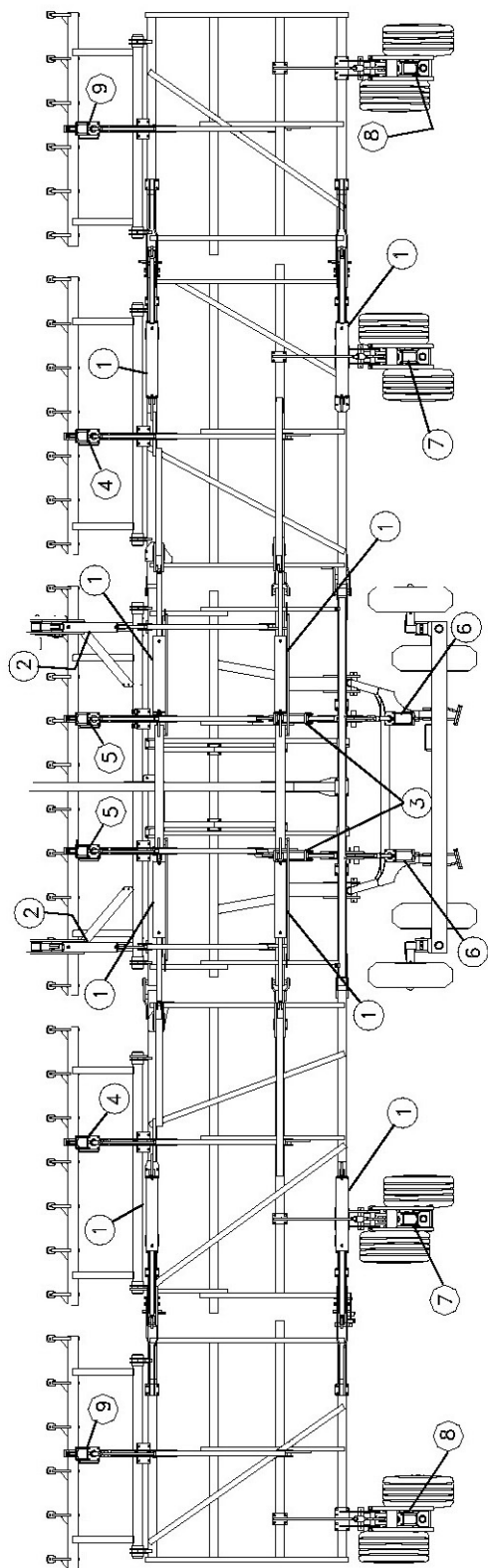


ПРИМЕЧАНИЕ: ГИДРОЦИЛИНДРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ОСЬ ПЕРЕДНЕГО ПОДЪЕМНОГО МЕХАНИЗМА И НА ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ ЗАДНИХ ПРИКАТЫВАЮЩИХ КОЛЕС, ДОЛЖНЫ РАСПОЛАГАТЬСЯ ТАК, ЧТОБЫ ШТОКОВЫЕ ПРОУШИНЫ БЫЛИ НАПРАВЛЕННЫ ВВЕРХ И ОТВЕРСТИЯ НАХОДИЛИСЬ СБОКУ. НЕПРАВИЛЬНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ГИДРОЦИЛИНДРОВ МОЖЕТ СОЗДАТЬ ПРЕПЯТСТВИЯ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ. ПЕРЕД И ВО ВРЕМЯ ВКЛЮЧЕНИЯ ВСЕХ ГИДРОЦИЛИНДРОВ ПРОВЕРЯЙТЕ, НЕТ ЛИ ПРЕПЯТСТВИЙ.



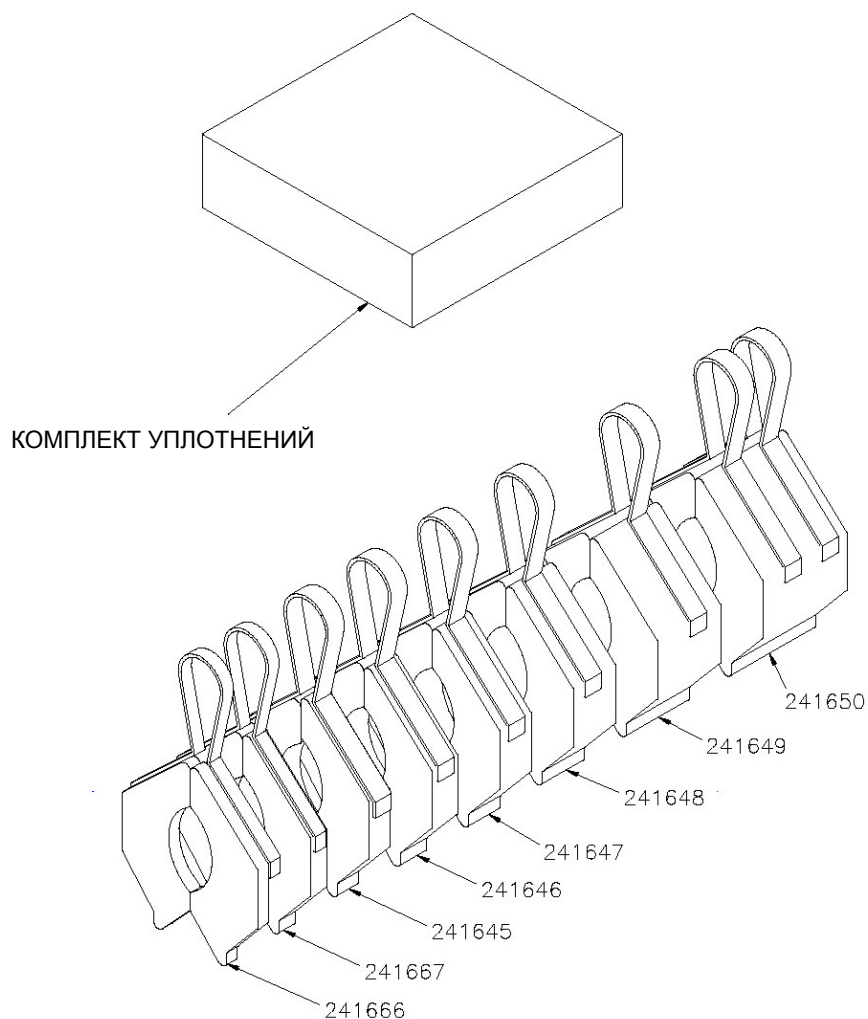
700388.DWG 7/11/07

РАСПОЛОЖЕНИЕ ГИДРОЦИЛИНДРОВ



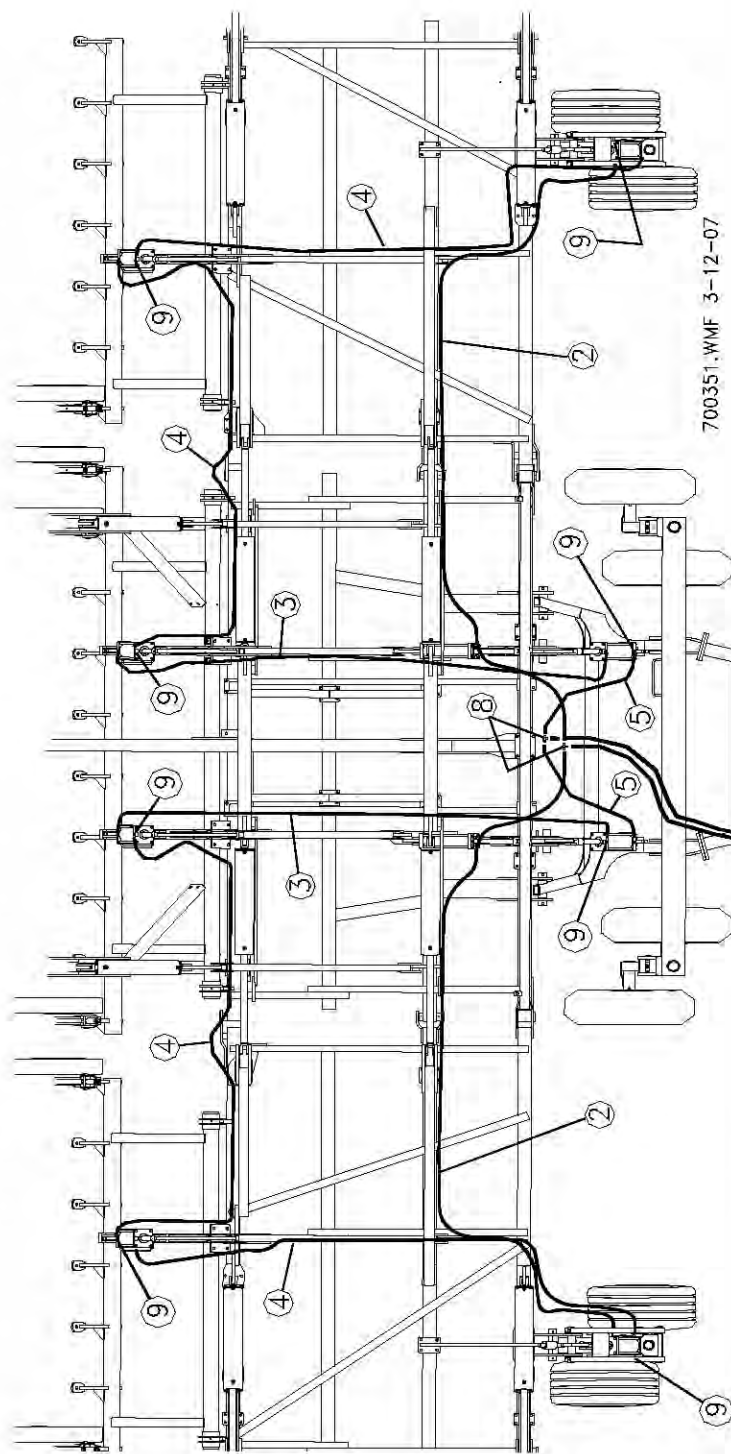
ПОЗ.	КАТАЛОЖН. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. (60°)	КОЛ. (40°)
1	20966F	ГИДРОЦИЛ. 5X30 FGS #A519CY07	8	4
2	222213F1	ГИДРОЦИЛ. 4X16 FGS #A519CY26	2	2
3	234764	ГИДРОЦИЛ. 4" X 12" (ЧЕРН.)	2	2
4	241622	ГИДРОЦИЛ. 4-1/2X8 ПОСЛЕДОВАТ.	2	2
5	241623	ГИДРОЦИЛ. 4-3/4X8 ПОСЛЕДОВАТ.	2	2
6	241624	ГИДРОЦИЛ. 5X8 ПОСЛЕДОВАТ.	2	2
7	241663	ГИДРОЦИЛ. 4X8 С РАСПОРКОЙ	2	2
8	241664	ГИДРОЦИЛ. 3-3/4X8 С РАСПОРКОЙ	2	0
9	241665	ГИДРОЦИЛ. 3-1/2X8 С РАСПОРКОЙ	2	0

КОМПЛЕКТЫ СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ И УПЛОТНЕНИЙ ДЛЯ ГИДРОЦИЛИНДРОВ



КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ
241621	КОМПЛ. СТОП. КОЛЕЦ (ПОДЪЕМ ОСН. РАМЫ)	241649	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО 1-1/2 ДЮЙМА
241668	КОМПЛ. УПЛОТН. 3-1/2 Д. (ПЕРЕПУСКНОЙ Г/Ц)	241650	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО 2 ДЮЙМА
222038	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ 4 Д. (Г/Ц 4X12)	241666	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО 1/4 ДЮЙМА
233731	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ 5 Д. (Г/Ц 5X30)	241667	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО 3/8 ДЮЙМА
233838	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ 4 Д. (Г/Ц 4X16)	241669	КОМПЛ. УПЛОТН. 3-3/4 Д. (ПЕРЕПУСКН. Г/Ц)
241645	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО 1/2 ДЮЙМА	241670	КОМПЛ. УПЛОТН. 4 Д. (ПЕРЕПУСКН. Г/Ц)
241646	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО 5/8 ДЮЙМА	241671	КОМПЛ. УПЛОТН. 4-1/2 Д. (ПЕРЕПУСКН. Г/Ц)
241647	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО 3/4 ДЮЙМА	241672	КОМПЛ. УПЛОТН. 4-3/4 Д. (ПЕРЕПУСКН. Г/Ц)
241648	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО 1 ДЮЙМ	241673	КОМПЛ. УПЛОТН. 5 Д. (ПЕРЕПУСКН. Г/Ц)

СХЕМА ПОДСОЕДИНЕНИЯ ШЛАНГОВ – ГИДРАВЛИКА ПОДЪЕМА ОСНОВНОЙ РАМЫ 40-ФУТОВОЙ СЕЯЛКИ



**КОМПОНЕНТЫ В
СБОРЕ 74285-11**

ПОЗ.	КАТАЛОЖНЫЙ №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
6	13234	8МЖ X 8МР T ШТУЦЕР	2
7	60640	БЫСТРОРАЗЪЕМНАЯ МУФТА	2
8	13238	8МЖ X 8МЖ X 8МЖ ТРОЙНИК	2
9	25580	8МОРВ X 8МЖ КОЛЕНА	16

ПОЗ.	КАТАЛОЖНЫЙ №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	237264	ШЛАНГ 3KPSI 1/2X237 8FJX-8FJX	2
2	233688	ШЛАНГ 3KPSI 3/8X252 8FJX-8FJX	2
3	233689	ШЛАНГ 3KPSI 3/8X 180 8FJX-8FJX	2
4	234947	ШЛАНГ 3KPSI 3/8X 194 8FJX-8FJX	4
5	15515	ШЛАНГ 3KPSI 3/8X62 8FJX-8FJX	2

МАРКИРОВКА ФИТИНГОВ
ШЛАНГОВ ГИДРАВЛИКИ
ПВТЪЕМЪ

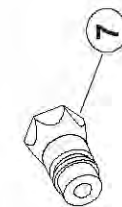
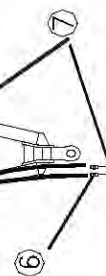
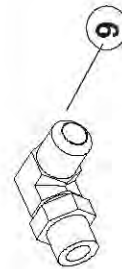
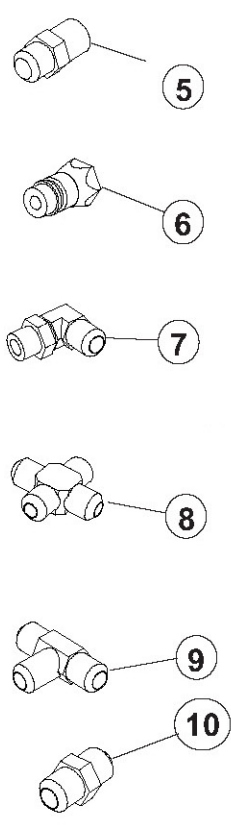
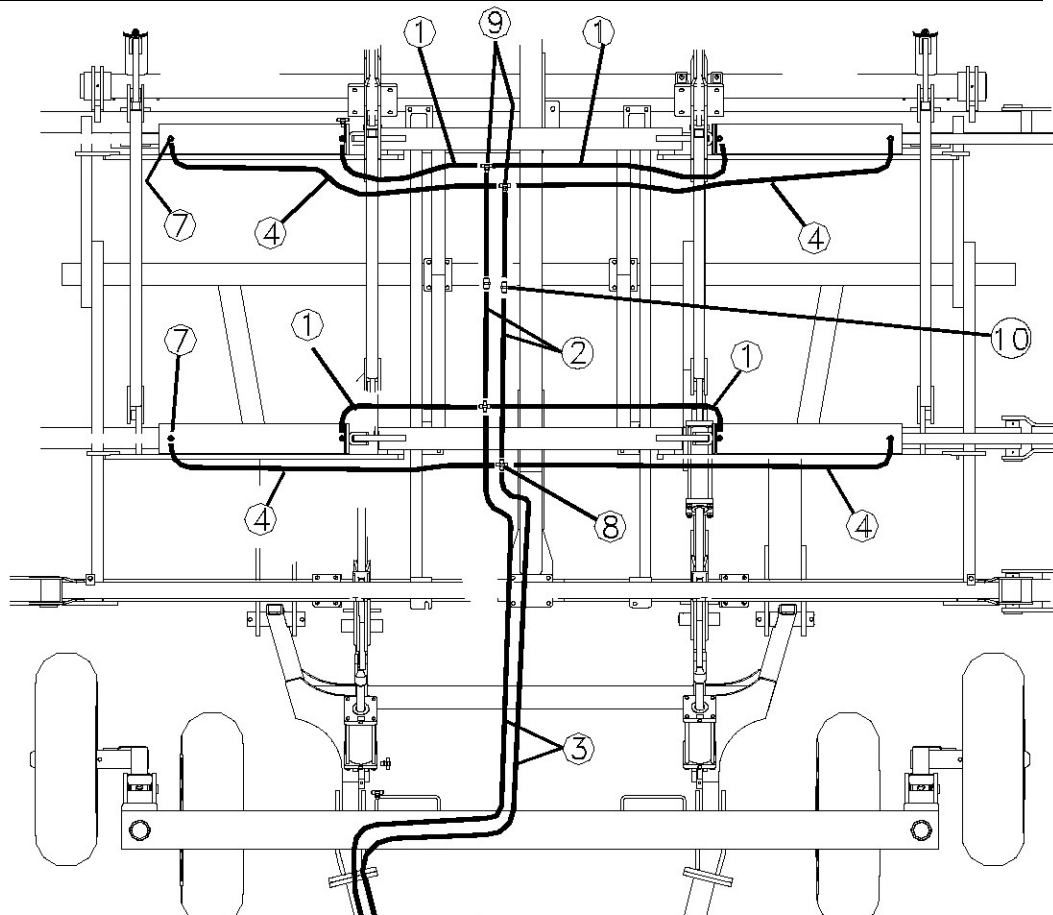


СХЕМА ПОДСОЕДИНЕНИЯ ШЛАНГОВ – ГИДРАВЛИКА ПОДЪЕМА КРЫЛЬЕВ 40-ФУТОВОЙ СЕЯЛКИ



МАРКИРОВКА ШЛАНГОВ
ГИДРАВЛИКИ ПОДЪЕМА

ПОЗ.	КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
1	56539	3KPSI 3/8X50 8FJX-8FJX ШЛАНГ	4
2	240261	3KPSI 1/2X36 8FJX-8FJX ШЛАНГ	4
3	237264	3KPSI 1/2X234 8FJX-8FJX ШЛАНГ	2
4	13268	3KPSI 3/8X78 8FJX-8FJX ШЛАНГ	4
5	13234	8MJ X 8MPTШТУЦЕР	2
6	60640	БЫСТРОРАЗЪЕМНАЯ МУФТА	2
7	25580	8MORB X 8MJ КОЛЕНО	8
8	15910	8MJ X 8MJ X 8MJ X 8MJ КРЕСТ	2
9	13238	8MJ X 8MJ X 8MJ ТРОЙНИК	2
10	13239	8MJ X 8MJ СОЕДИНЕНИЕ	2

**КОМПОНЕНТЫ В
СБОРЕ 74285-12**

700349.DWG
12/26/07

Шланги оснащены фитингами JIC – затягивайте так, чтобы обеспечить герметичность соединения, не перетягивайте. Для отверстий гидроцилиндров требуются фитинги с уплотнительными кольцами – затягивайте так, чтобы сжать уплотнительное кольцо и обеспечить герметичность соединения. Для герметизации фитингов с трубной резьбой требуется специальный резьбовой герметик.

СХЕМА ПОДСОЕДИНЕНИЯ ШЛАНГОВ – ГИДРАВЛИКА ТРАНСПОРТНОГО ПОДЪЕМА 40- И 60-ФУТОВЫХ СЕЯЛОК

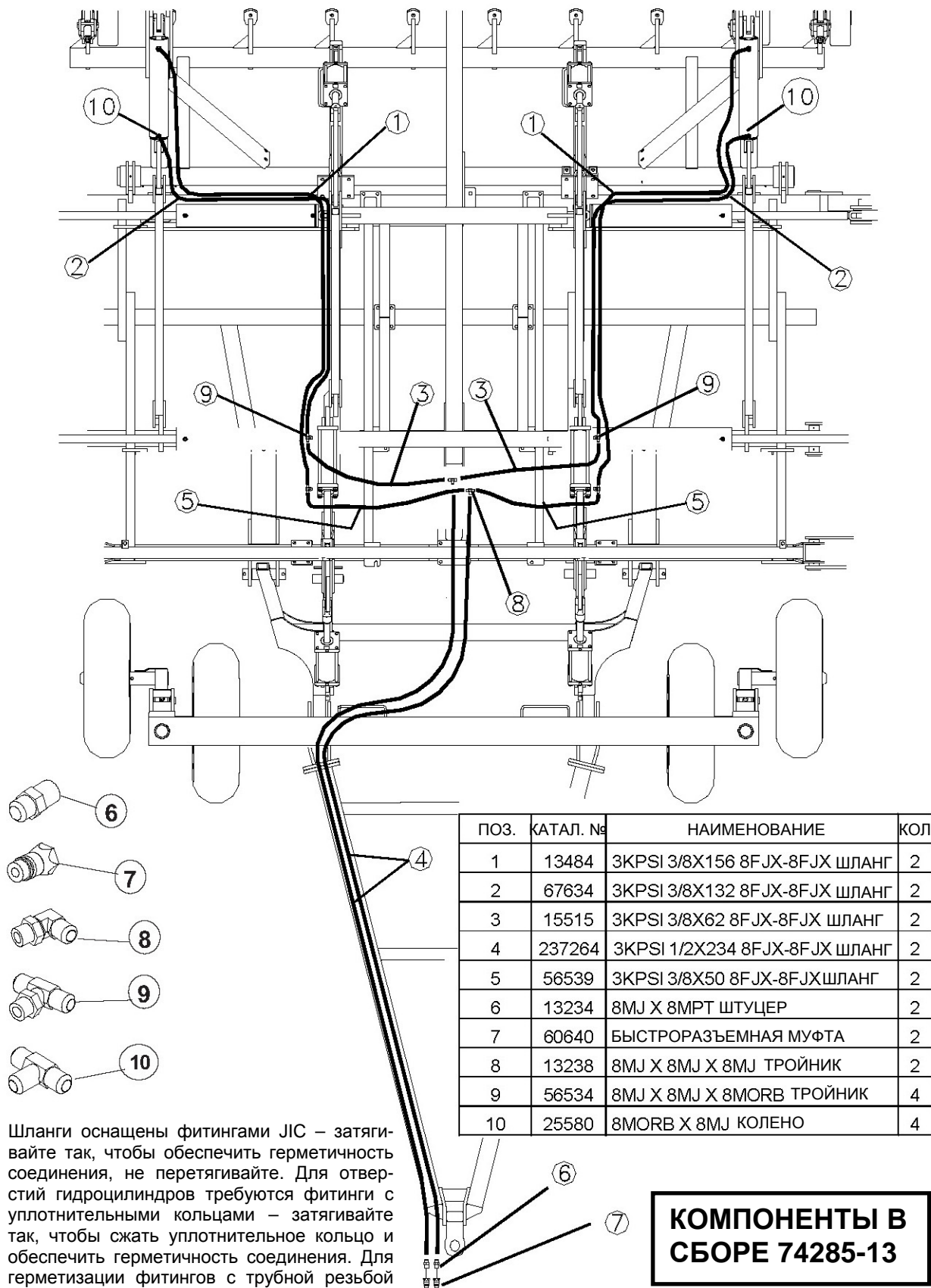
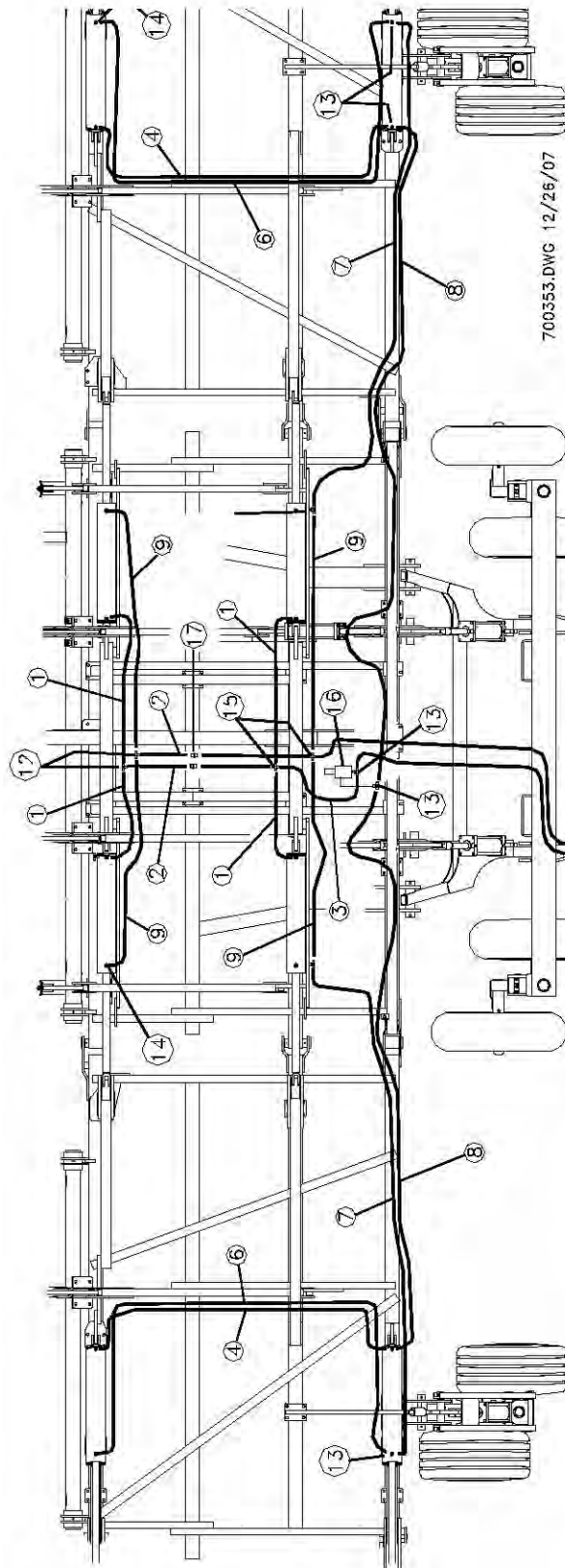


СХЕМА ПОДСОЕДИНЕНИЯ ШЛАНГОВ – ГИДРАВЛИКА ПОДЪЕМА КРЫЛЬЕВ 60-ФУТОВОЙ СЕЯЛКИ



ПОЗ.	КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
10	13234	8МЖ X 8МРТ ШТУЦЕР	2
11	60640	БЫСТРОРАЗЪЕМНАЯ МУФТА	2
12	13238	8МЖ X 8МЖ X 8МЖ ТРОЙНИК	2
13	56534	8МЖ X 8МЖ X 8МОРВ ТРОЙНИК	8
14	25580	8МОРВ X 8МЖ КОЛЕНО	10
15	15910	8МЖ X 8МЖ X 8МЖ X 8МЖ КРЕСТ	1
16	65870	КЛАПАН ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ	2
17	13239	8МЖ X 8МЖ СОЕДИНЕНИЕ	2

ПОЗ.	КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	56539	ШЛАНГ 3КРPSI 3/8X50 8F JX-8F JX	4
2	240261	ШЛАНГ 3КРPSI 1/2X36 8F JX-8F JX	4
3	239088	ШЛАНГ 3КРPSI 1/2X18 8F JX-8F JX	1
4	13483	ШЛАНГ 3КРPSI 3/8X120 8F JX-8F JX	2
5	237264	ШЛАНГ 3КРPSI 1/2X234 8F JX-8F JX	2
6	233689	ШЛАНГ 3КРPSI 3/8X180 8F JX-8F JX	2
7	234939	ШЛАНГ 3КРPSI 3/8X220 8F JX-8F JX	2
8	234947	ШЛАНГ 3КРPSI 3/8X194 8F JX-8F JX	2
9	13268	ШЛАНГ 3КРPSI 3/8X78 8F JX-8F JX	4

КОМПОНЕНТЫ В СБОРЕ 74285-14

Шланги оснащены фитингами JIS – затягивайте так, чтобы обеспечить герметичность соединения, не перетягивайте. Для отверстий гидродолиндров требуются фитинги с уплотнительными кольцами – затягивайте так, чтобы сжать уплотнительное кольцо и обеспечить герметичность соединения. Для герметизации фитингов с трубной резьбой требуется специальный резьбовой герметик.

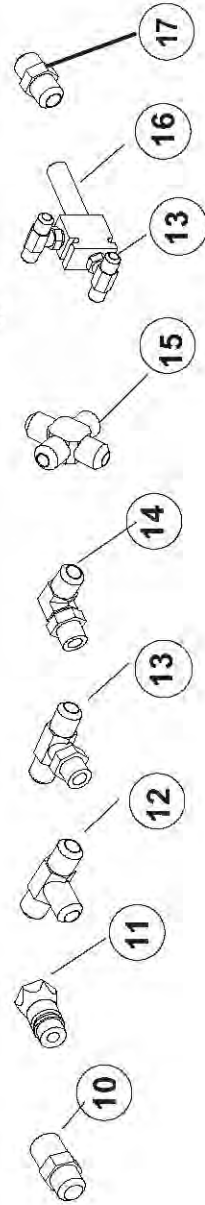
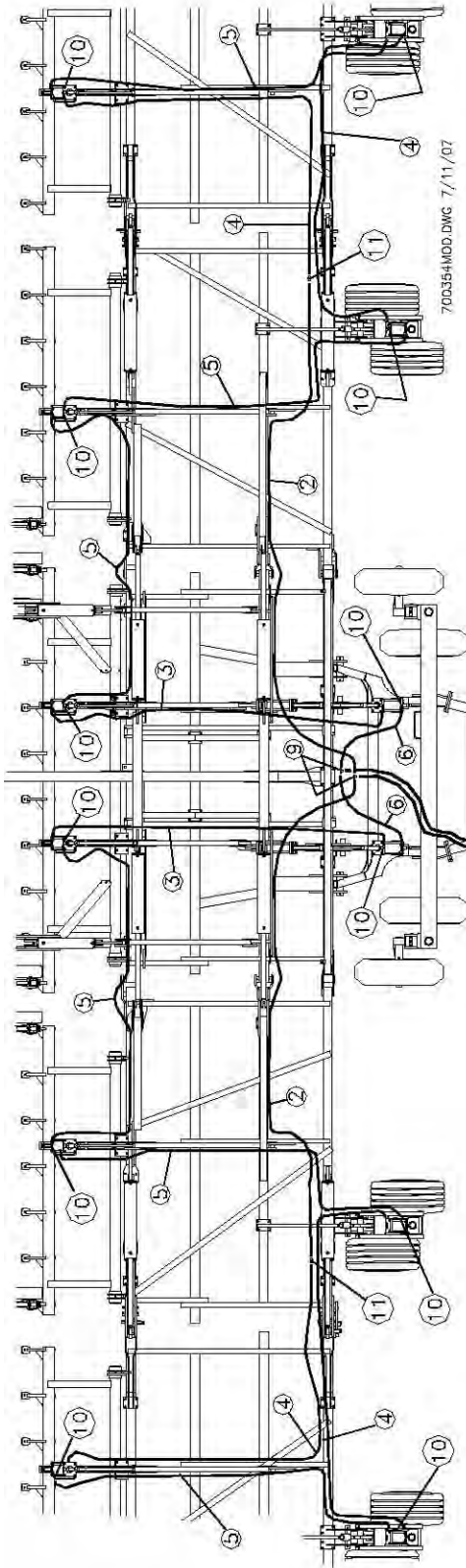


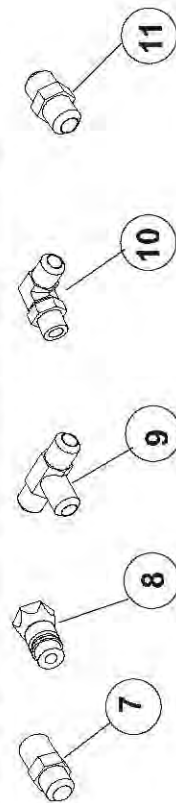
СХЕМА ПОДСОЕДИНЕНИЯ ШЛАНГОВ – ГИДРАВЛИКА ПОДЪЕМА ОСНОВНОЙ РАМЫ 60-ФУТОВОЙ СЕЯЛКИ

КОМПОНЕНТЫ В СБОРЕ 74285-15



МАРКИРОВКА ШЛАНГОВ
ГИДРАВЛИКИ ПОДЪЕМА

ПОЗ.	КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	237264	3KPSI 1/2X234 8F-JX-8F-JX ШЛАНГ	2
2	233688	3KPSI 3/8X252 8F-JX-8F-JX ШЛАНГ	2
3	233689	3KPSI 3/8X180 8F-JX-8F-JX ШЛАНГ	4
4	234939	3KPSI 3/8X220 8F-JX-8F-JX ШЛАНГ	2
5	234947	3KPSI 3/8X194 8F-JX-8F-JX ШЛАНГ	6
6	15515	3KPSI 3/8X62 8F-JX-8F-JX ШЛАНГ	2

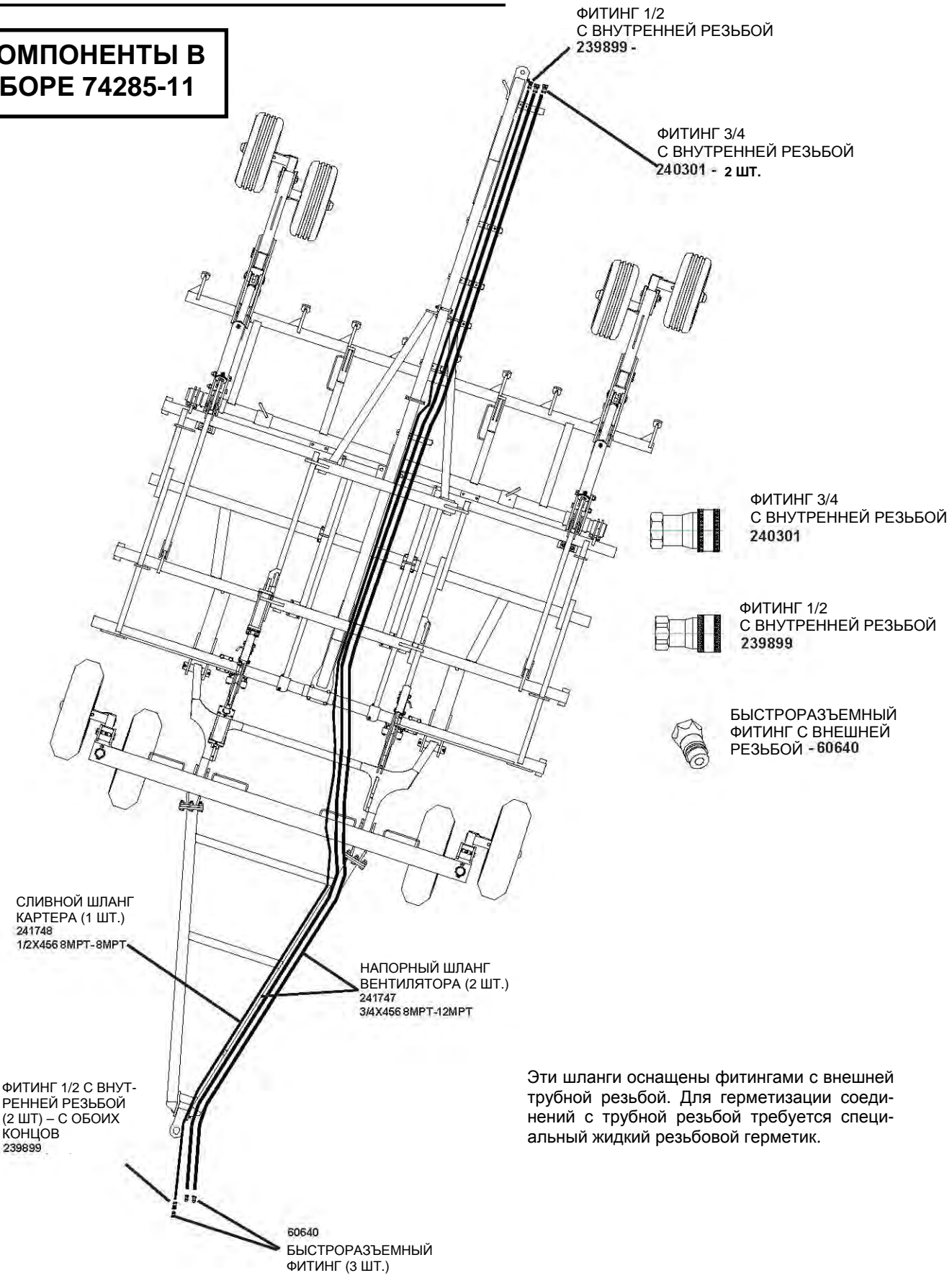


ПОЗ.	КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
7	13234	8MJ X 8MPT ШТУЦЕР	2
8	60640	БЫСТРОРАЗЪЕМНАЯ МУФТА	2
9	13238	8MJ X 8MJ X 8MJ ТРОЙНИК	2
10	25580	8MORB X 8MJ КОЛЕНА	24
11	13239	8MJ X 8MJ ШТУЦЕР	2

Шланги оснащены фитингами JIS – затягивайте так, чтобы обеспечить герметичность соединения, не перетягивайте. Для отверстий гидроцилиндров требуются фитинги с уплотнительными кольцами – затягивайте так, чтобы сжать уплотнительное кольцо и обеспечить герметичность соединения. Для герметизации фитингов с трубной резьбой требуется специальный резьбовой герметик.

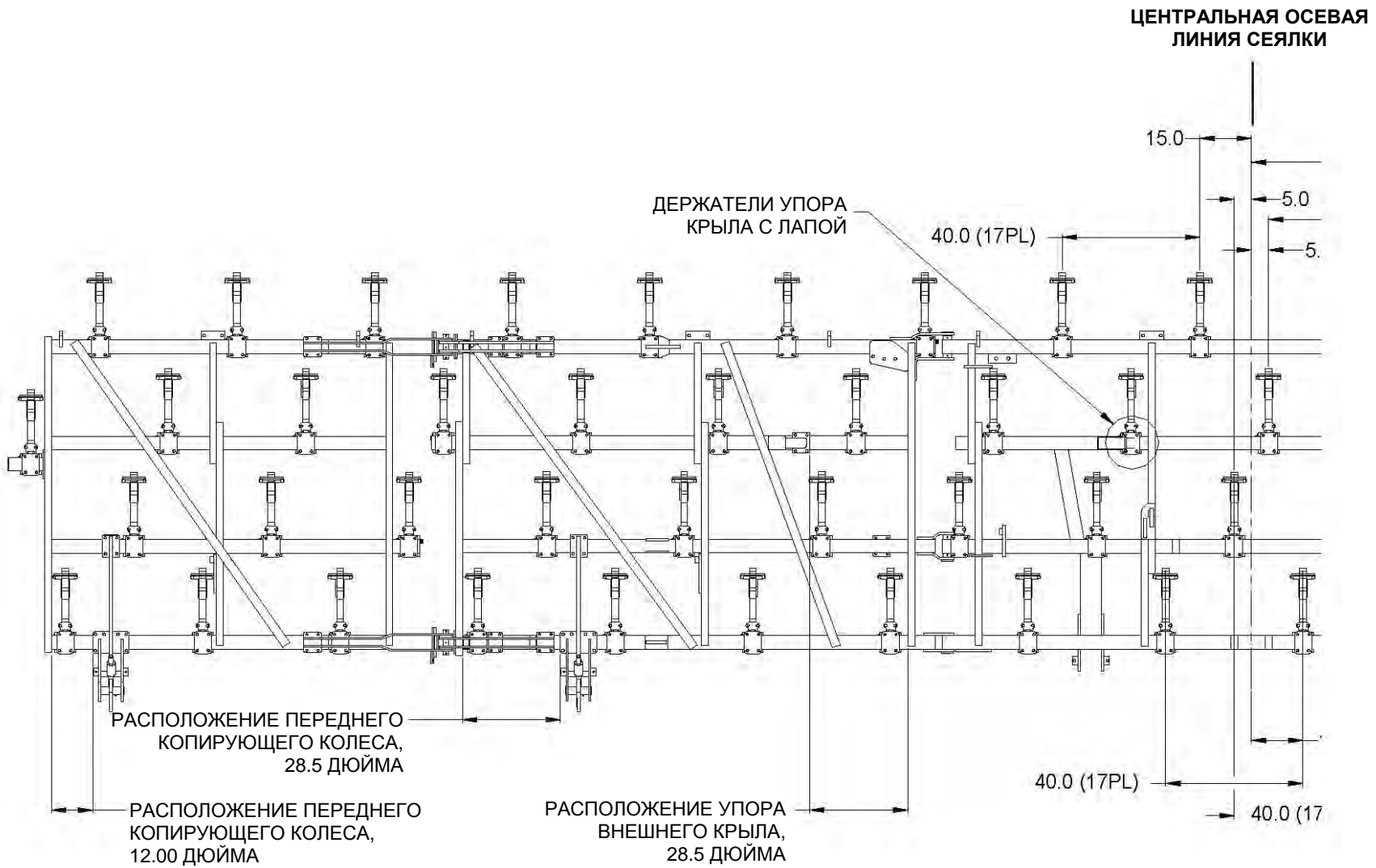
СХЕМА ПОДСОЕДИНЕНИЯ ШЛАНГОВ – ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СЕЯЛКА

КОМПОНЕНТЫ В СБОРЕ 74285-11



Эти шланги оснащены фитингами с внешней трубной резьбой. Для герметизации соединений с трубной резьбой требуется специальный жидкий резьбовой герметик.

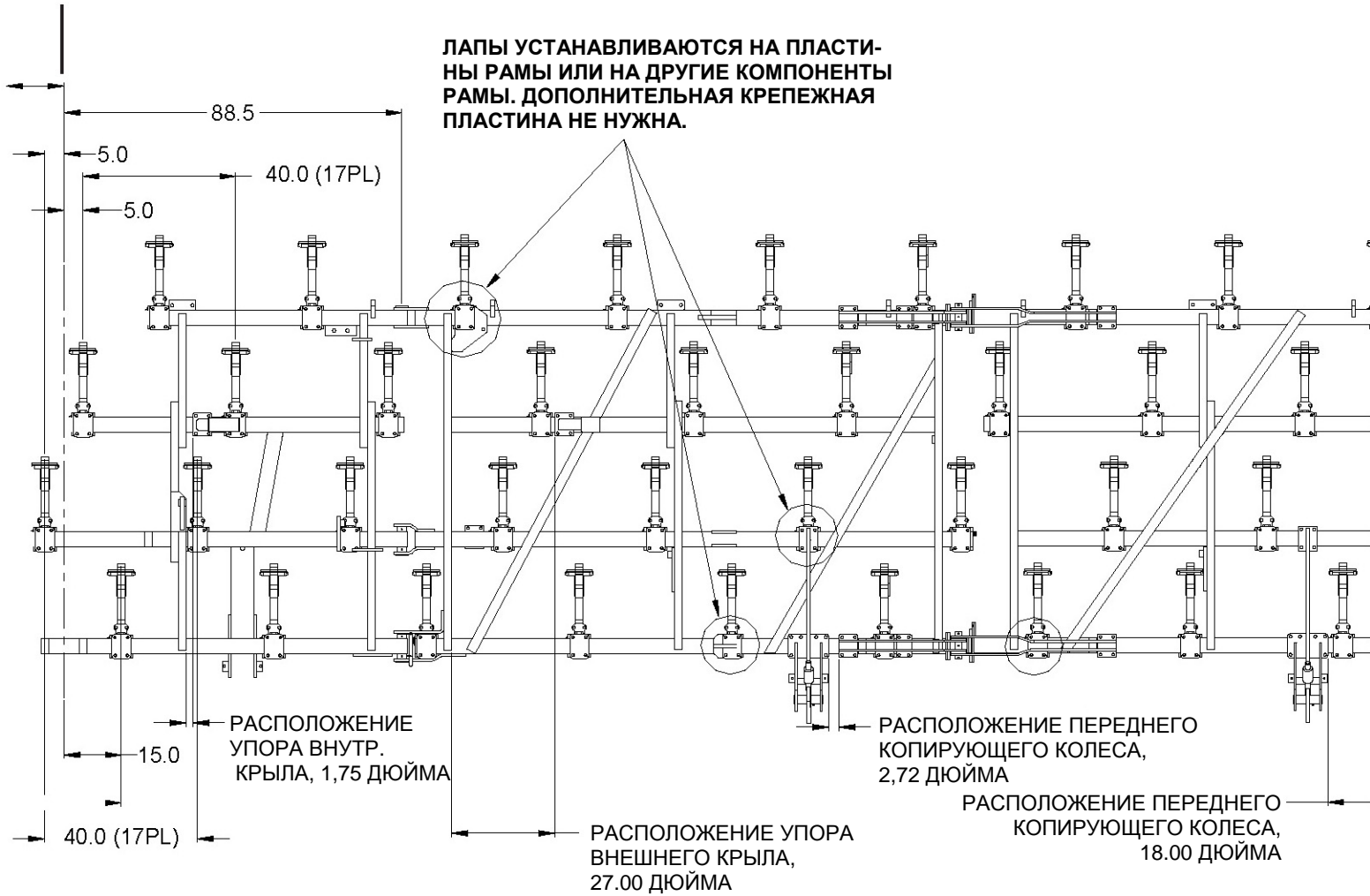
**ИНТЕРВАЛ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРАВЫХ ЛАП –
40- И 60-ФУТОВЫЕ СЕЯЛКИ**



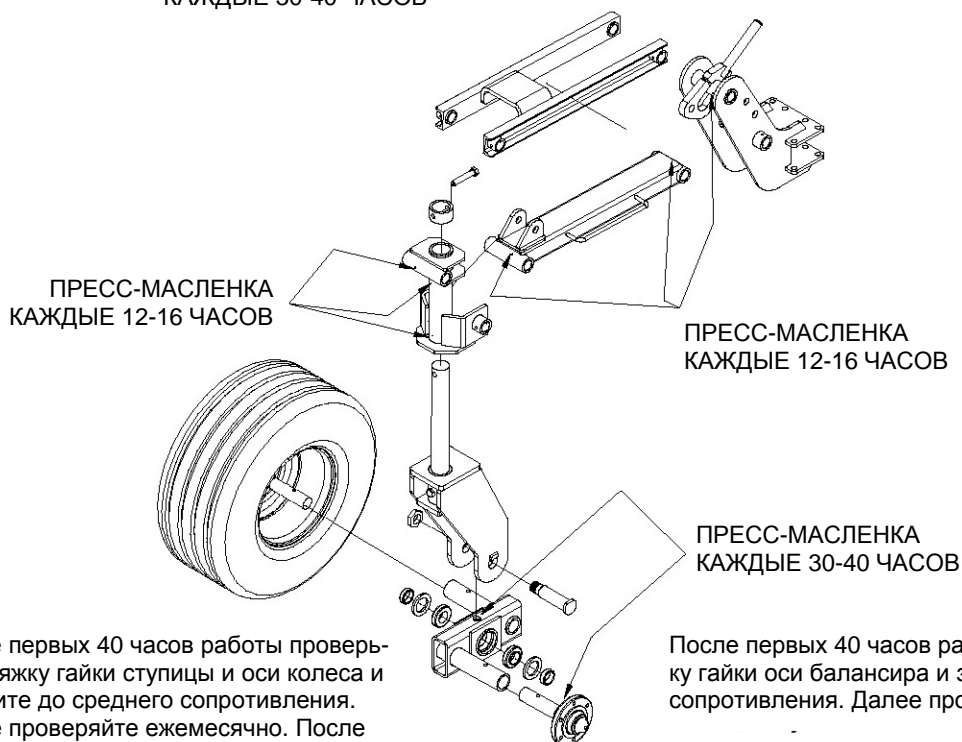
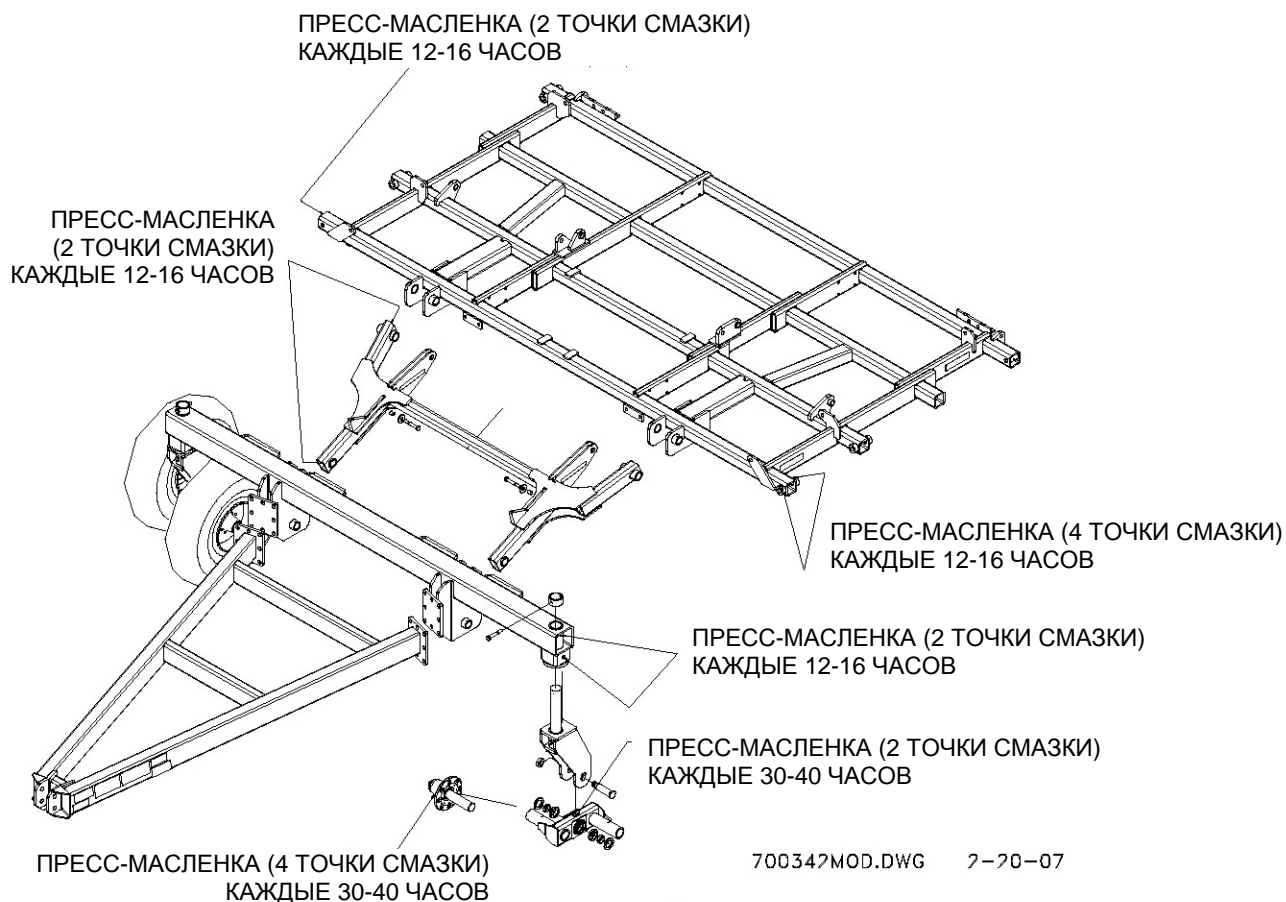
45

**ИНТЕРВАЛ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕВЫХ ЛАП –
40- И 60-ФУТОВЫЕ СЕЯЛКИ**

**ЦЕНТРАЛЬНАЯ ОСЕВАЯ
ЛИНИЯ СЕЯЛКИ**



РАСПОЛОЖЕНИЕ ТАБЛИЧЕК И ПРЕСС-МАСЛЕНОК – 40- И 60-ФУТОВЫЕ СЕЯЛКИ

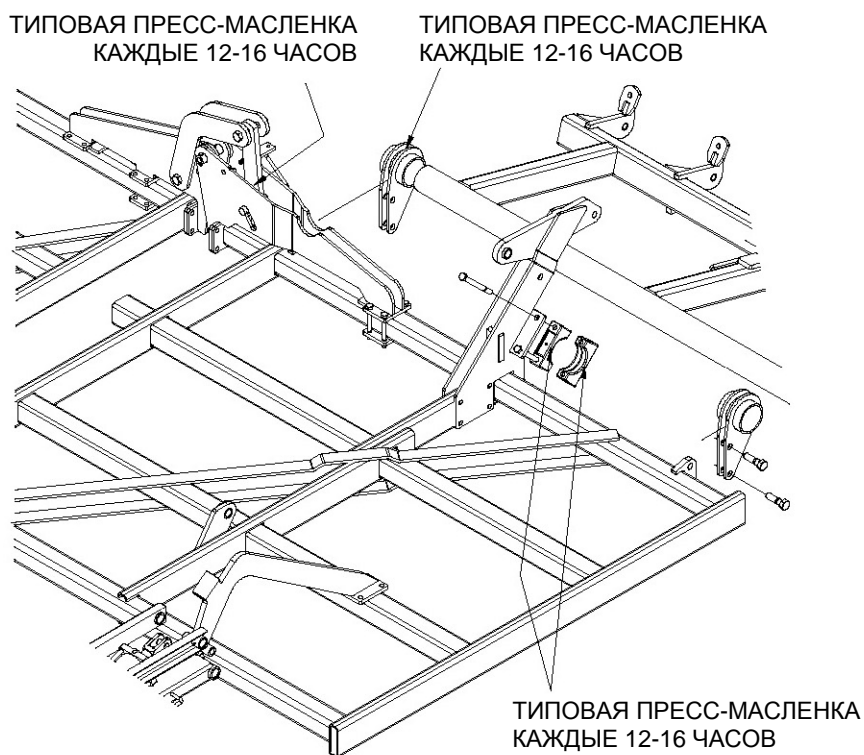
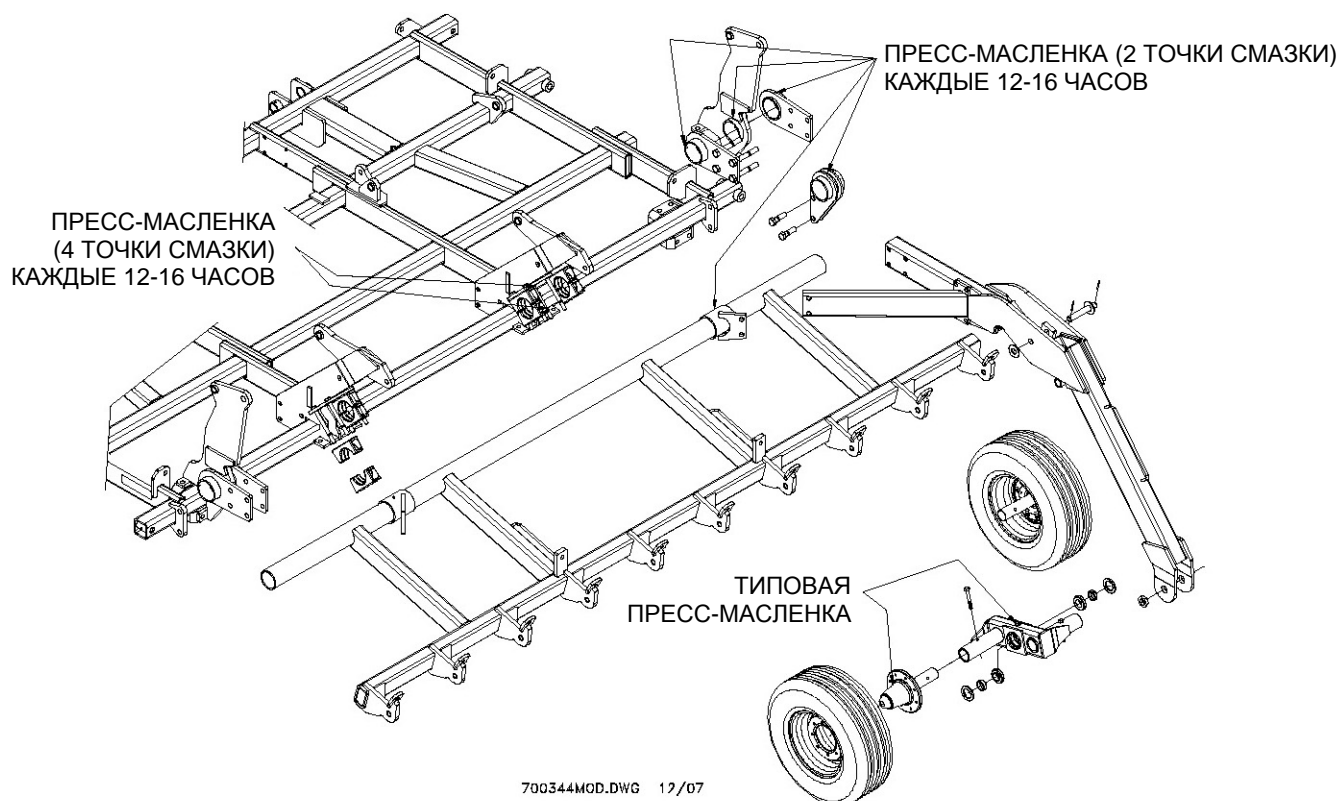


После первых 40 часов работы проверьте затяжку гайки ступицы и оси колеса и затяните до среднего сопротивления. Далее проверяйте ежемесячно. После окончания сезона замените уплотнения подшипников.

После первых 40 часов работы проверьте затяжку гайки оси балансира и затяните до высокого сопротивления. Далее проверяйте ежемесячно.

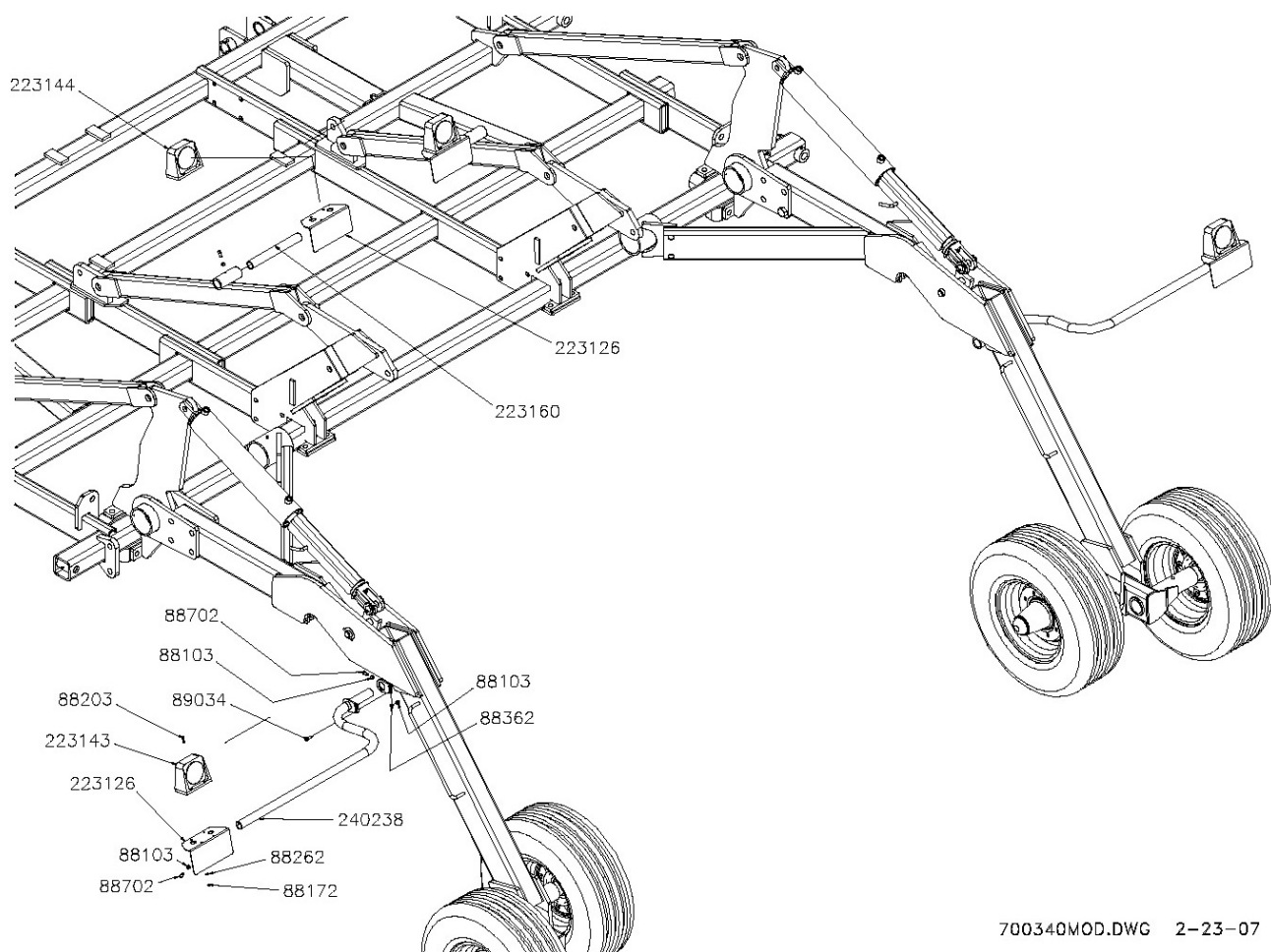
700343MOD.DWG 2-20-07

РАСПОЛОЖЕНИЕ ТАБЛИЧЕК И ПРЕСС-МАСЛЕНОК – 40- И 60-ФУТОВЫЕ СЕЯЛКИ



700345MOD.DWG 2-21-07

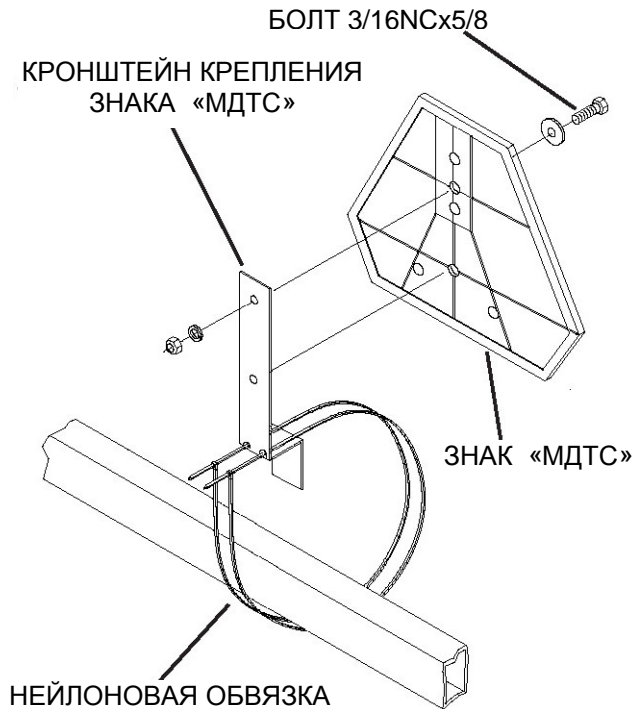
УСТАНОВКА СВЕТОВЫХ ИНДИКАТОРОВ



700340MOD.DWG 2-23-07

КАТАЛ. №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	
223126	LIGHT/REFLECTOR BRACKET	4	ДЕРЖАТЕЛЬ СВЕТОИНДИКАТОРА/ОТРАЖАТЕЛЯ
223143	AG LIGHT, SINGLE AMBER TRI-PLUG	2	СВЕТОИНДИКАТОР ОДИНАР., ОРАНЖЕВЫЙ (3-КОНТАКТНЫЙ ШТЕКЕР)
223144	AG LIGHT, SINGLE RED TRI-PLUG	2	СВЕТОИНДИКАТОР ОДИНАР., КРАСНЫЙ (3-КОНТАКТНЫЙ ШТЕКЕР)
223160	12 LIGHT ARM	2	КРОНШТЕЙН СВЕТОИНДИКАТОРА
240238	48IN OFFSET LIGHT ARM W/LOCK	2	48-ДЮЙМОВЫЙ СМЕЩЕННЫЙ КРОНШТЕЙН С ФИКСАТОРОМ
88103	NUT HEX 3/8-16NC 5Z	12	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА
88172	NUT HEX 1/4-20NC 5Z	16	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА
88203	BLT HEX 1/4-20NCX1 5Z	16	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
88262	WSHR HLK 1/4ID(5/16ACT) Z	16	КОНТРГАЙКА
88362	WSHR HLK 3/8ID Z	2	КОНТРГАЙКА
88702	SCR SET 3/8NCX3/4 SQHD CUP-PT P	10	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ
89034	BLT HEX 3/8NC X1 5Z	2	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

БЕЗОПАСНОСТЬ



CL-77643

Поставляемый в комплекте кронштейн предназначен для монтажа на рамы различного размера и может быть установлен в различных положениях, что позволяет избежать нежелательного контакта с компонентами оборудования.

Знак «Медленно движущееся транспортное средство» («МДТС») должен быть размещен как можно ближе к задней стороне оборудования, - по центру или слева.

Знак должен находиться на расстоянии 60 – 180 см над землей (от нижнего края знака).

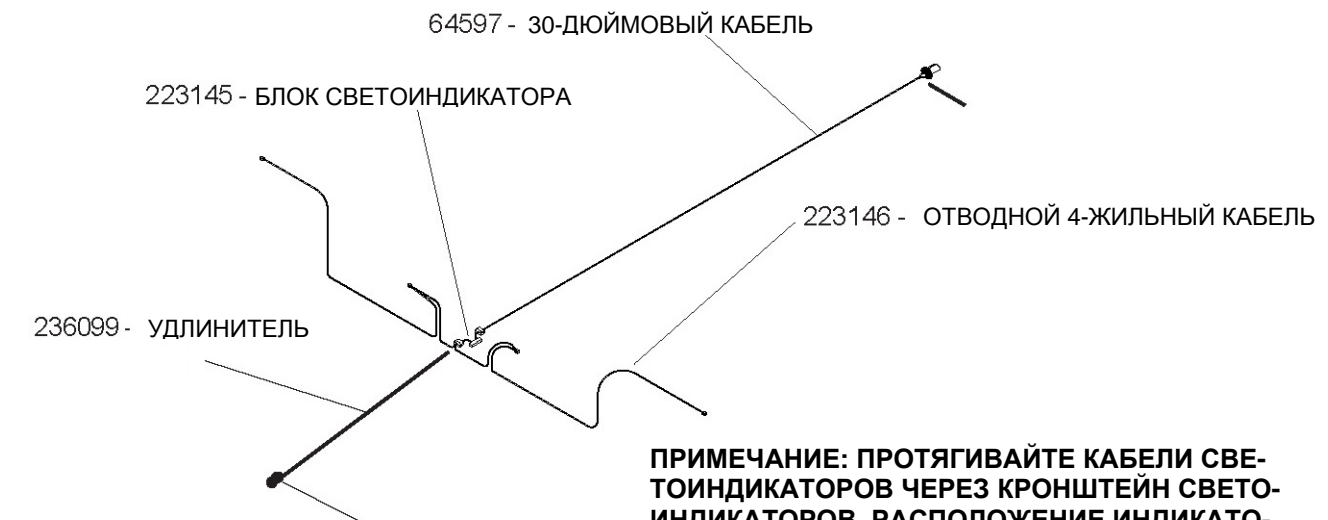
Всегда содержите предупреждающие таблички и знаки чистыми и разборчивыми. Заменяйте предупреждающие таблички и знаки, если они повреждены, утеряны, закрашены или неразборчивы. Предупреждающие таблички и знаки можно заказать в отделе запчастей Вашего дилера.

Предохранительная цепь используется в качестве вспомогательной системы сцепки для удержания соединения между буксирной машиной и прицепным оборудованием в случае разъединения основной системы сцепки.

СВЕТОИНДИКАТОРЫ

ПРИМЕЧАНИЕ: СМ. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО РАСПОЛОЖЕНИЮ СВЕТОИНДИКАТОРОВ ДЛЯ ДАННОЙ СЕЯЛКИ. НА ЭТОМ РИСУНКЕ ПОКАЗАНЫ ТОЛЬКО БАЗОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ.

ПРИМЕЧАНИЕ: УСТАНАВЛИВАЙТЕ ОРАНЖЕВЫЕ ИНДИКАТОРЫ НА НАИБОЛЬШЕМ ДОПУСТИМОМ РАССТОЯНИИ. ОРАНЖЕВЫЕ ИНДИКАТОРЫ ДОЛЖНЫ УСТАНАВЛИВАТЬСЯ НА РАССТОЯНИИ НЕ БОЛЕЕ 16 ДЮЙМОВ ОТ БОКОВЫХ СТОРОН ОБОРУДОВАНИЯ.



ЗАФИКСИРУЙТЕ ШТЕКЕР СВЕТОИНДИКАТОРА НА ЗАДНЕЙ ОПОРЕ ДЛЯ ШЛАНГОВ (235262) С ПОМОЩЬЮ БОЛТОВ 1/4"

ПРИМЕЧАНИЕ: ПРОТЯГИВАЙТЕ КАБЕЛИ СВЕТОИНДИКАТОРОВ ЧЕРЕЗ КРОНШТЕЙН СВЕТОИНДИКАТОРОВ. РАСПОЛОЖЕНИЕ ИНДИКАТОРОВ СМ. НА С. 49.